
Z
Portfolio




Portfolio



姜瑩芳 Jiang Ying Fang
EMail / chiangzuizui@gmail.com
Phone / 0963303381

關於我

我畢業於大同大學工業設計系產品組。畢業至今做了四份工作，累積六年的工作經驗，一份為羽球拍塗裝設計，有兩份為家具類產品設計，還有一份為運動器材外觀設計。談談我的工作經歷及目前對工作的想法及方向。

任職期，我希望快速進入狀況，會先了解公司產品製造流程、設計流程及各種設計限制條件，並積極地去問主管或同事，當然這些是與主管交付任務一同進行。老闆、主管或企劃所交付的職務，處理前會與之討論目標及方向，接著再去做資料蒐集及簡易草繪，多次討論溝通修正後，繪製出最終立體圖面或平面，及模擬產品情境圖或簡易渲染。處理自己工作內容時，很重視時程安排，若有延遲的狀況，會及時提出與主管討論應對措施，工作排程允許的狀況下，也會盡最大努力去協助同事或其他部門。

目前就我的觀察，發現很多開發過的產品，其功能或結構都設計的完整，因銷售不好而停擺，又再次花更多公司成本去開發新產品，或許應該思考如何優化這些產品，以最少的花費做最大的效益例如重新設計外觀或多項產品功能結合，這些完成還需要最後的行銷包裝，製作產品使用情境模擬圖或拍成影片，使其更有吸引力。

這幾份工作下來，不論是開發新產品或降低成本，必須對產品的製程要有一定的認知理解，以及市場調查跟資料蒐集，加上許多新的知識加疊，還有現有可運用的技術，做足全面性思考才有新的可能。對於未來工作裡，除了讓自己專業
能力更成熟外，也會更重視團隊合作及如何用簡單的方式達到最好的成效。

技能


illustrator


Photoshop


Pro/E

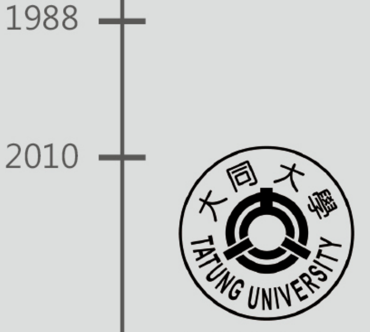

SolidWorks


Keyshot

學歷及經歷

1988

2010



畢業於大同大學工業設計系產品組

2012

VICTOR

勝利體育股份有限公司
-設計師
-球拍塗裝設計及平面包裝設計

2016

展瑩股份有限公司
-傢俱類產品設計師
-家用品設計、繪製說明書、修圖

2017

Dmaster

正鼎股份有限公司
-外觀設計師
-運動器材外觀設計、年度型錄

2018

FaFacasa

芳德鑄鋁股份有限公司
-設計師
-家具設計

2019

目錄

FaFacasa 家具專案設計


型錄設計
跑步機外觀設計


家用品設計


球拍塗裝設計
英奧周邊商品設計
品牌包裝規劃

其他




casa

FaFacasa

裝飾白板-掛在牆面上可裝飾也可做白板

1.設計階段-2.量產圖面統整-3.製樣階段



使用的產品(主體為玻璃及馬口鐵)

產品情境模擬圖





1.設計階段-主體玻璃設定(尺寸、顏色)及背板

1-1玻璃設定-300x300/300x600/450x450/450x900

大陸供應商

現成的顏色

高亮度顏色

馬口鐵設計修改

0/600x600mm 五種尺寸

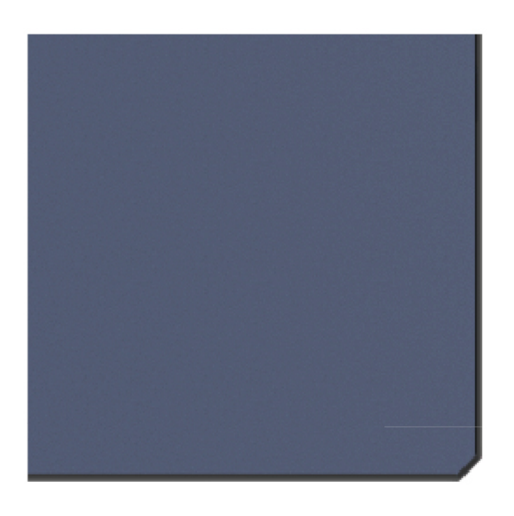
產品情境模擬圖



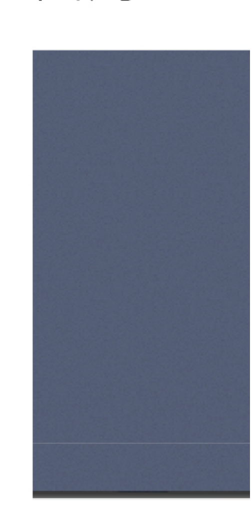


1-1 玻璃設定-導R角設定

原設定-四角點角



四角R5



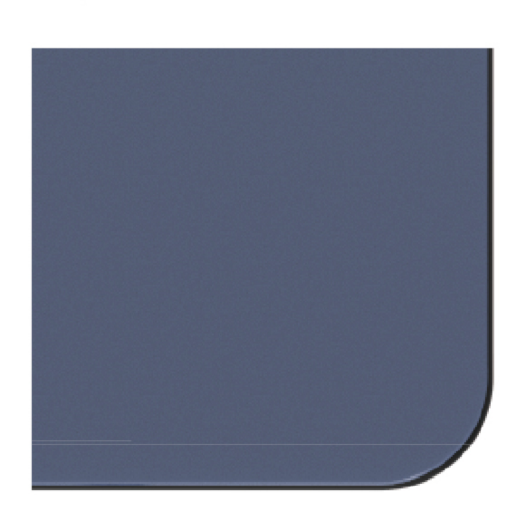
原設定-四角點角(五種尺寸模擬)

四角R5(五



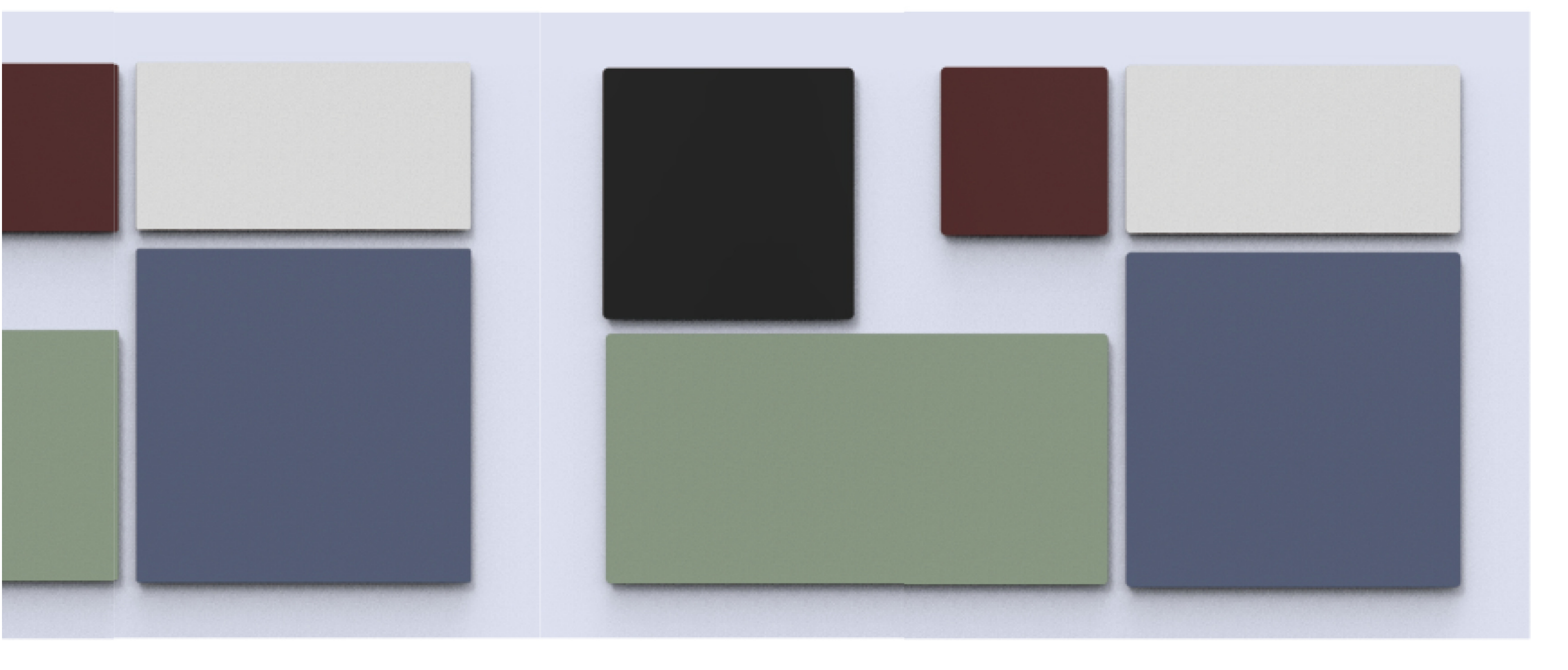
四角R10





五種尺寸模擬)

四角R10(五種尺寸模擬)







1-2 吊掛背板設計-設計思考方向為一組沖
(-壁虎及木螺絲鎖至牆面後，可將背板吊掛
-若外銷日本，需考慮石膏牆組裝零件設定

一般水泥牆面-零件與產品干涉狀況

此圖面為最貼合的尺寸示意
壁虎Ø6xL25mm(頭徑Ø8)
沙拉頭十字螺絲Ø4xL25mm

壓模具沖一角落各種尺寸皆適用
卜，須將此零件尺寸考慮其中
)

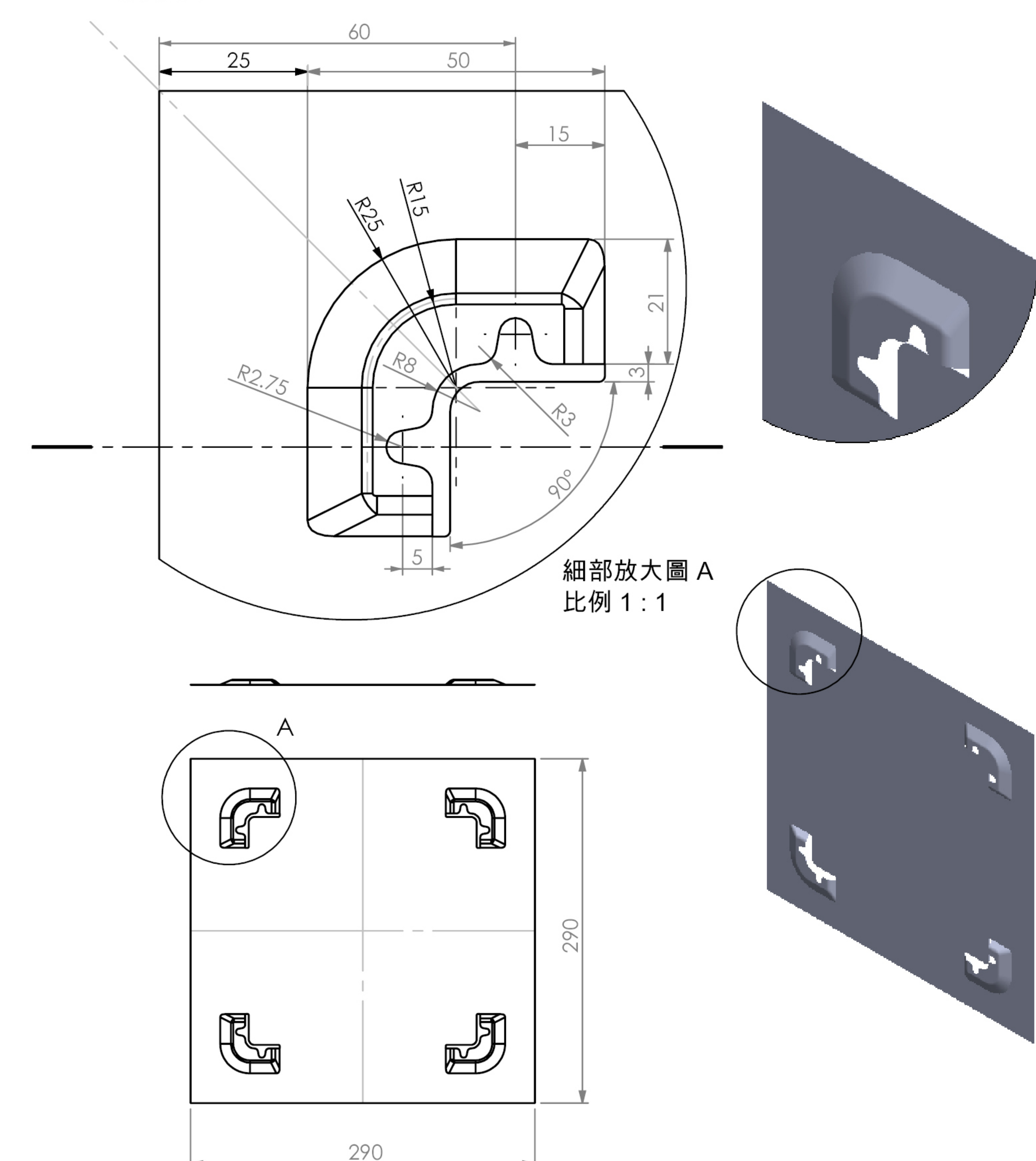
石膏牆面-零件與產品干涉狀況



FaFacasa

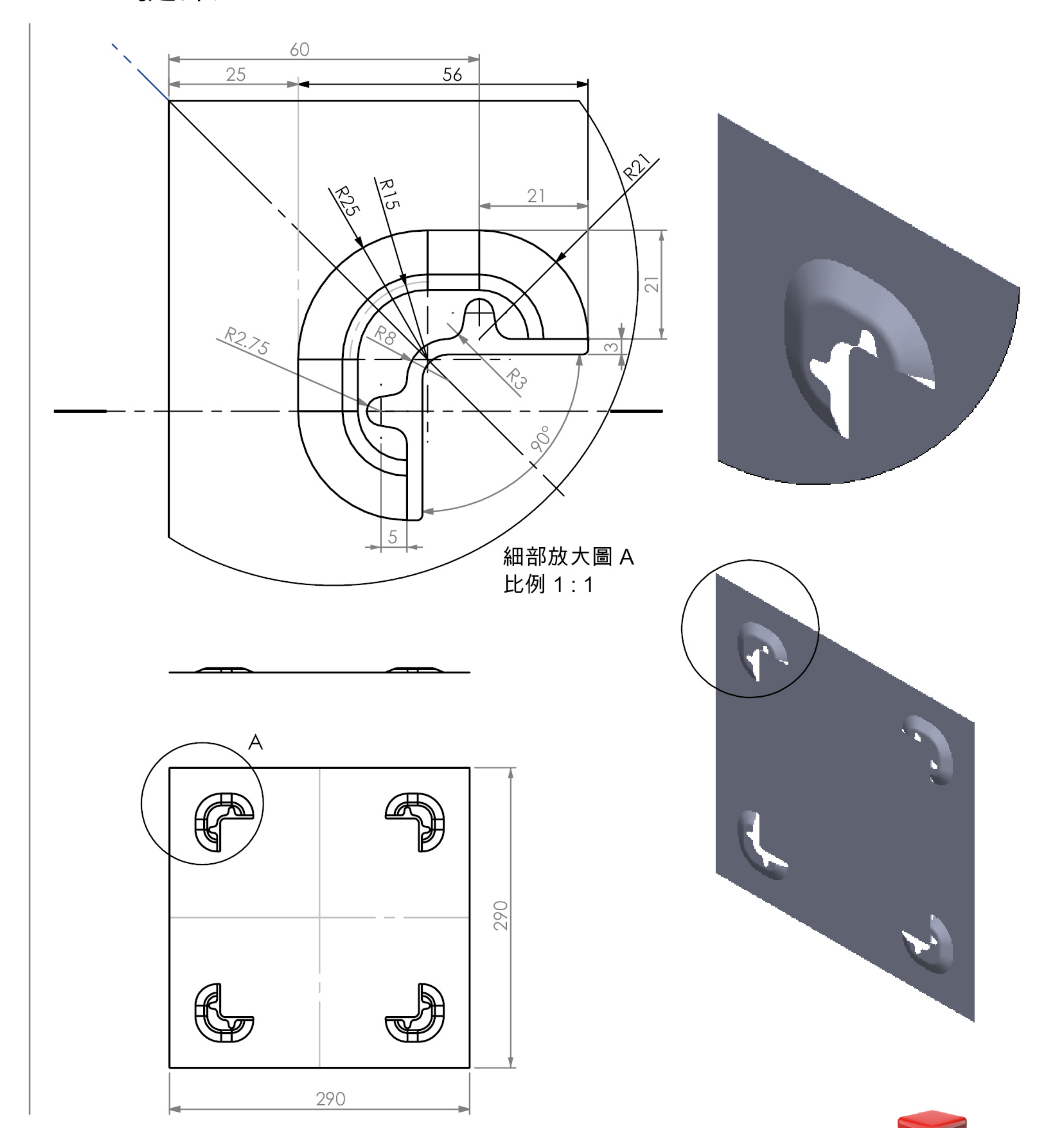
1-2 吊掛背板設計-設計思考方向為一組沖

提案一



壓模具沖一角落各種尺寸皆適用

提案二



FaFacasa

1-2 吊掛背板設計-設計思考方向為一組沖



提案三

60
25
55
20
10
R25
R15
10
21
R3
R8
3
R2.75
90°
5

細部放大圖 A
比例 1 : 1

A
290
290

壓模具沖一角落各種尺寸皆適用

造型討論修改

0.2
R1
R8
4
剖面圖 B-B
比例 1 : 1
60
25
50
45
25
R25
R15
1
3mm.
縮短.
60
50
25
21
5
5
R1
R4
R2.75
B
R角
90°
R角加大.
5
21
細部放大圖 A
比例 1 : 1





1-2 吊掛背板設計-設計思考方向為一組沖

最終設計確認-發包給廠商做模具設計，之後廠

剖面圖 B-B
比例 1 : 1

R8
0.2
10
4

25
50
R10
Ø30
R2.75
R6.5
R2
B
B
R5
90°
3

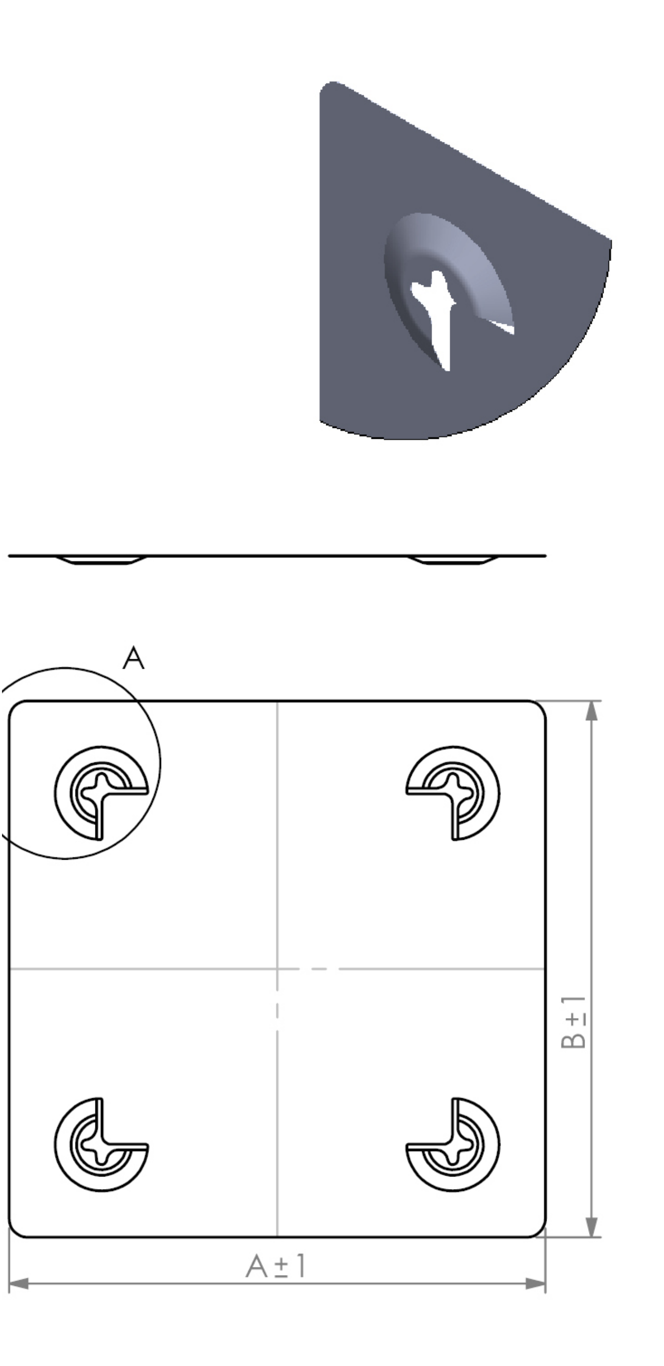
細部放大圖 A
比例 1 : 1

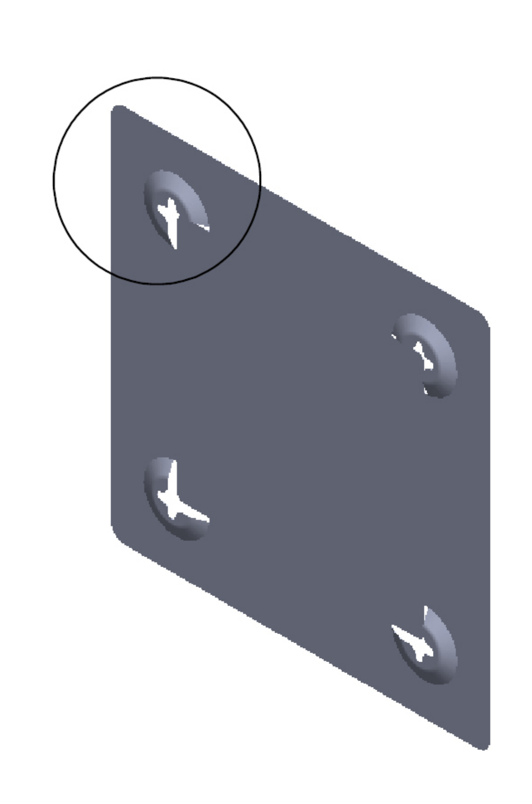
▽ 標示處為A級面

(SC) 標示處為重點檢查尺寸

壓模具沖一角落各種尺寸皆適用

內做加工。





品名	A(mm)	B(mm)
吊掛背板29x29	290	290
吊掛背板29x59	290	590
吊掛背板59x59	590	590
吊掛背板44x44	440	440
吊掛背板44x89	440	890

品質要求	
1	加工左右對稱
2	成品不可有鐵屑殘留
3	成品不可有銳利邊
4	其餘尺寸依照一般公差
5	鐵板厚度T=0.2mm



1-3 產品使用方式

步驟一

一般水泥牆，先將牆面鑽一個洞->
壁虎用鎚子敲入->木螺絲鎖入

石膏牆面，則是塑膠件放置牆面
->將石膏釘敲入







1-3 產品使用方式

步驟二
把裝飾白板掛上(水泥牆)

步驟二
把裝飾

飾白板掛上(石膏牆)







1-4 產品使用情境模擬圖-辦公區







FaFa casa

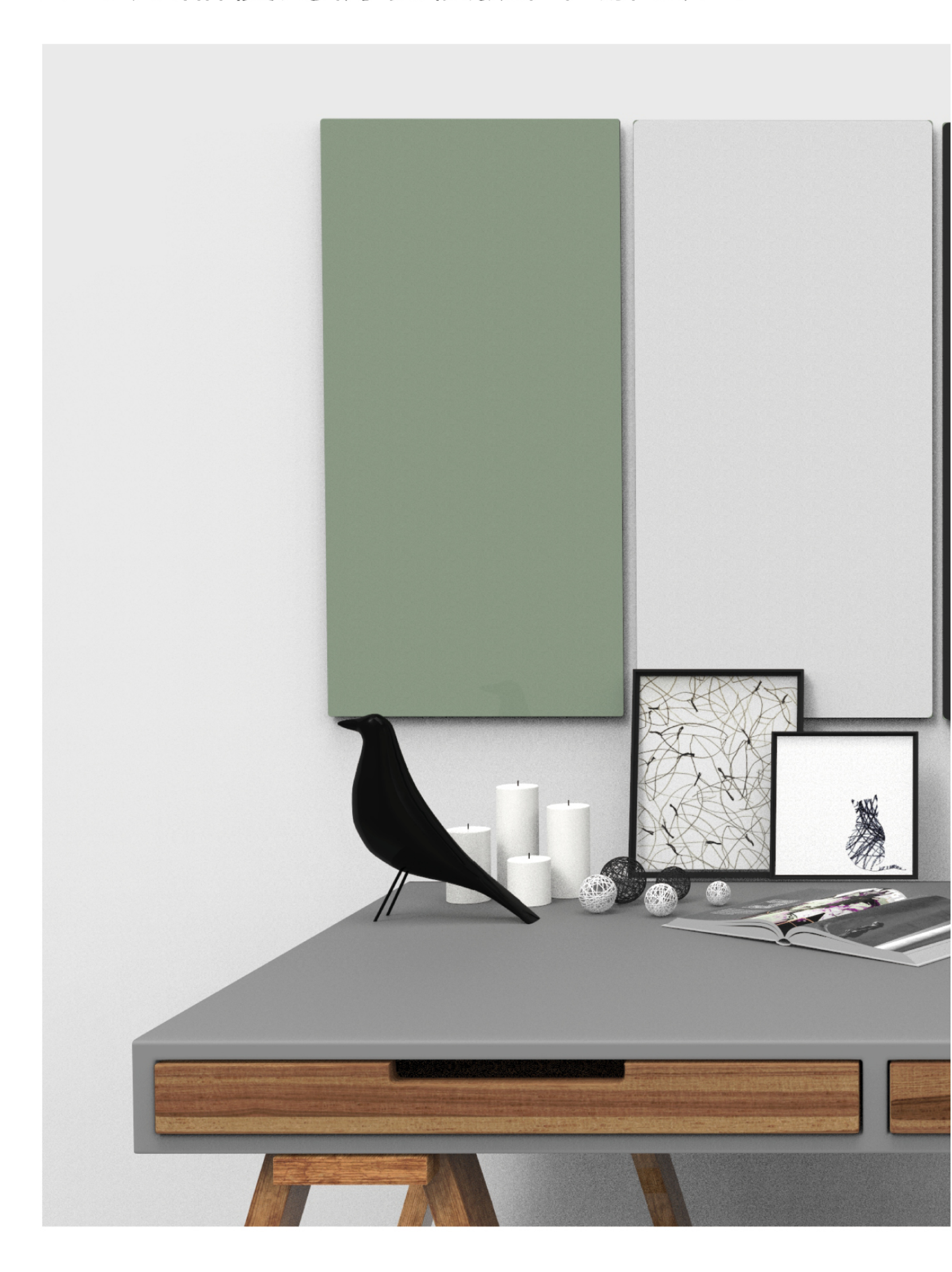
1-4 產品使用情境模擬圖-書櫃區





FaFacasa

1-4 產品使用情境模擬圖-辦公區





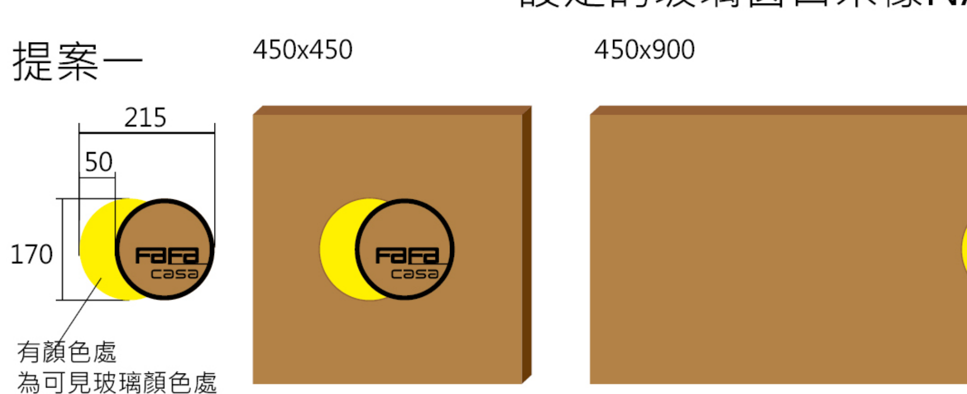
FaFacasa

1-5 包裝設計

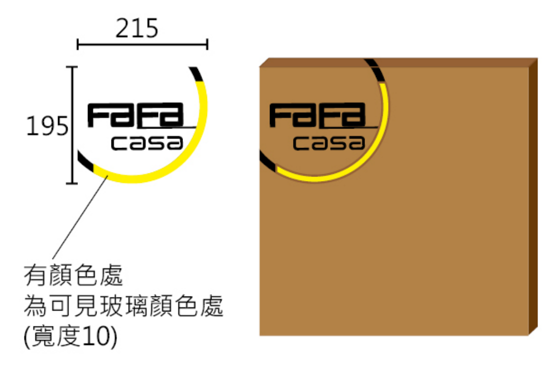
-開盒方式:E開中
-未加入提把,因盒型高度20mm,市面上
-設定的玻璃窗口未像NAGA包裝開口大

提案一

450x450 450x900 300

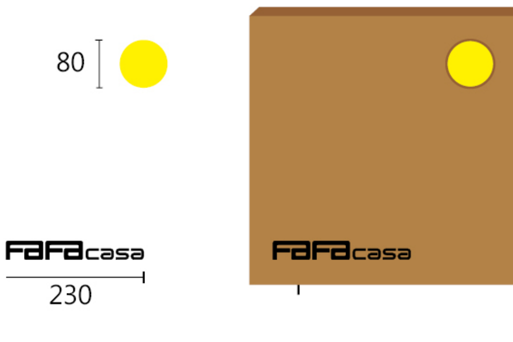


提案二





提案三





提案四





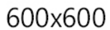
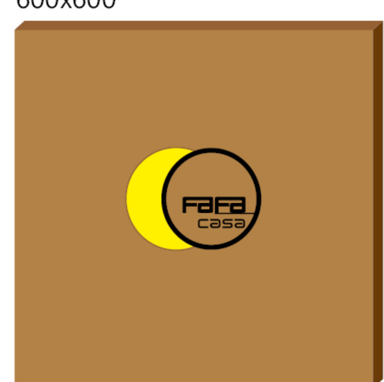


的塑膠提把最小為25mm
大小,為了避免玻璃刮傷問題

x300 300x600 600x600





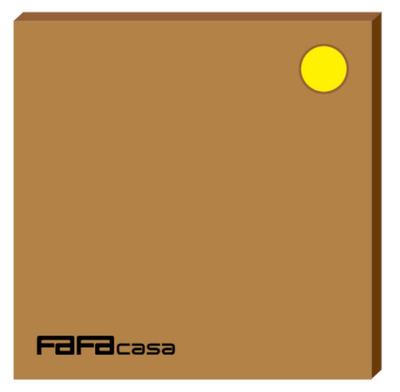
















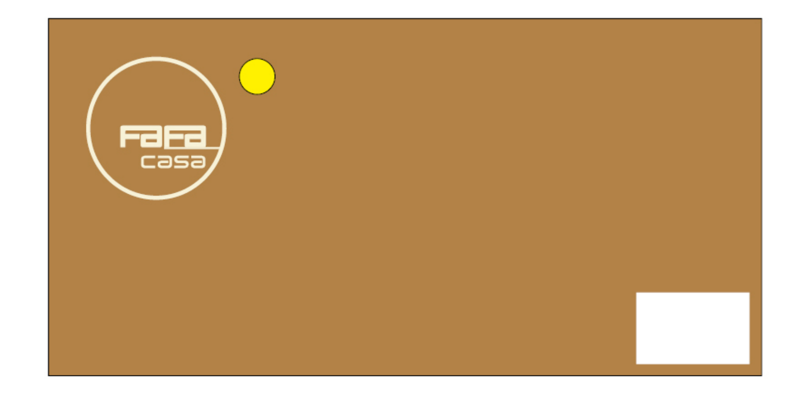






1-5 包裝設計-乳白色LOGO左上角，開一小孔標示

300x600mm



600x600mm



450x450mm



450x900mm

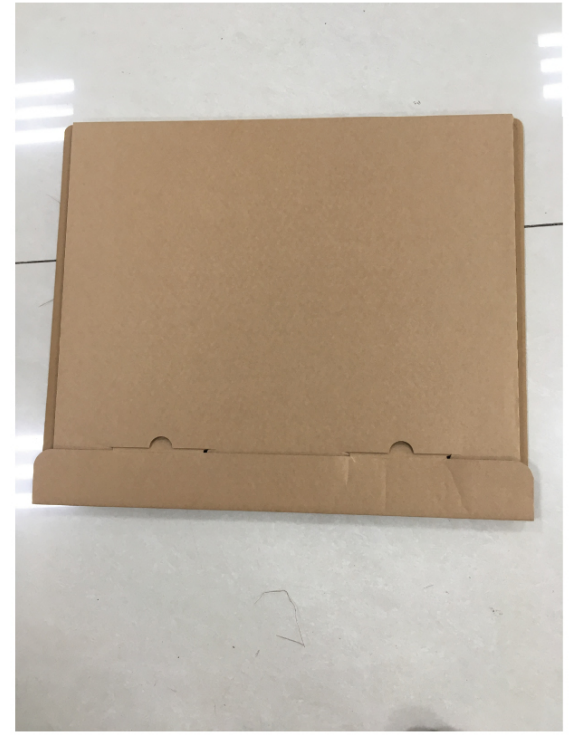


顏色，右下角貼產品標



包裝方式設定







2-1 量產圖面統整-主體所有工程圖彙整

剖面圖 B-B
比例 1 : 1
0.2 R8.2 4 10

剖面圖 B-B
比例 1 : 1
0.2 R8 4 10
A

剖面圖 B-B
比例 1 : 1
0.2 R8 4 10
25 50

剖面圖 B-B
比例 1 : 1
0.2 R8 4 10

剖面圖 B-B
比例 1 : 1
0.2 R8 4 10
25 50
R10 Ø30 R2.75 R6.5 R2 R5 90° 3
B B
A級面
A
細部放大圖 A
比例 1 : 1
290±1
290±1

	品質要求
1	加工左右對稱
2	成品不可有鐵屑殘留
3	成品不可有銳利邊
4	其餘尺寸依照一般公差
5	鐵板厚度T=0.2mm

▽ 標示處為A級面
(SC) 標示處為重點檢查尺寸

APPR by		CHECKED by		DATE	
NO.	CONTENTS OF REVISIONS			BY	DATE

MATERIAL DIM	
TOLERANCES	
DIM.ZONE	TOL.ZONE
0~ 2 mm	±0.1 mm
> 2~ 10 mm	±0.2 mm
>10~ 30 mm	±0.3 mm
>30~ 80 mm	±0.5 mm
>80~180 mm	±0.6 mm
>180~300 mm	±0.8 mm
>300~over mm	±1.0 mm

MATERIAL	馬口鐵	PROCESSING	
芳德鑄鋁股份有限公司 FOUNDER ALUMINIUM CO.,LTD.			
APPR by		DATE	
CHECKED by		DATE	
DRAWN by	姜瑩芳	DATE	2019/1/23

SURFACE TREATING		QTY	1	UNIT	mm	SCALE
REVISION	PUBLISH APPR	PRODUCT MODEL & NAME	SUNNY裝飾白 300x300			
		PART NAME	吊掛背板290x2			
APPLICATION		PART NUMBER	63303600			
		DRAWING NUMBER				

A
B
4-C1~C2
C

300±1
300±1
3.2
R2.5±0.5

細部放大圖 A
比例 2 : 1

C0.5
C0.5
剖面圖 C-C
比例 2 : 1
*四角同形狀

細部放大圖 B
比例 2 : 1
*四邊同形狀

▽ 標示處為A級面
(SC) 標示處為重點檢查尺寸

品質要求	
1	圓角掃邊點角強化
2	網印低溫漆(2道白色漆+1道灰底漆)
3	玻璃厚度T=3.2mm
4	成品不可有銳利邊
5	其餘尺寸依照一般公差
6	對色以最終色樣為主

APPR by		CHECKED by		DATE	
NO.	CONTENTS OF REVISIONS		BY	DATE	

MATERIAL DIM

TOLERANCES	
DIM.ZONE	TOL.ZONE
0~ 2 mm	±0.1 mm
> 2~ 10 mm	±0.2 mm
>10~ 30 mm	±0.3 mm
>30~ 80 mm	±0.5 mm
>80~180 mm	±0.6 mm
>180~300 mm	±0.8 mm
>300~over mm	±1.0 mm

MATERIAL: 超白玻 | PROCESSING | SURFACE TREATING | QTY 1 | UNIT mm | SCALE 1 : 3

芳德鑄鋁股份有限公司
FOUNDER ALUMINIUM CO.,LTD.

APPR by		DATE	
CHECKED by		DATE	
DRAWN by 姜瑩芳		DATE	2019/1/15

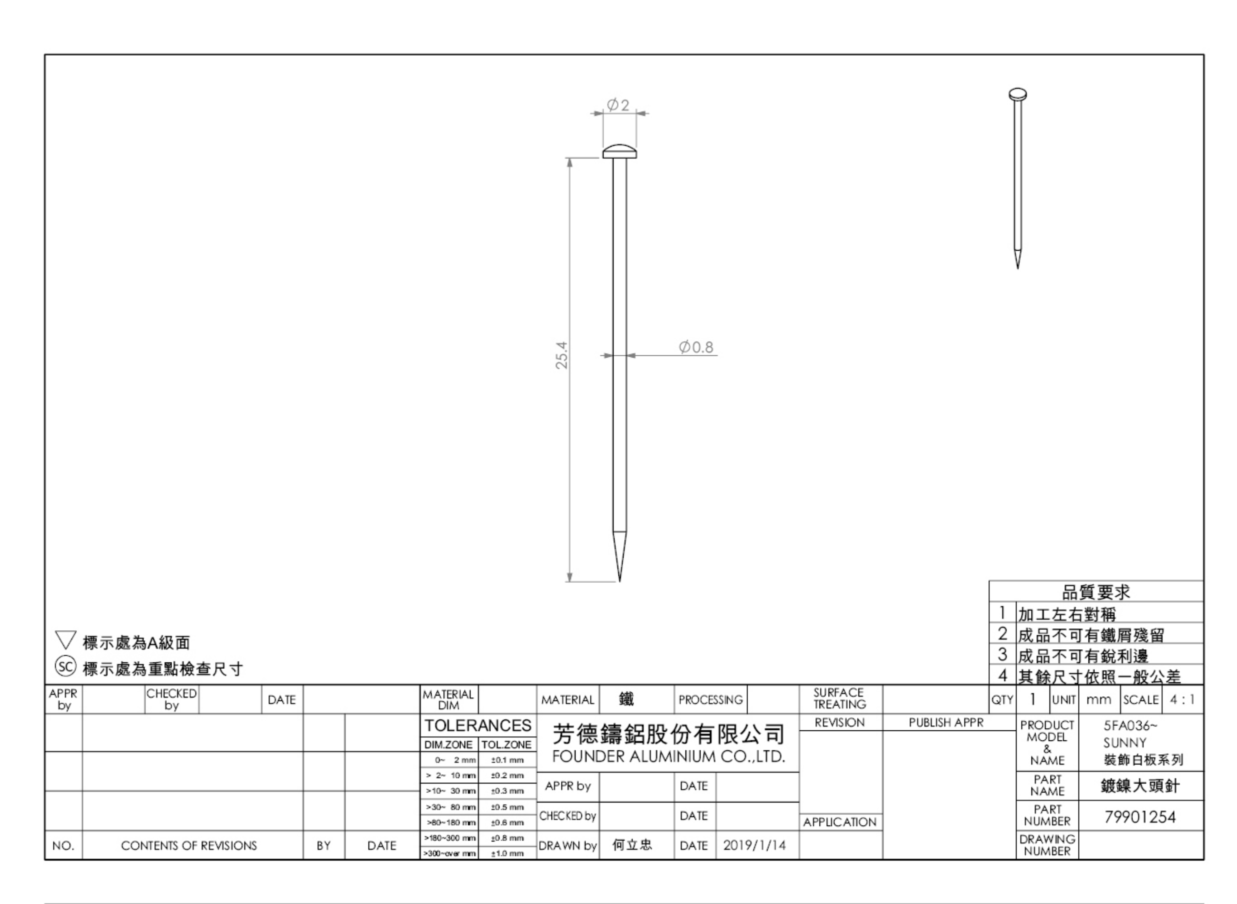
REVISION | PUBLISH APPR | APPLICATION

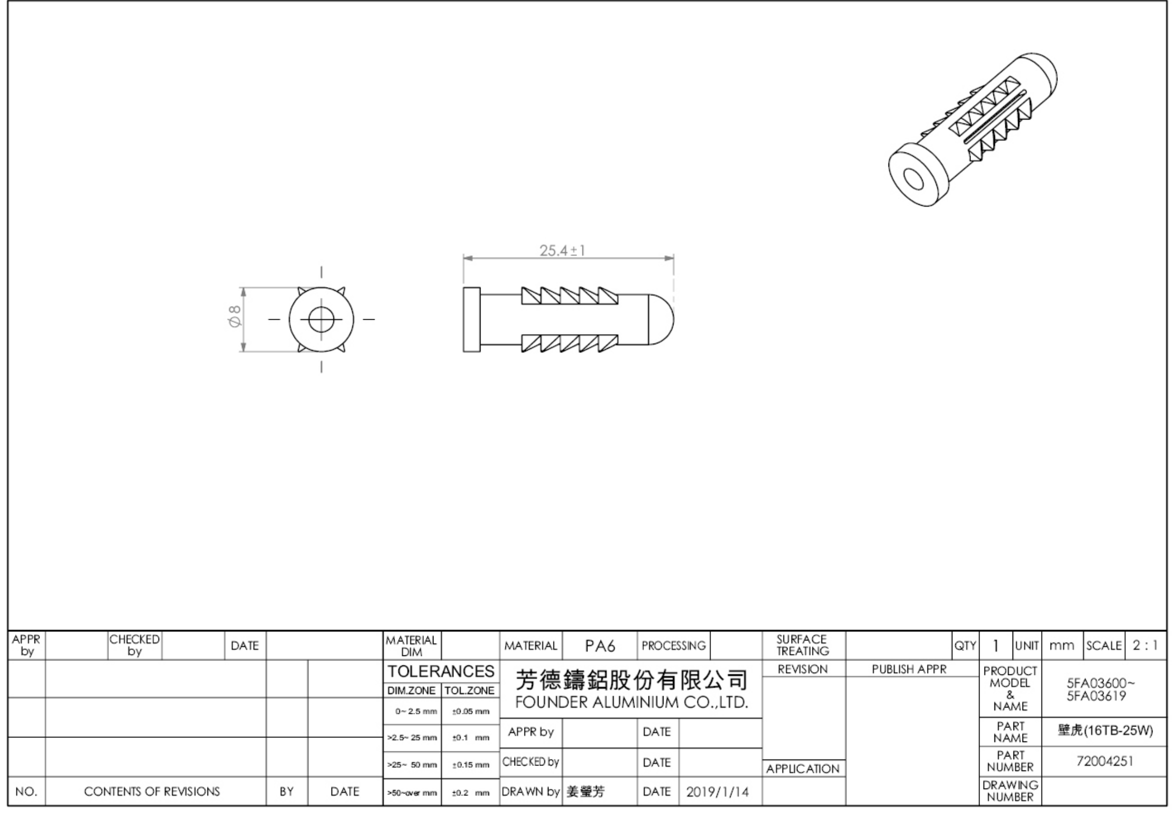
PRODUCT MODEL & NAME	5FA03600~ SUNNY裝飾白板
PART NAME	玻璃300x300-白-CN
PART NUMBER	63203600
DRAWING NUMBER	

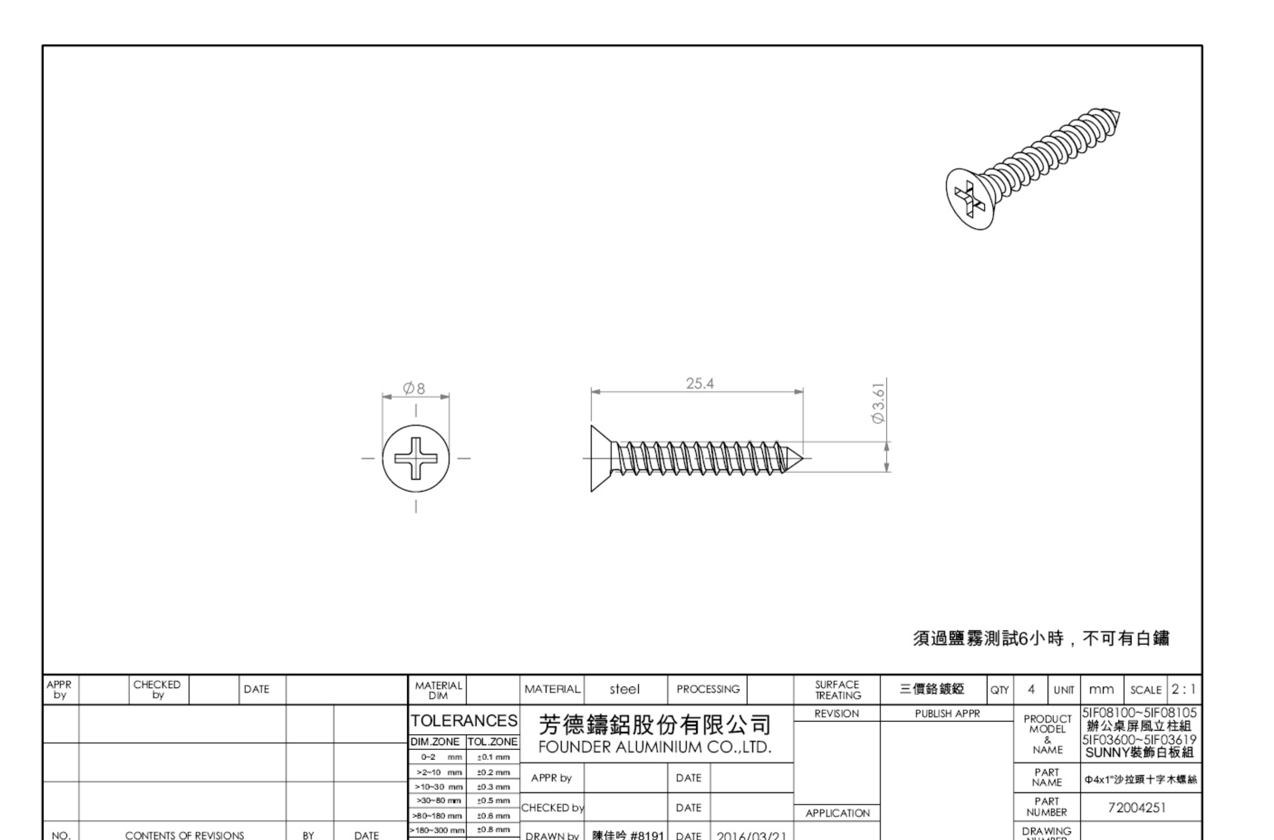




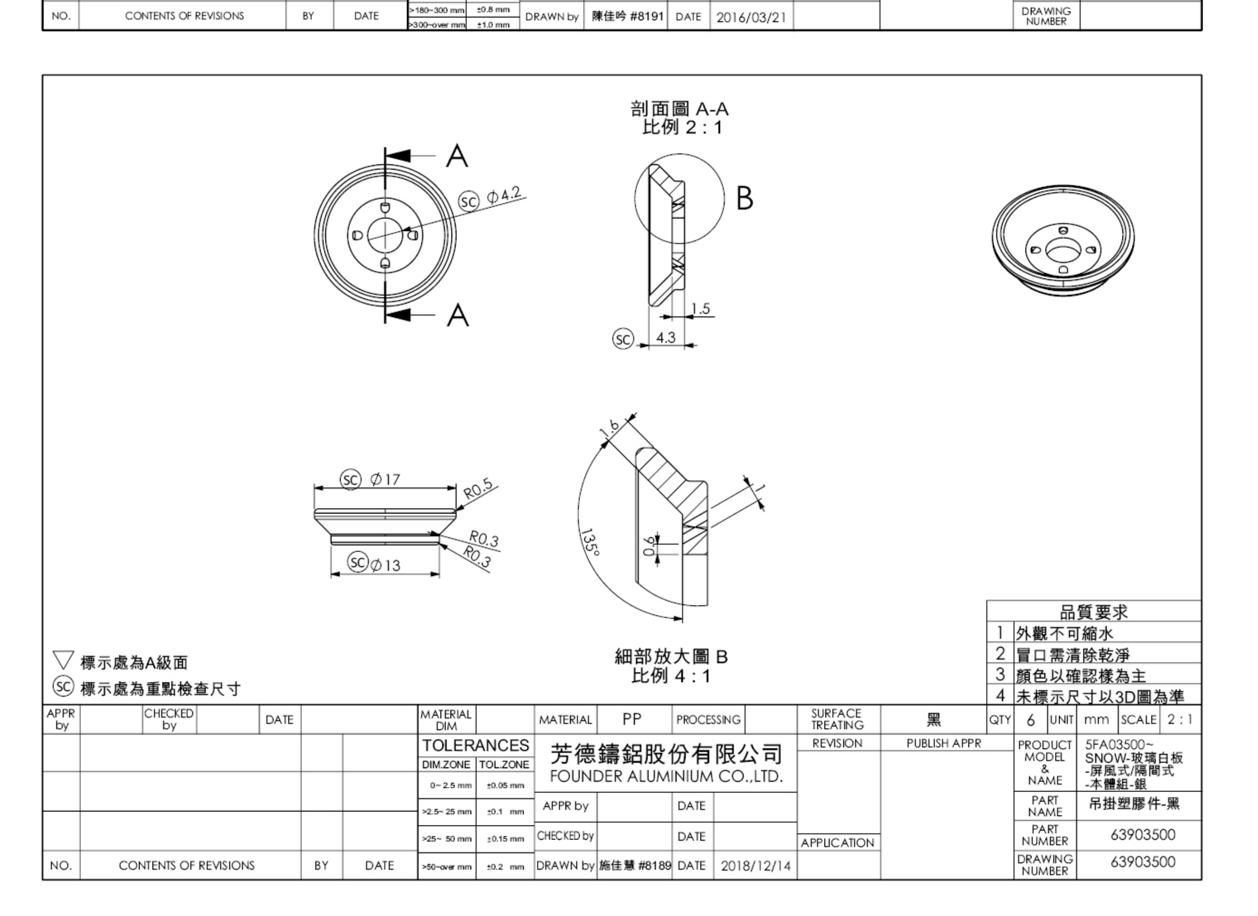
2-2 量產圖面統整-零件部件工程圖







Ø8
25.4
Ø3.61
須過鹽霧測試6小時，不可有白鏽
APPR by
CHECKED by
DATE
MATERIAL DIM
MATERIAL
steel
PROCESSING
SURFACE TREATING
三價鉻鍍鋅
QTY
4
UNIT
mm
SCALE
2 : 1
TOLERANCES
DIM.ZONE
TOL.ZONE
0~2 mm
±0.1 mm
>2~10 mm
±0.2 mm
>10~30 mm
±0.3 mm
>30~80 mm
±0.5 mm
>80~180 mm
±0.6 mm
>180~300 mm
±0.8 mm
>300~over mm
±1.0 mm
芳德鑄鋁股份有限公司
FOUNDER ALUMINIUM CO.,LTD.
APPR by
DATE
CHECKED by
DATE
DRAWN by
陳佳吟 #8191
DATE
2016/03/21
REVISION
PUBLISH APPR
APPLICATION
PRODUCT MODEL & NAME
5IF08100~5IF08105
辦公桌屏風立柱組
5IF03600~5IF03619
SUNNY裝飾白板組
PART NAME
Φ4x1"沙拉頭十字木螺絲
PART NUMBER
72004251
DRAWING NUMBER
NO.
CONTENTS OF REVISIONS
BY
DATE

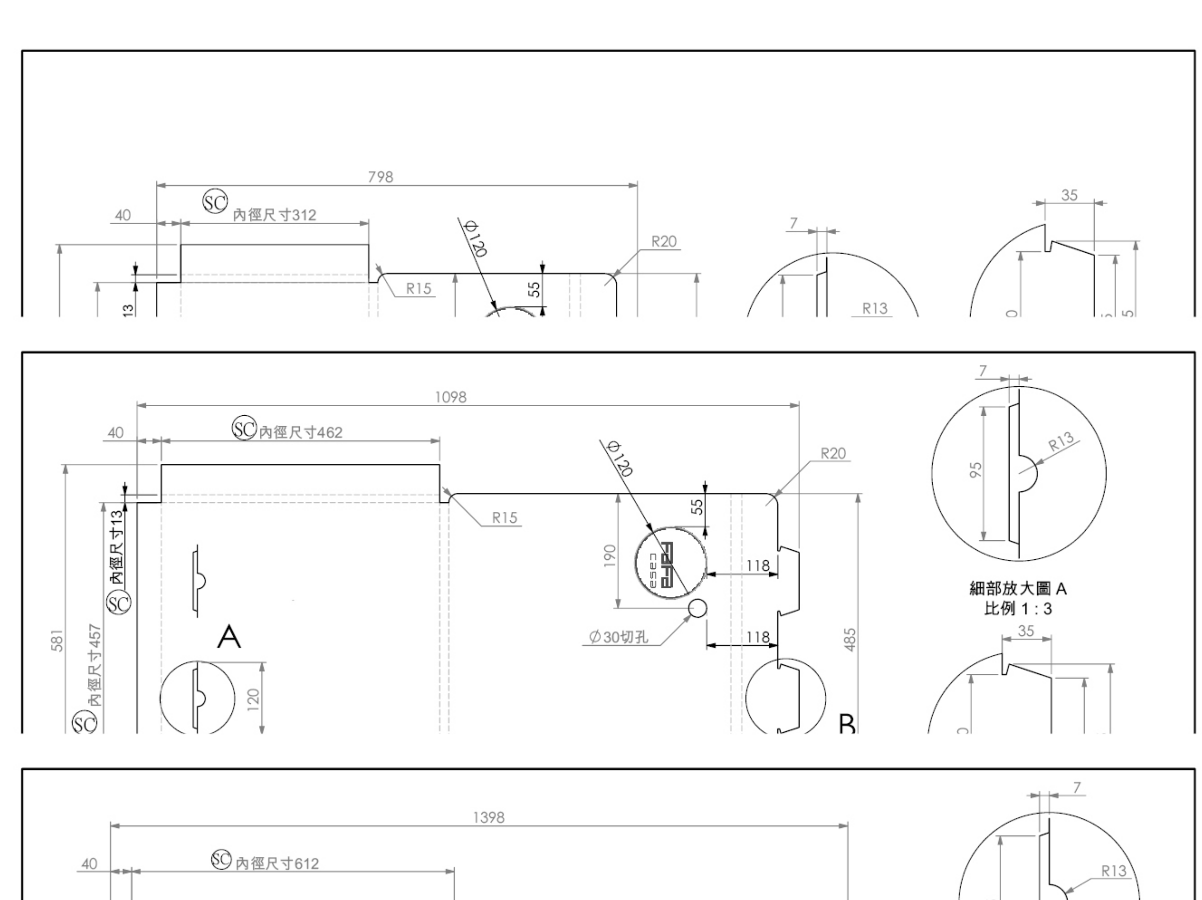


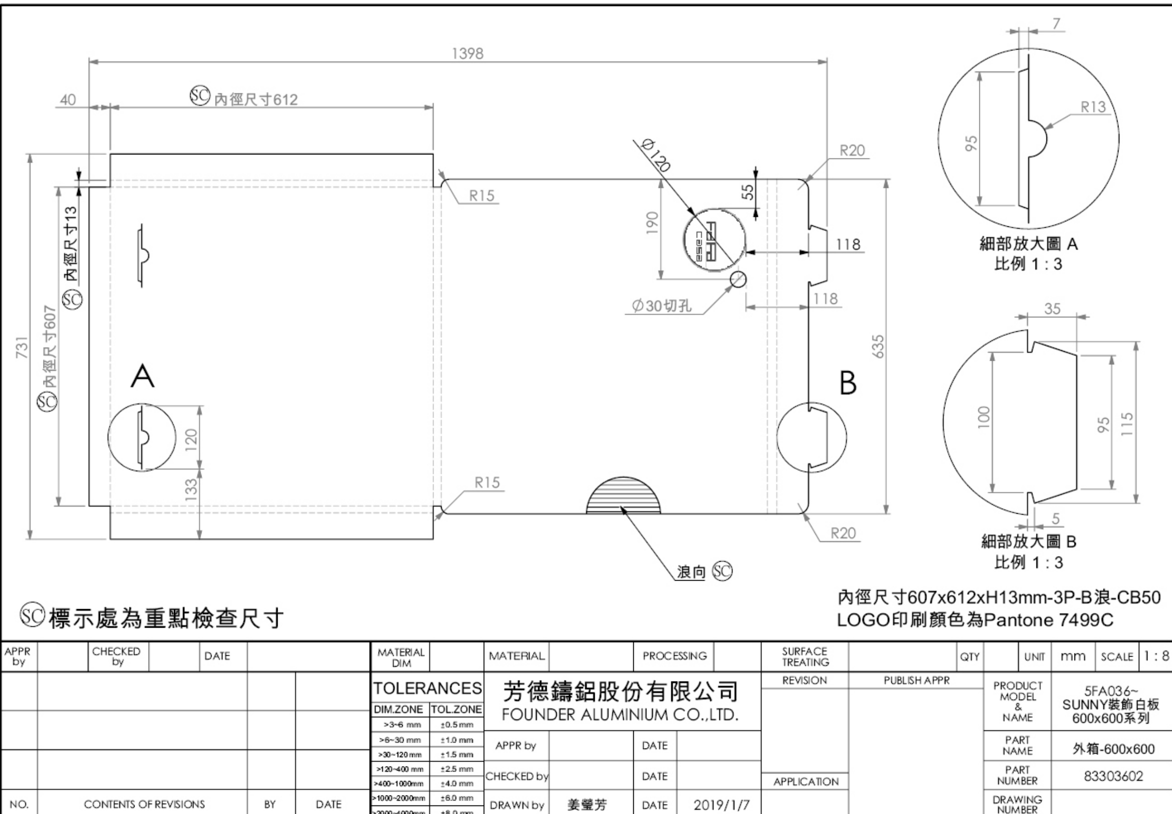
剖面圖 A-A
比例 2 : 1
A
A
SC Φ4.2
B
1.5
SC 4.3
SC Ø17
R0.5
R0.3
R0.3
SC Ø13
1.6
1
135°
0.6
細部放大圖 B
比例 4 : 1
品質要求
1 外觀不可縮水
2 冒口需清除乾淨
3 顏色以確認樣為主
4 未標示尺寸以3D圖為準
▽ 標示處為A級面
SC 標示處為重點檢查尺寸
APPR by
CHECKED by
DATE
MATERIAL DIM
MATERIAL
PP
PROCESSING
SURFACE TREATING
黑
QTY
6
UNIT
mm
SCALE
2 : 1
TOLERANCES
DIM.ZONE
TOL.ZONE
0~ 2.5 mm
±0.05 mm
>2.5~ 25 mm
±0.1 mm
>25~ 50 mm
±0.15 mm
>50~over mm
±0.2 mm
芳德鑄鋁股份有限公司
FOUNDER ALUMINIUM CO.,LTD.
APPR by
DATE
CHECKED by
DATE
DRAWN by
施佳慧 #8189
DATE
2018/12/14
REVISION
PUBLISH APPR
APPLICATION
PRODUCT MODEL & NAME
5FA03500~
SNOW-玻璃白板
-屏風式/隔間式
-本體組-銀
PART NAME
吊掛塑膠件-黑
PART NUMBER
63903500
DRAWING NUMBER
63903500
NO.
CONTENTS OF REVISIONS
BY
DATE

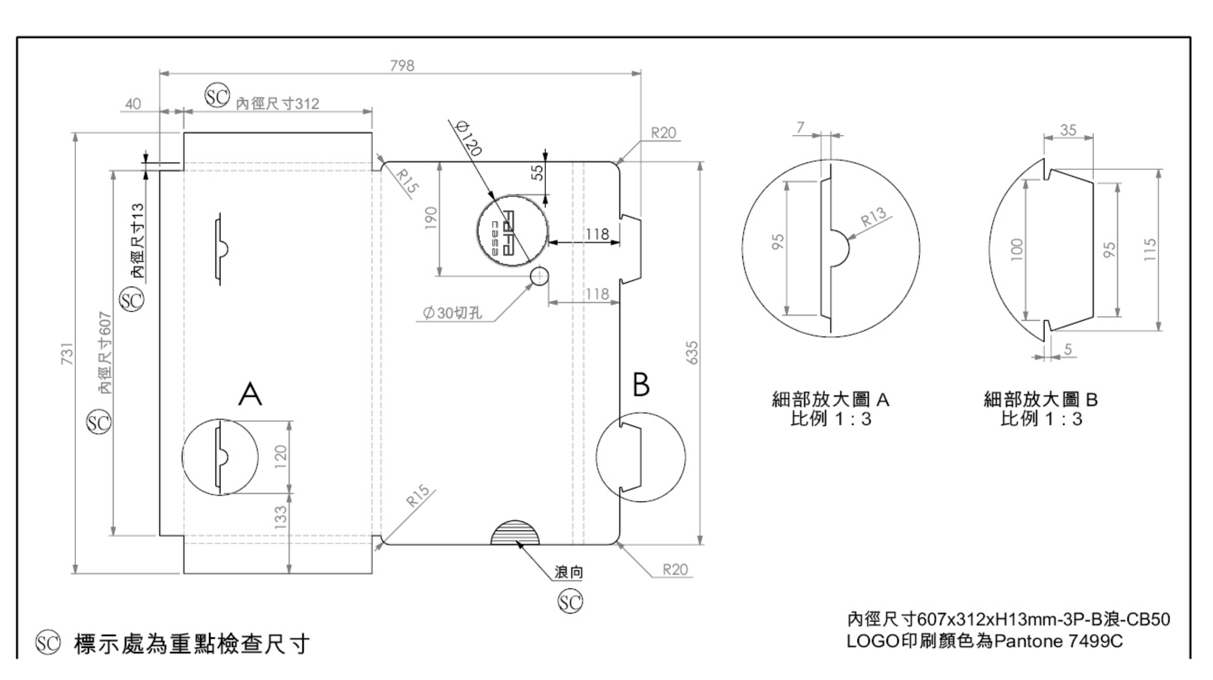




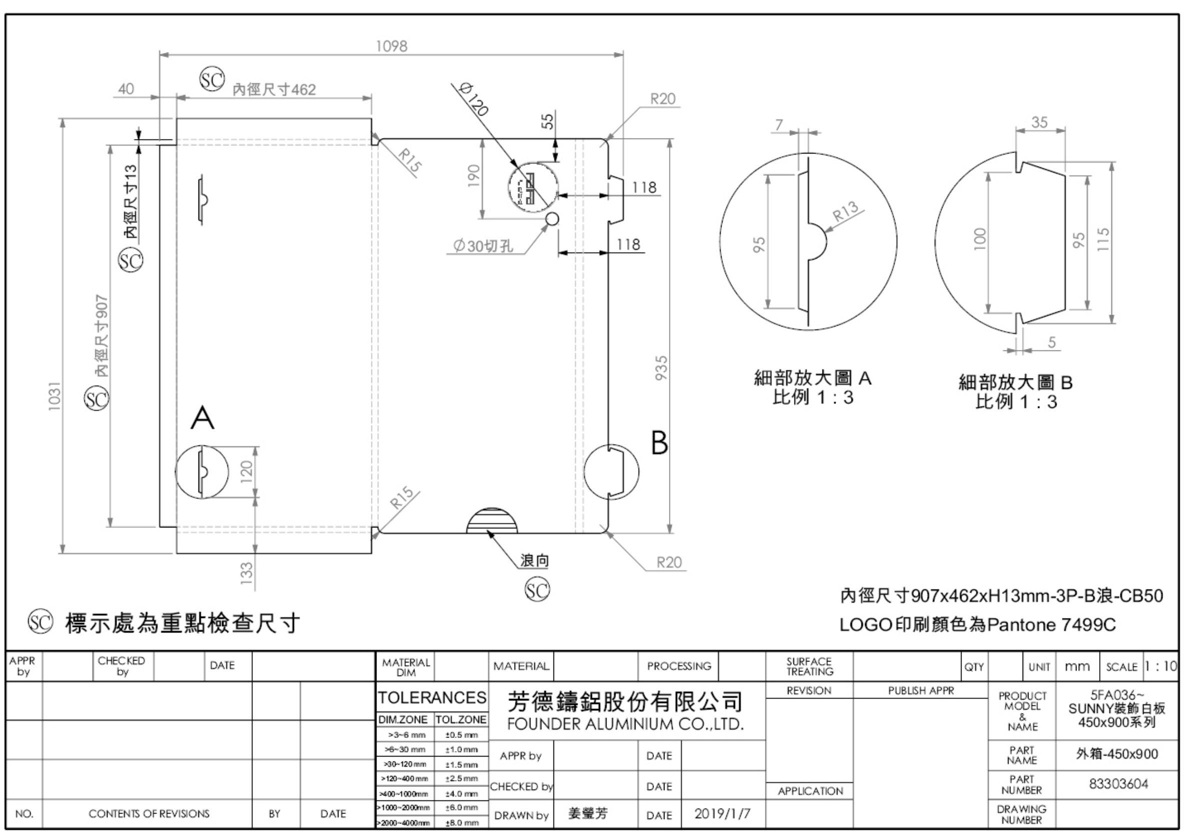
2-3 量產圖面統整-各尺寸包裝工程圖







798
40
内徑尺寸312
Ø120
R20
55
R15
190
118
118
Ø30切孔
内徑尺寸13
731
内徑尺寸607
635
A
B
120
133
R15
浪向
R20
7
35
R13
95
100
95
115
5
細部放大圖 A
比例 1 : 3
細部放大圖 B
比例 1 : 3
内徑尺寸607x312xH13mm-3P-B浪-CB50
LOGO印刷顏色為Pantone 7499C
標示處為重點檢查尺寸



1098
40
内徑尺寸462
Ø120
R20
55
R15
190
118
118
Ø30切孔
内徑尺寸13
1031
内徑尺寸907
935
A
B
120
133
R15
浪向
R20
7
35
R13
95
100
95
115
5
細部放大圖 A
比例 1 : 3
細部放大圖 B
比例 1 : 3
内徑尺寸907x462xH13mm-3P-B浪-CB50
LOGO印刷顏色為Pantone 7499C
標示處為重點檢查尺寸
APPR by
CHECKED by
DATE
MATERIAL DIM
MATERIAL
PROCESSING
SURFACE TREATING
QTY
UNIT
mm
SCALE
1 : 10
TOLERANCES
DIM.ZONE
TOL.ZONE
>3~6 mm
±0.5 mm
>6~30 mm
±1.0 mm
>30~120 mm
±1.5 mm
>120~400 mm
±2.5 mm
>400~1000mm
±4.0 mm
>1000~2000mm
±6.0 mm
>2000~4000mm
±8.0 mm
芳德鑄鋁股份有限公司
FOUNDER ALUMINIUM CO.,LTD.
APPR by
CHECKED by
DRAWN by
姜瑩芳
DATE
DATE
DATE
2019/1/7
REVISION
PUBLISH APPR
APPLICATION
PRODUCT MODEL & NAME
5FA036~
SUNNY裝飾白板
450x900系列
PART NAME
外箱-450x900
PART NUMBER
83303604
DRAWING NUMBER
NO.
CONTENTS OF REVISIONS
BY
DATE



SW



2-4 量產圖面統整-產品組立圖(玻璃及背板用

300 ±1

300 ±1

2

成品正面

成品背面

450 ±1

450 ±1

2

成品正面

成品背面

600 ±1

600 ±1

2

1

成品正面

成品背面

SC 1.背板與玻璃置中貼合後不可溢膠

項次	料號	品名	數量
1	92201367	中性白色矽利康	5/195000
2	63303602	吊掛背板_590x590_R10	1

玻璃600x600(依各色成品料號)

SC 標示處為重點檢查尺寸

▽ 標示處為A級面

APPR by	CHECKED by	DATE	MATERIAL DIM	MATERIAL	PROCESSING	SURFACE TREATING	QTY	UNIT	mm	SCALE	1 :10

NO.	CONTENTS OF REVISIONS	BY	DATE

TOLERANCES

DIM.ZONE	TOL.ZONE
>3~6 mm	±0.5 mm
>6~30 mm	±1.0 mm
>30~120 mm	±1.5 mm
>120~400 mm	±2.5 mm
>400~1000mm	±4.0 mm
>1000~2000mm	±6.0 mm
>2000~4000mm	±8.0 mm

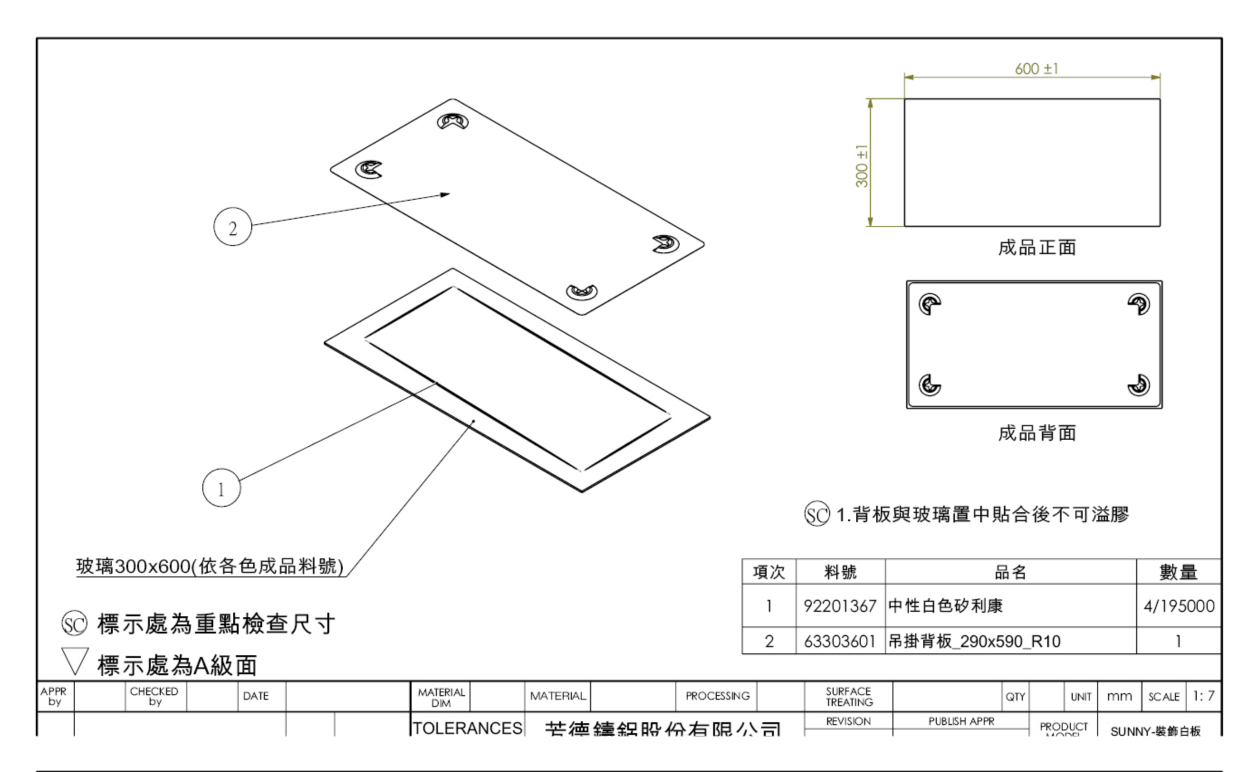
芳德鑄鋁股份有限公司
FOUNDER ALUMINIUM CO.,LTD.

APPR by		DATE	
CHECKED by		DATE	
DRAWN by	何立忠	DATE	2018/12/27

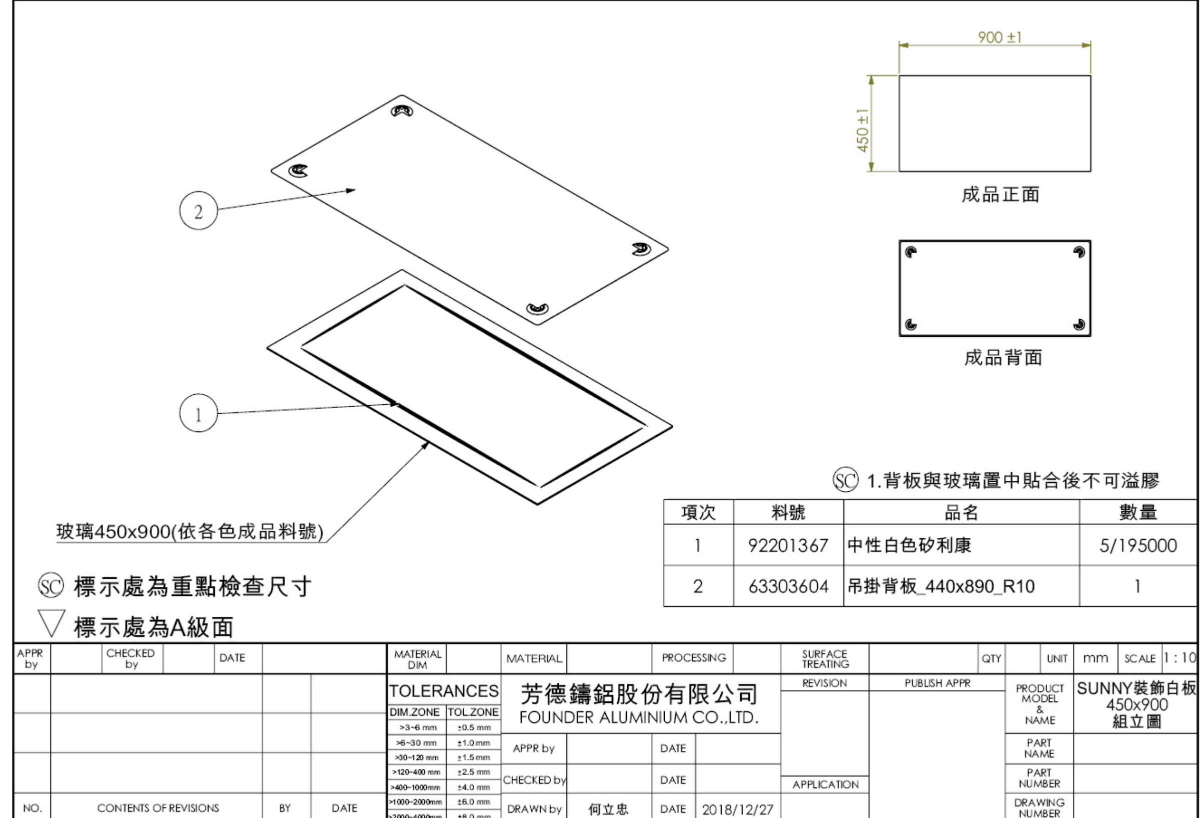
REVISION | PUBLISH APPR | APPLICATION

PRODUCT MODEL & NAME	SUNNY裝飾白板 600x600 組立圖
PART NAME	
PART NUMBER	
DRAWING NUMBER	

矽利康黏貼)



項次	料號	品名	數量
1	92201367	中性白色矽利康	4/195000
2	63303601	吊掛背板_290x590_R10	1

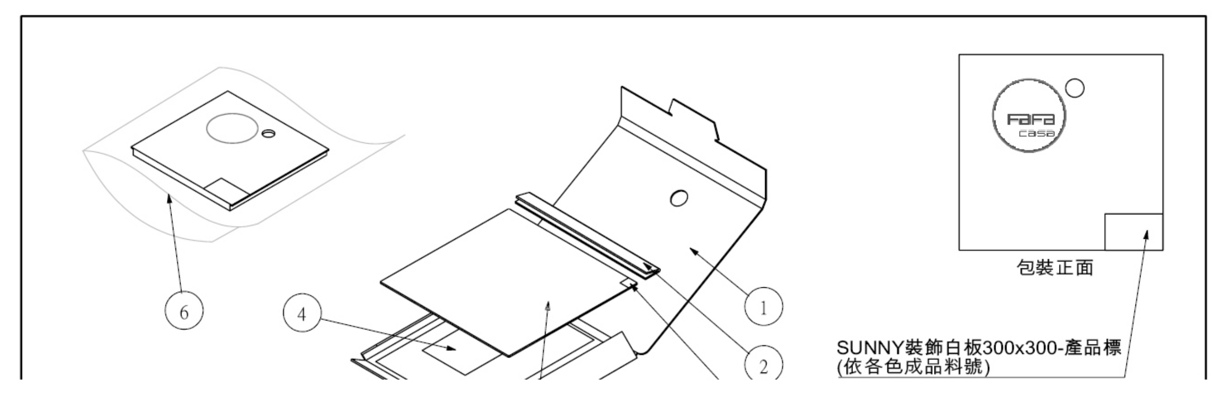


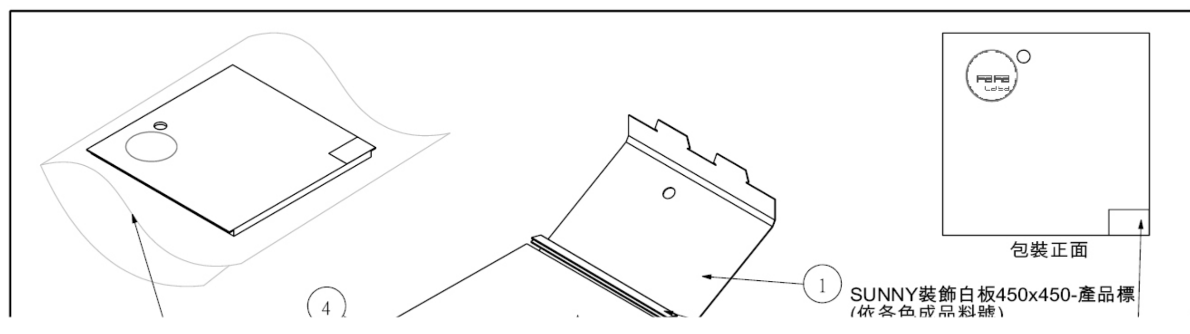
項次	料號	品名	數量
1	92201367	中性白色矽利康	5/195000
2	63303604	吊掛背板_440x890_R10	1

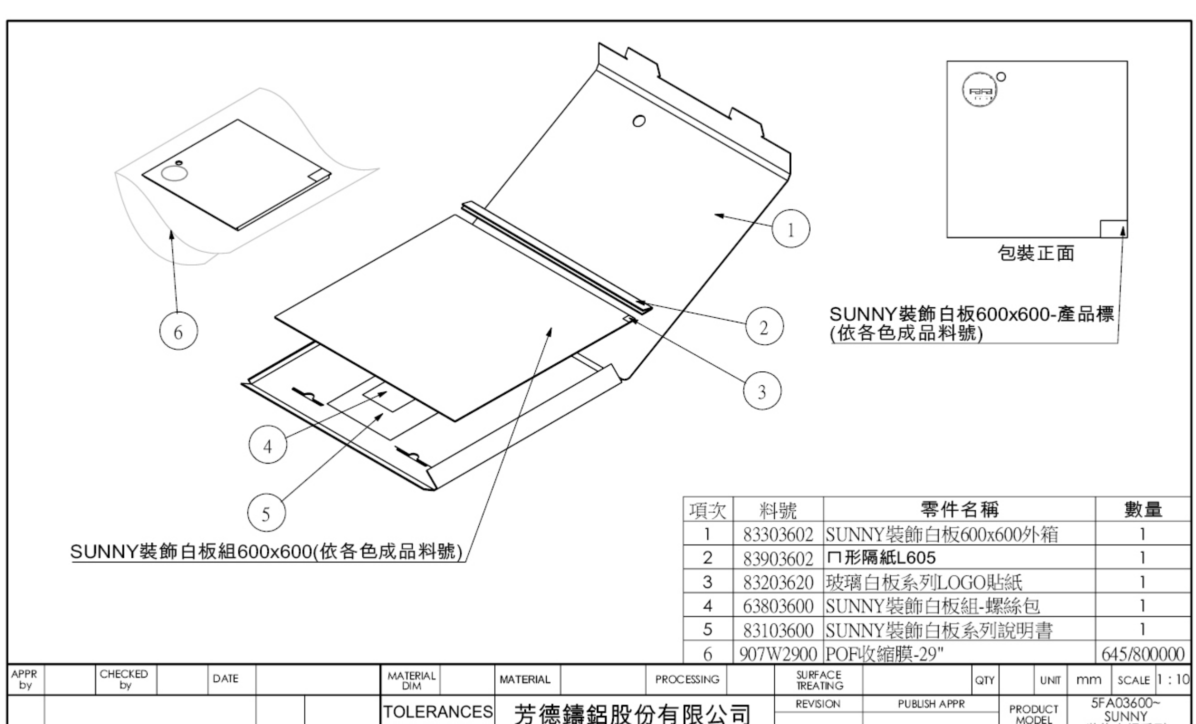




2-5 量產圖面統整-包裝組立圖







項次	料號	零件名稱	數量
1	83303602	SUNNY裝飾白板600x600外箱	1
2	83903602	ㄇ形隔紙L605	1
3	83203620	玻璃白板系列LOGO貼紙	1
4	63803600	SUNNY裝飾白板組-螺絲包	1
5	83103600	SUNNY裝飾白板系列說明書	1
6	907W2900	POF收縮膜-29"	645/800000

APPR by		CHECKED by		DATE		MATERIAL DIM		MATERIAL		PROCESSING		SURFACE TREATING		QTY		UNIT	mm	SCALE	1 : 10

NO.	CONTENTS OF REVISIONS	BY	DATE

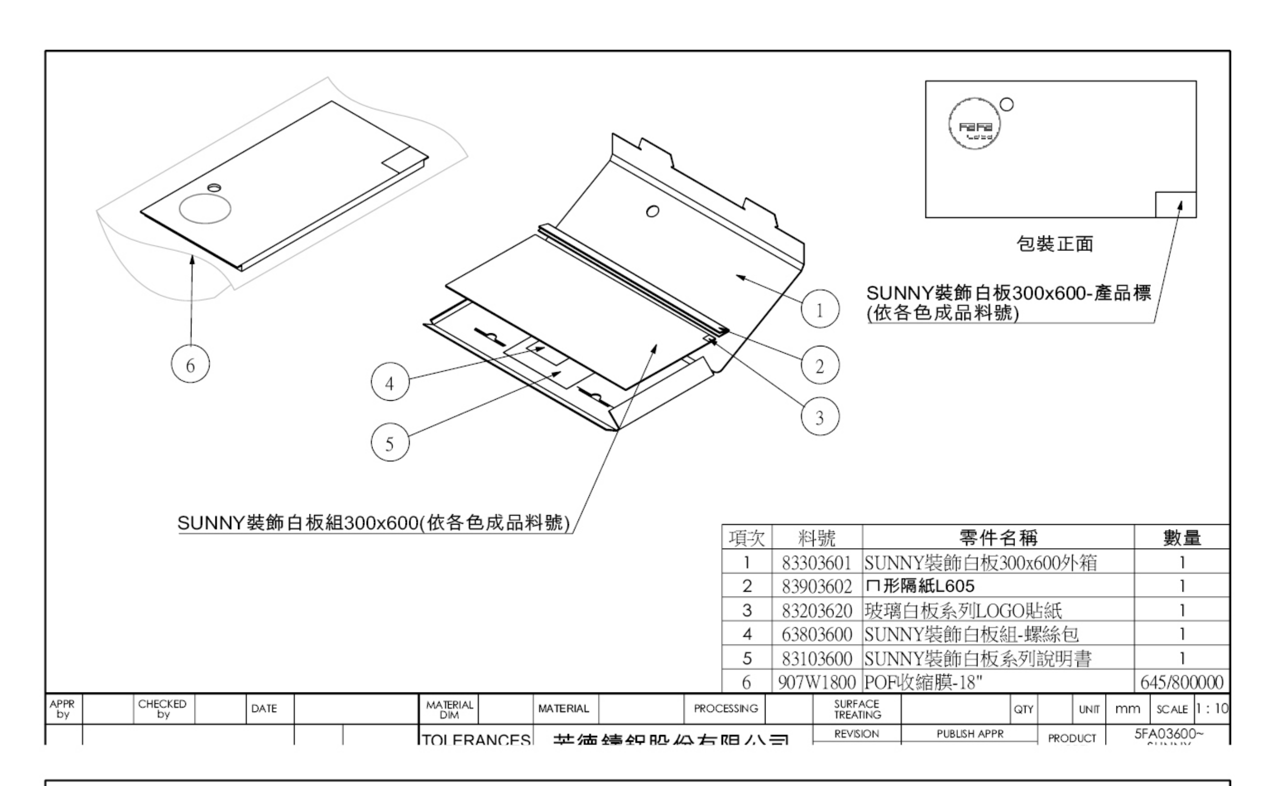
TOLERANCES	
DIM.ZONE	TOL.ZONE
>3~6 mm	±0.5 mm
>6~30 mm	±1.0 mm
>30~120 mm	±1.5 mm
>120~400 mm	±2.5 mm
>400~1000mm	±4.0 mm
>1000~2000mm	±6.0 mm
>2000~4000mm	±8.0 mm

芳德鑄鋁股份有限公司
FOUNDER ALUMINIUM CO.,LTD.

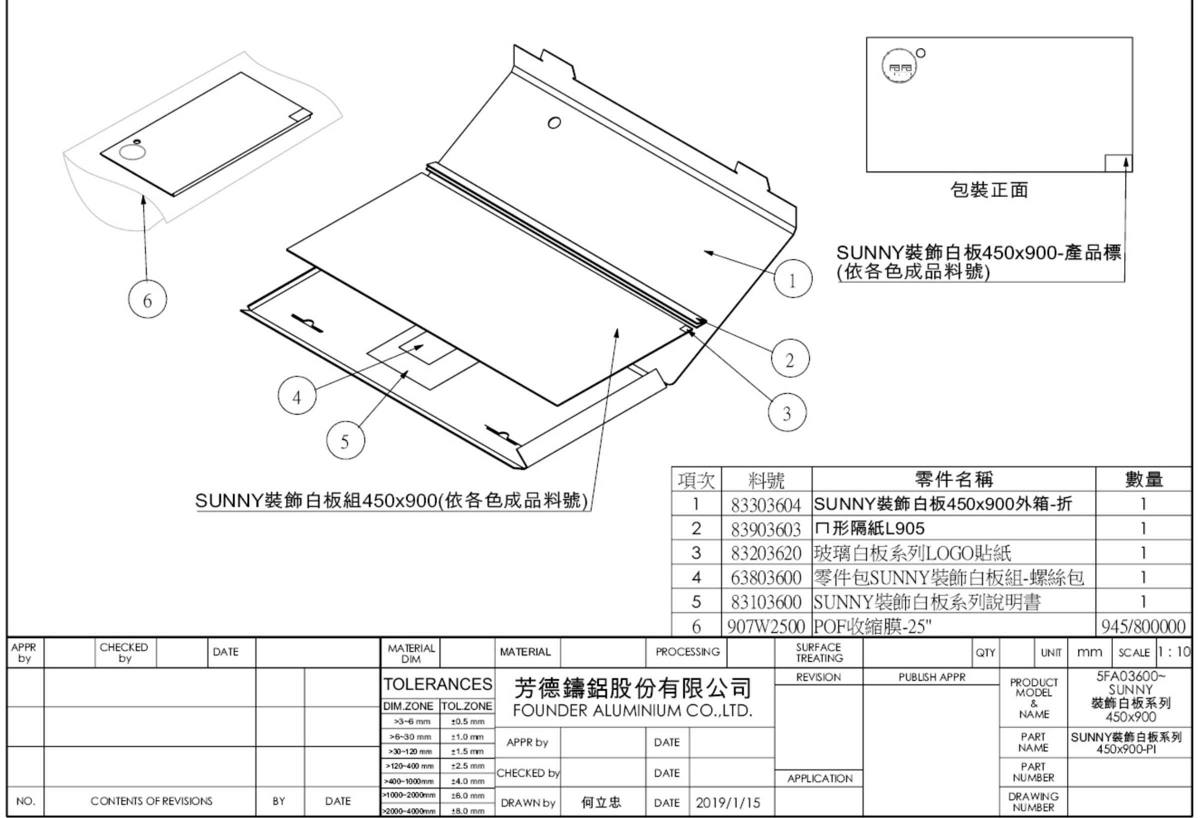
APPR by		DATE	
CHECKED by		DATE	
DRAWN by	何立忠	DATE	2019/1/15

REVISION	PUBLISH APPR
APPLICATION	

PRODUCT MODEL & NAME	5FA03600~ SUNNY 裝飾白板系列 600x600
PART NAME	SUNNY裝飾白板系列 600x600-PI
PART NUMBER	
DRAWING NUMBER	



項次	料號	零件名稱	數量
1	83303601	SUNNY裝飾白板300x600外箱	1
2	83903602	ㄇ形隔紙L605	1
3	83203620	玻璃白板系列LOGO貼紙	1
4	63803600	SUNNY裝飾白板組-螺絲包	1
5	83103600	SUNNY裝飾白板系列說明書	1
6	907W1800	POF收縮膜-18"	645/800000



項次	料號	零件名稱	數量
1	83303604	SUNNY裝飾白板450x900外箱-折	1
2	83903603	ㄇ形隔紙L905	1
3	83203620	玻璃白板系列LOGO貼紙	1
4	63803600	零件包SUNNY裝飾白板組-螺絲包	1
5	83103600	SUNNY裝飾白板系列說明書	1
6	907W2500	POF收縮膜-25"	945/800000

APPR by		CHECKED by		DATE		MATERIAL DIM		MATERIAL		PROCESSING		SURFACE TREATING		QTY		UNIT	mm	SCALE	1 : 10

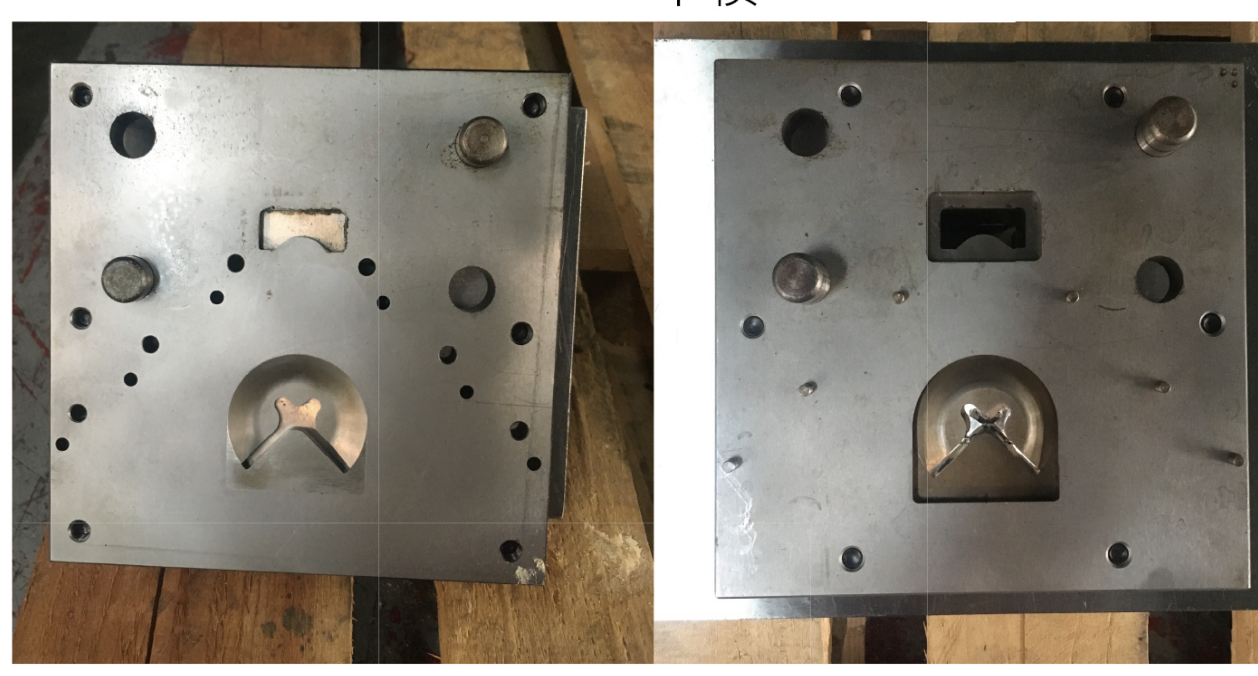
TOLERANCES		芳德鑄鋁股份有限公司 FOUNDER ALUMINIUM CO.,LTD.				REVISION	PUBLISH APPR	PRODUCT MODEL & NAME	5FA03600~ SUNNY 裝飾白板系列 450x900
DIM.ZONE	TOL.ZONE								
>3~6 mm	±0.5 mm								
>6~30 mm	±1.0 mm	APPR by		DATE				PART NAME	SUNNY裝飾白板系列 450x900-PI
>30~120 mm	±1.5 mm								
>120~400 mm	±2.5 mm	CHECKED by		DATE		APPLICATION		PART NUMBER	
>400~1000mm	±4.0 mm								
>1000~2000mm	±6.0 mm	DRAWN by	何立忠	DATE	2019/1/15			DRAWING NUMBER	
>2000~4000mm	±8.0 mm								

NO.	CONTENTS OF REVISIONS	BY	DATE



3-1 製樣過程-吊掛背板沖壓模具

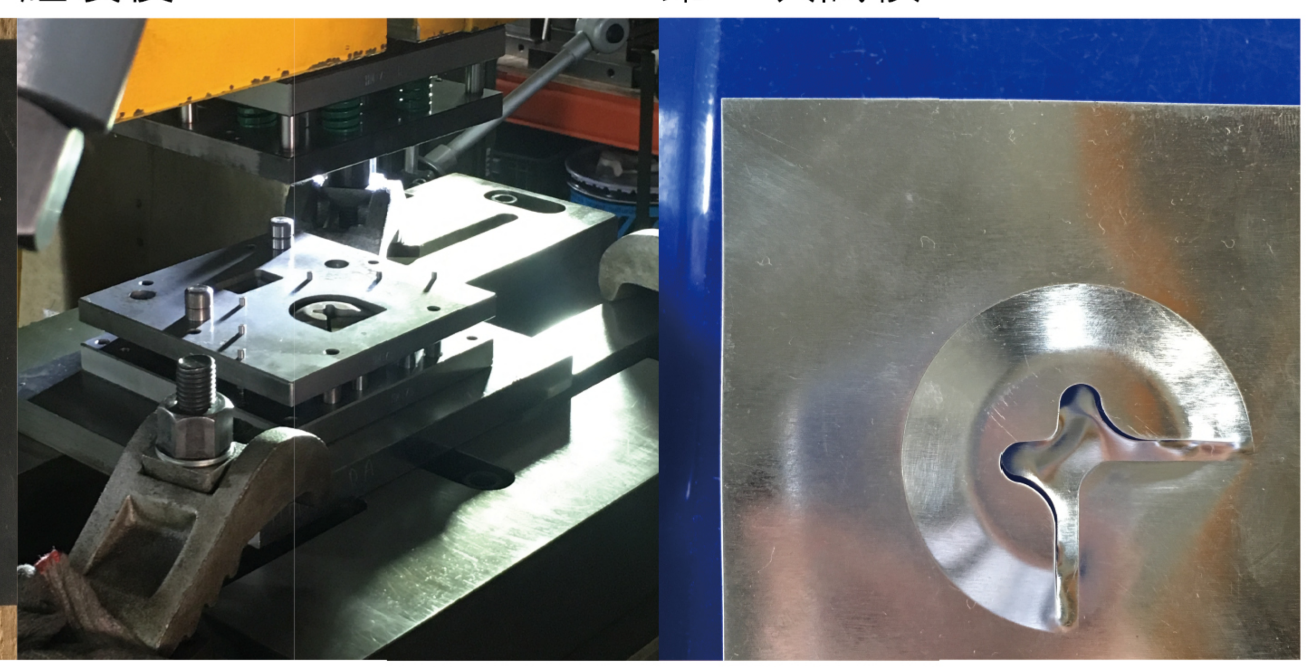
上模　　　　　　　　　　　　　　　　下模



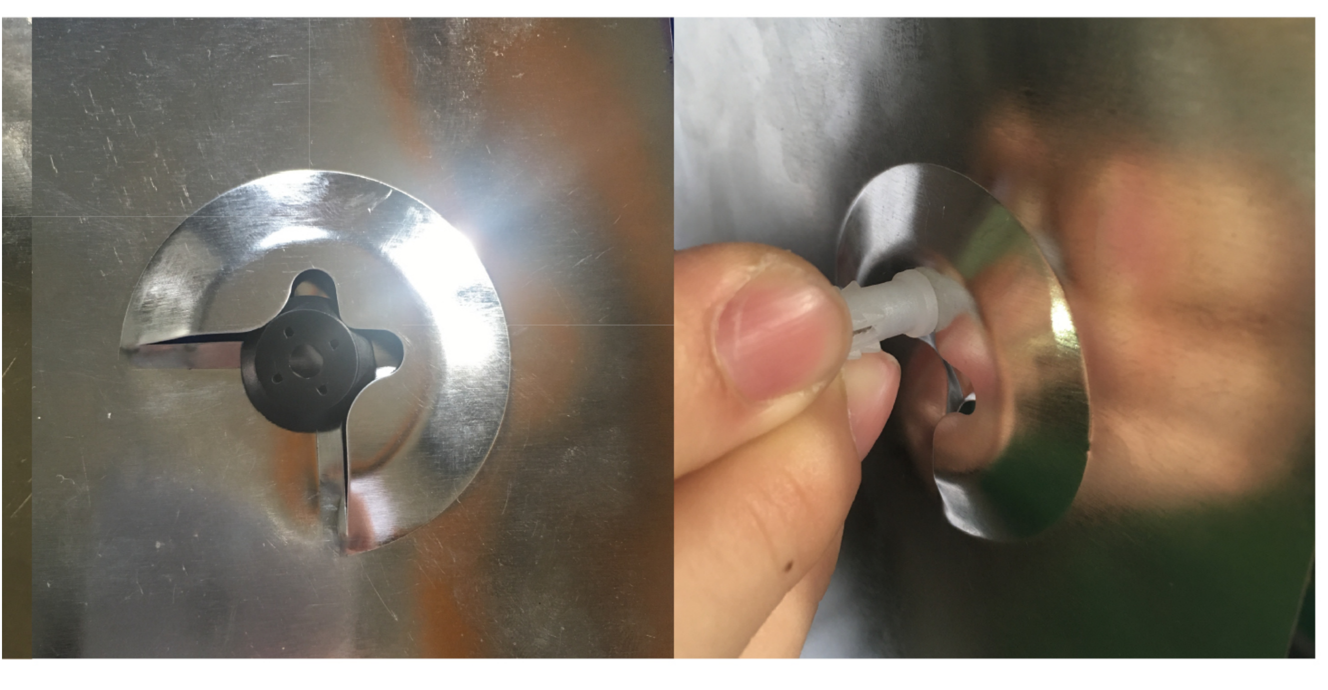
調正模具後



組裝後　　第一次試模

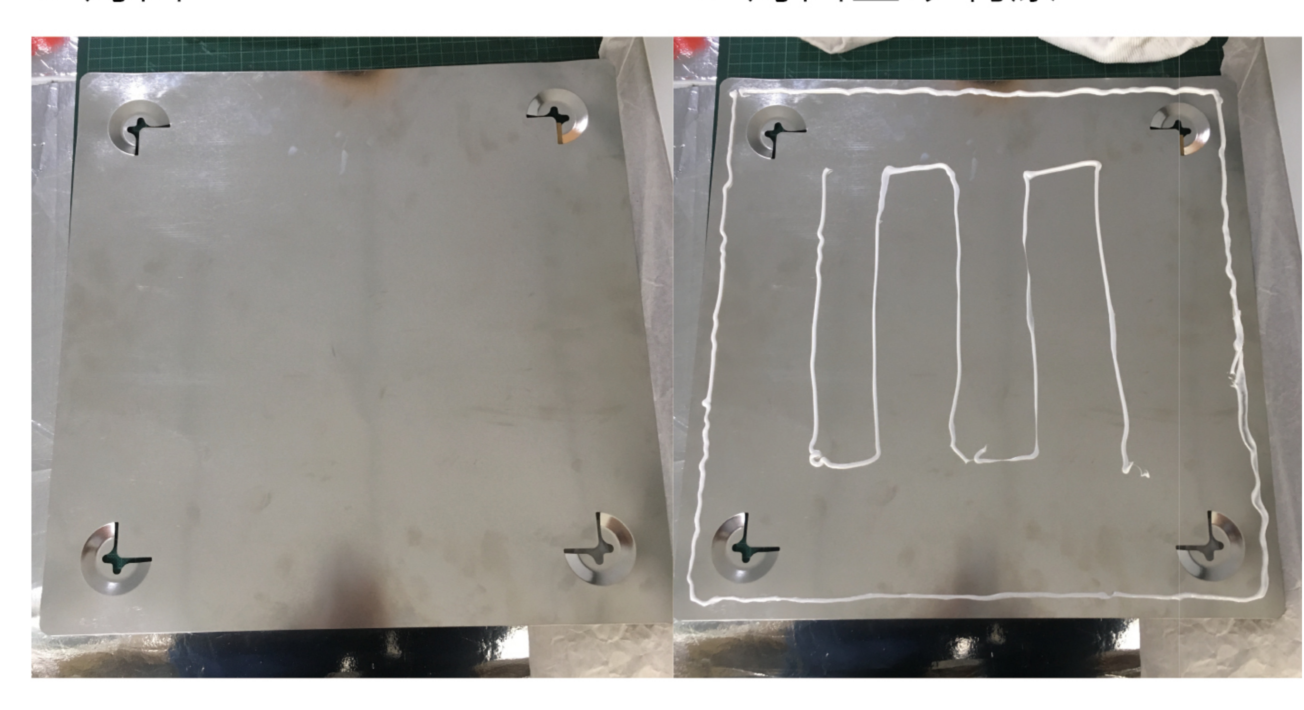


配件測試

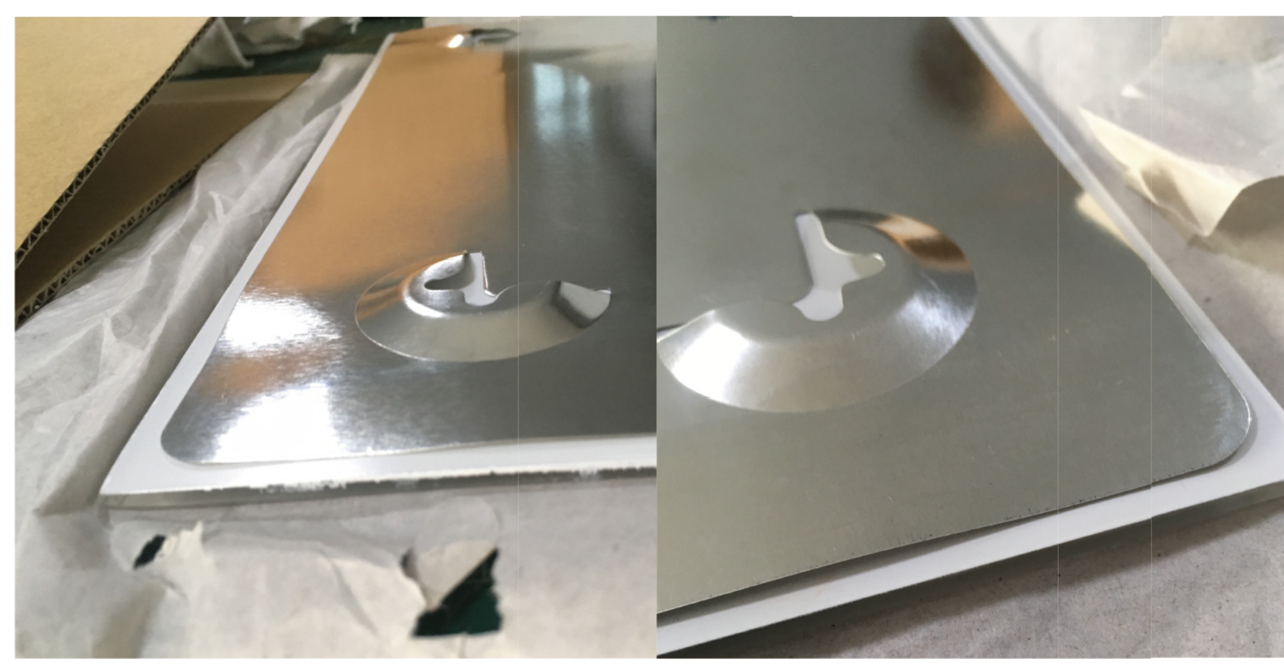


3-1 製樣過程-試黏貼產品

1-背面　　2-背面塗矽利康

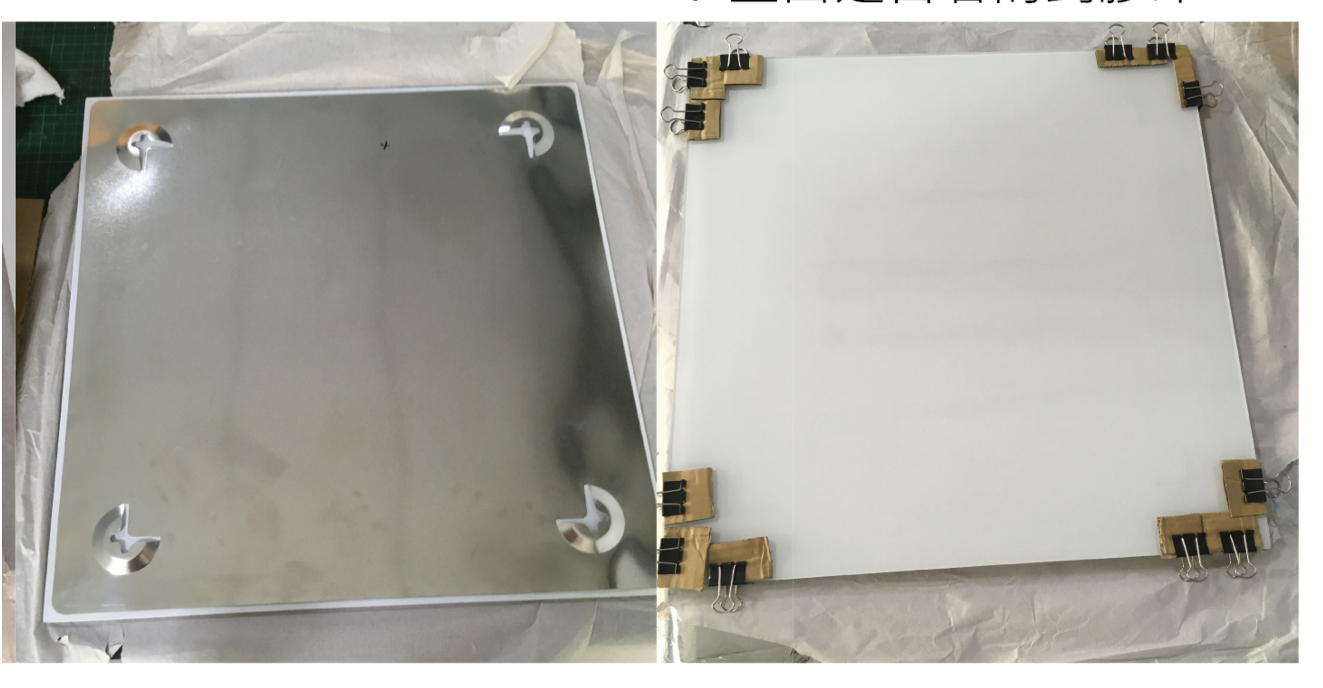


待靜置後，看背板與玻璃服貼狀況，並討論如何改善。



3-貼於玻璃背面

4-正面是否看的到膠印

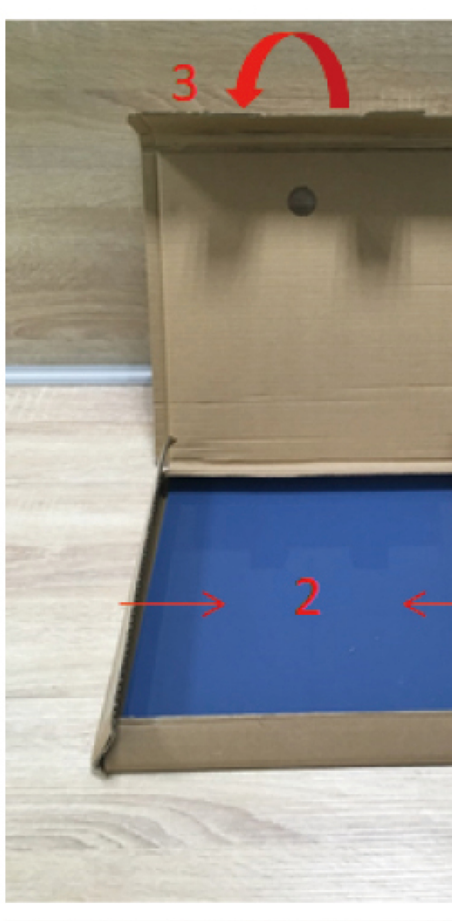




3-2 製樣過程-外箱製樣

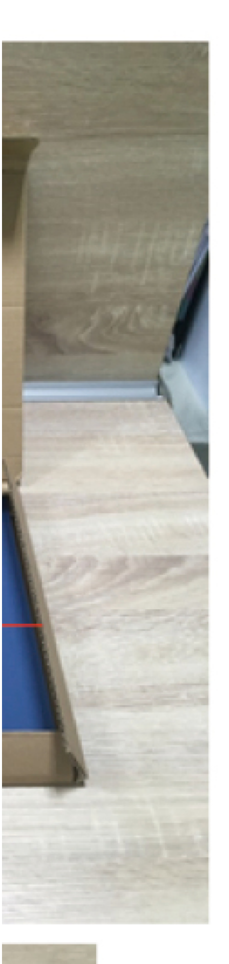
試作後再發包請廠商製樣

















3-2 製樣過程-外箱製樣

試作後需修正部分

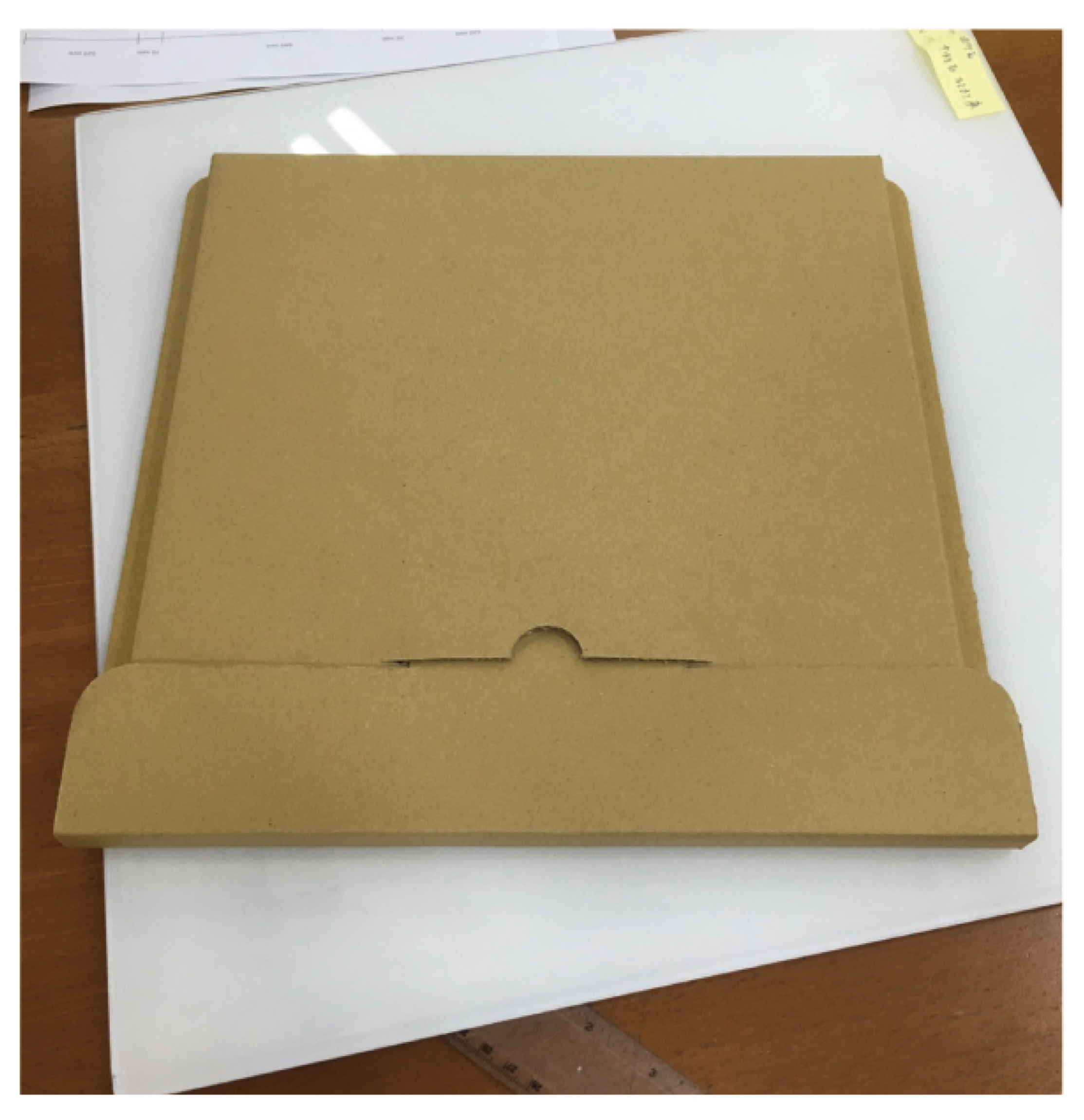




原四角L型角紙改成一長方形角紙



紙箱廠商製樣後









跑步機-封面原為跑步機照片改為跑步的人與黑底合成
用顏色做系列區分,跑步機分成高中低價位.

Treadmill Chicago S1

Monitor Detail

4.5" LCD-DC

5" LCD-DC

5" LCD-DC

Features

Specification

DMZ W4.2A/B-12.0/12.5/13.0 凱薩

Treadmill Mosco M200

Monitor Detail

5" LCD-DC

6.5" LCD-AC/DC

Specification

MDR W4.5A/B-13.5 莫斯科200

Treadmill TX1

Commercial Motorized Treadmill

DJM M6.0AC-15.4/17.5 都林X1商跑

COMPANY PROFILE

DMASTER factory covers an area of over 10,000 square meters ,
Its location is in Tongan Industry, Xiamen city, Fujian Province
and It is very close to Ever sports, Kpower, Kstar and YunzhongFei.
It is the very very profession line to produce the Motorized treadmil

,內頁編排則參照2016型錄去做排版





其他-封面原為器具照片改為各類型運動照片與黑底合
用顏色做產品類別區分,健身器材、踏步機、划船



成,內頁編排則參照2016型錄去做排版
機、飛輪等





跑步機外觀3D建構

1.以主管交付的2D render建構3D, 分三件的方式

2D render

3D











式去繪製,完成後轉交給機構

model





2.以主管交付的2D render建構3D, 分三件的方

3D model 修改-改為分兩件方式,再另外設計一

1.主體黑色一件,銀色一件,面貼用黑底增加層次



內建USB孔、耳機孔、ＳＤ孔、平板架

式去繪製,完成後轉交給機構
一款上蓋,共兩款

2.修改上殼及面貼重新設計,組成一系列



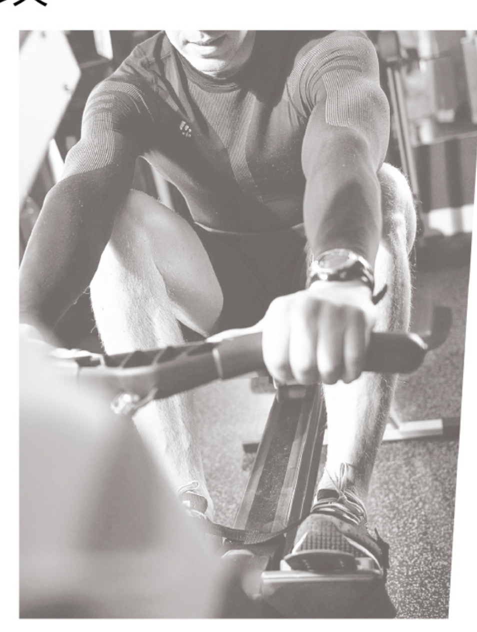
內建USB孔、耳機孔、ＳＤ孔、平板架



協助展場規劃之大圖輸出

展場外包給展場設計公司處理，展場所需大圖由公司
-網路搜尋圖面做合成修改







外包廠商提供設計圖



提供，固照片修改後在合成至外包廠商提供之設計圖。







合成後



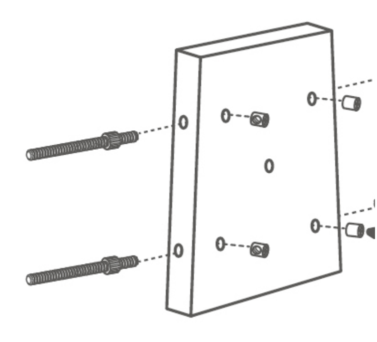


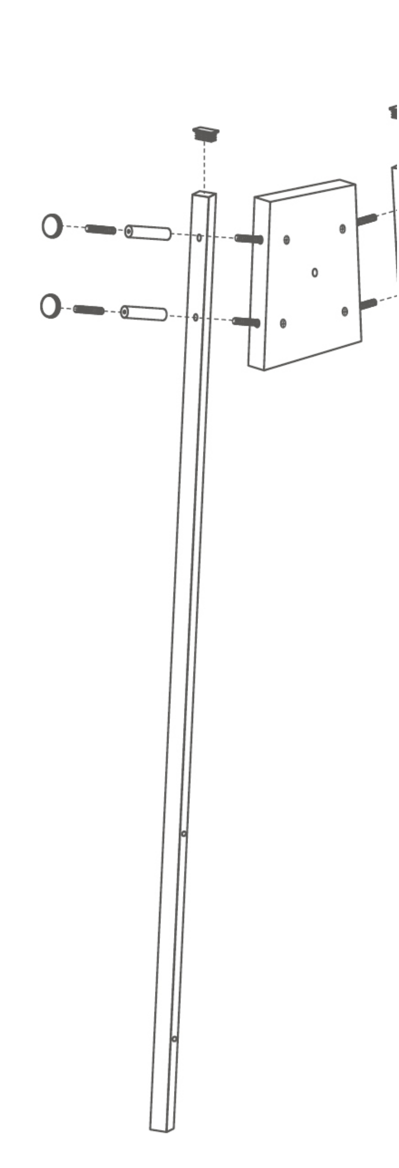


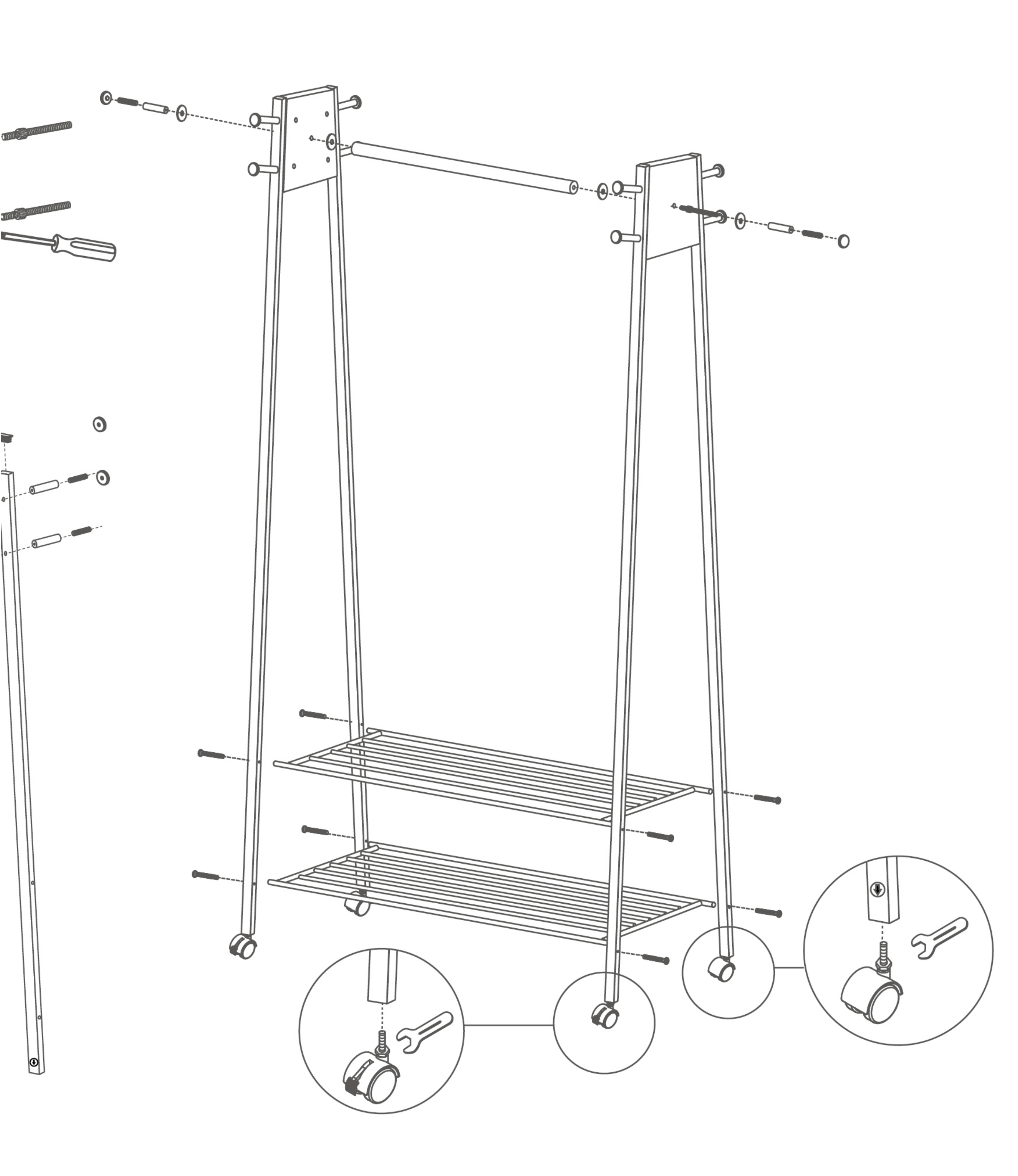


組裝圖

產品類別：大型衣帽架
材料　　：鐵管、纖維板、兩煞兩普輪
尺寸　　：100 x 40 x 175 cmH

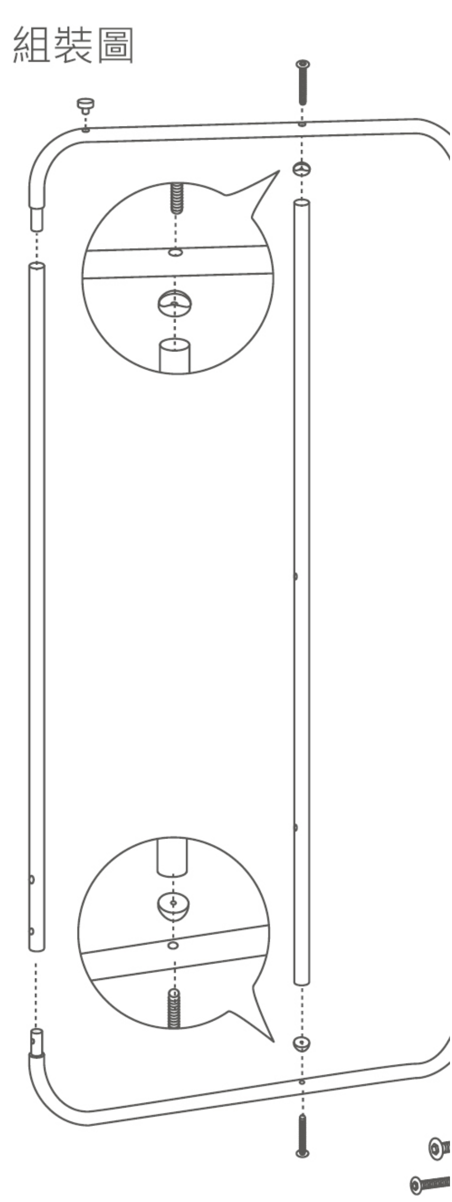


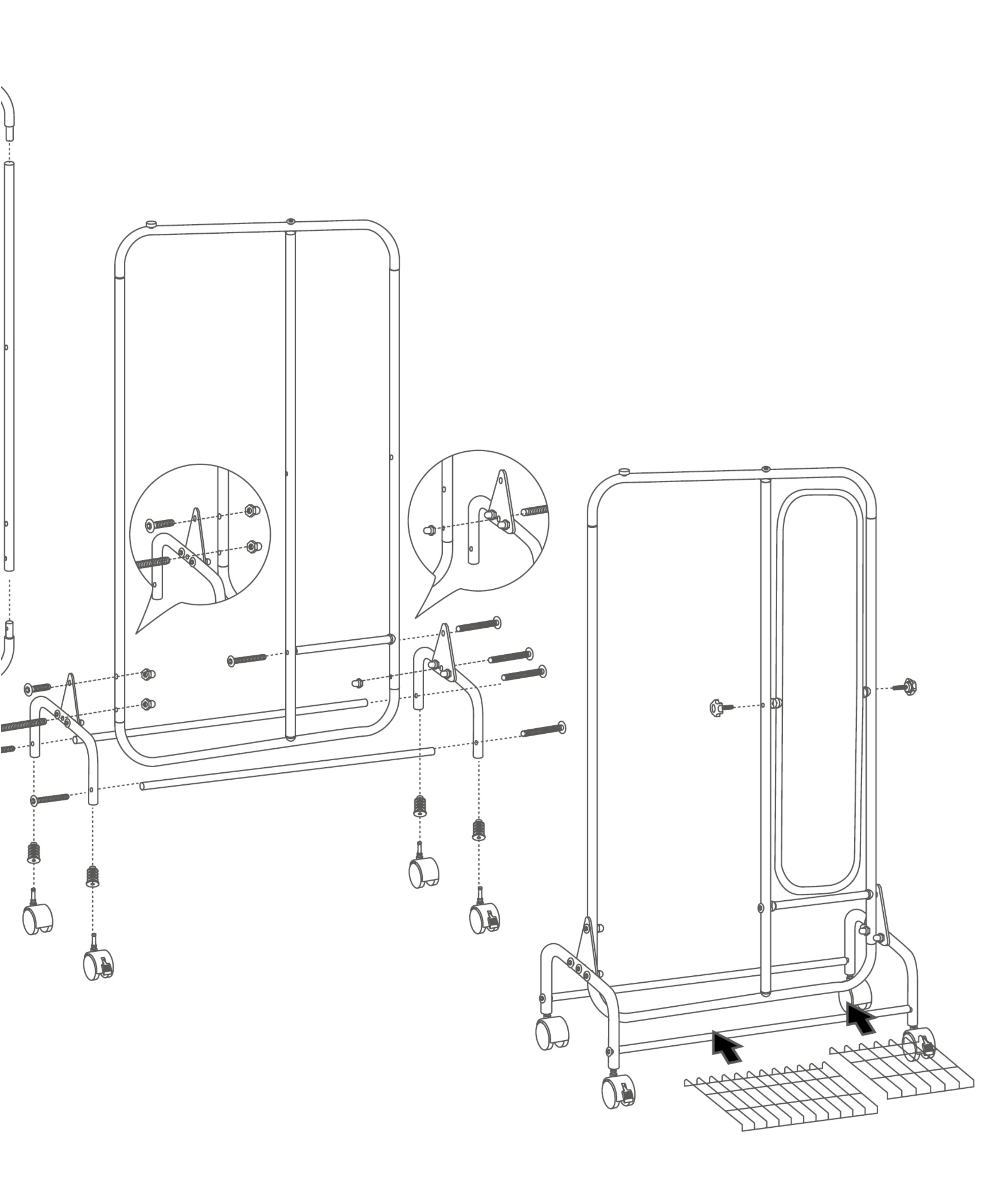






產品類別：大型衣帽架
材料　　：鐵管、鏡子、鐵線網、兩煞兩普輪
尺寸　　：110 x 45 x 175 cmH





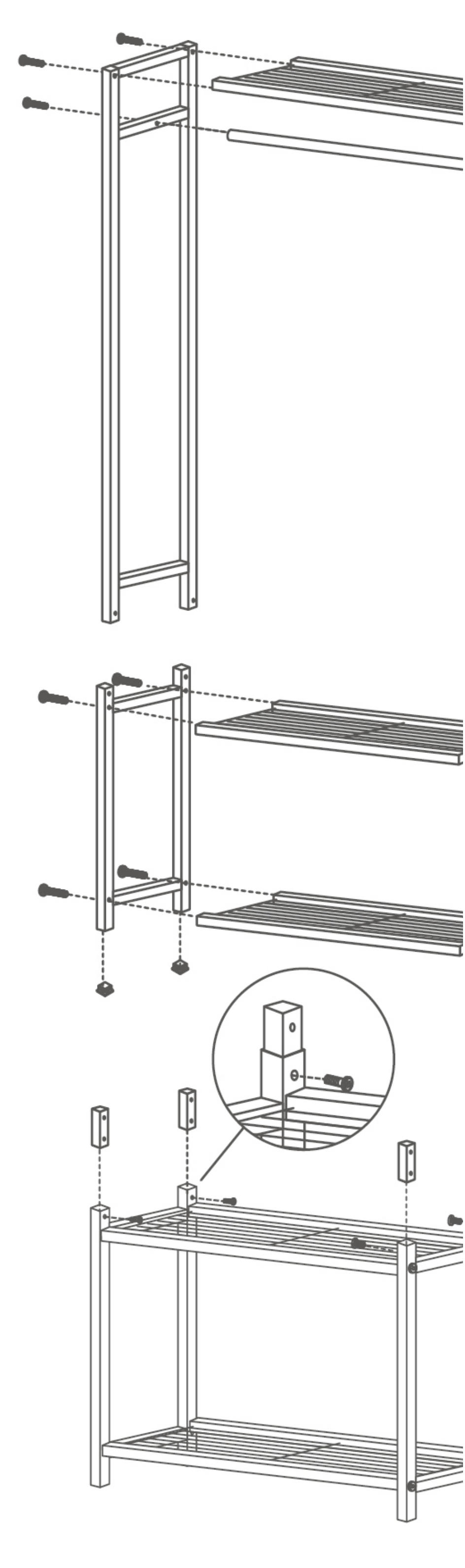


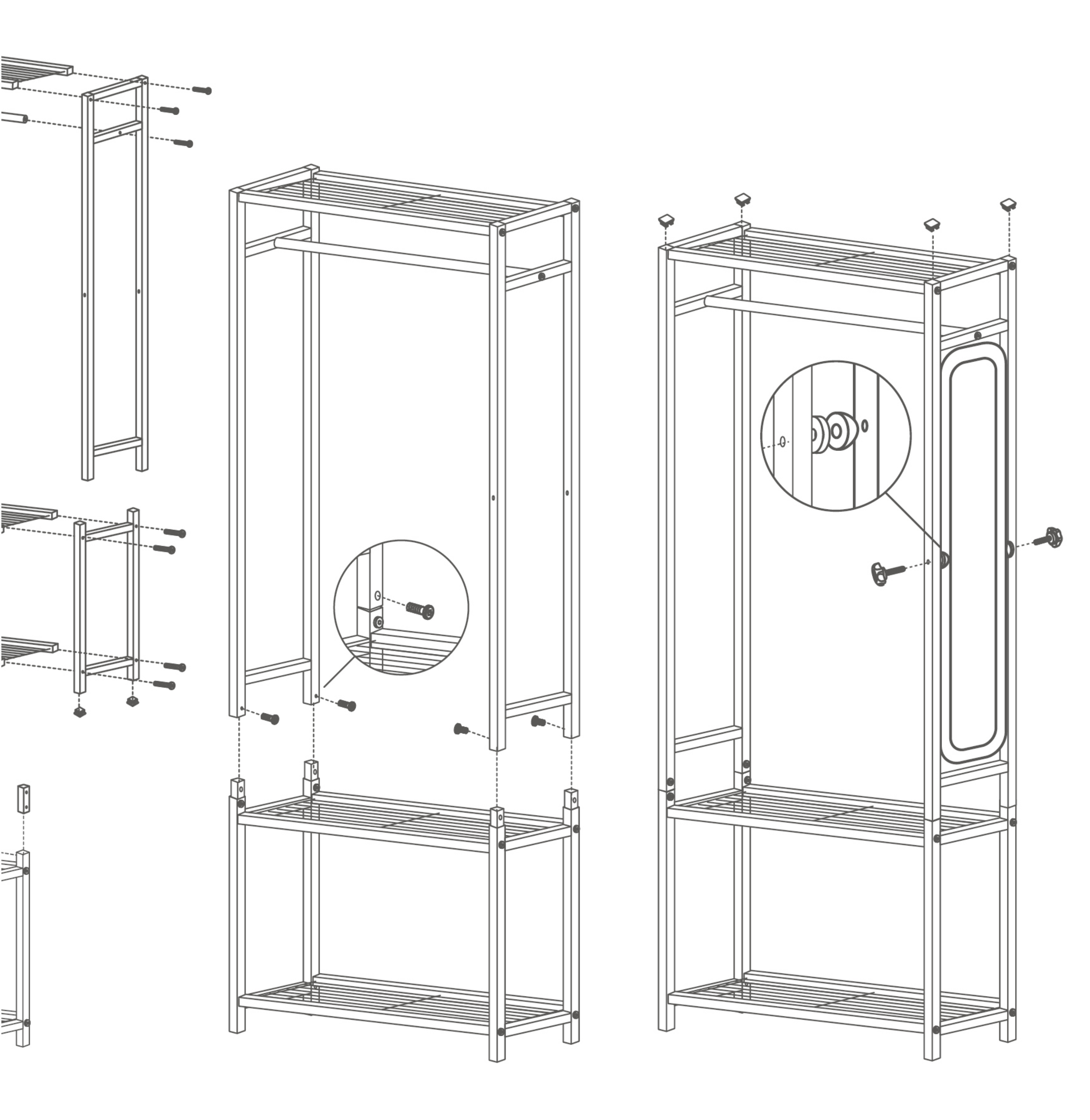


產品類別：大型衣帽架

材料　　：鐵管、鐵板底盤、集水盤、鐵線、配重塊

尺寸　　：85 x 35 x 170 cmH

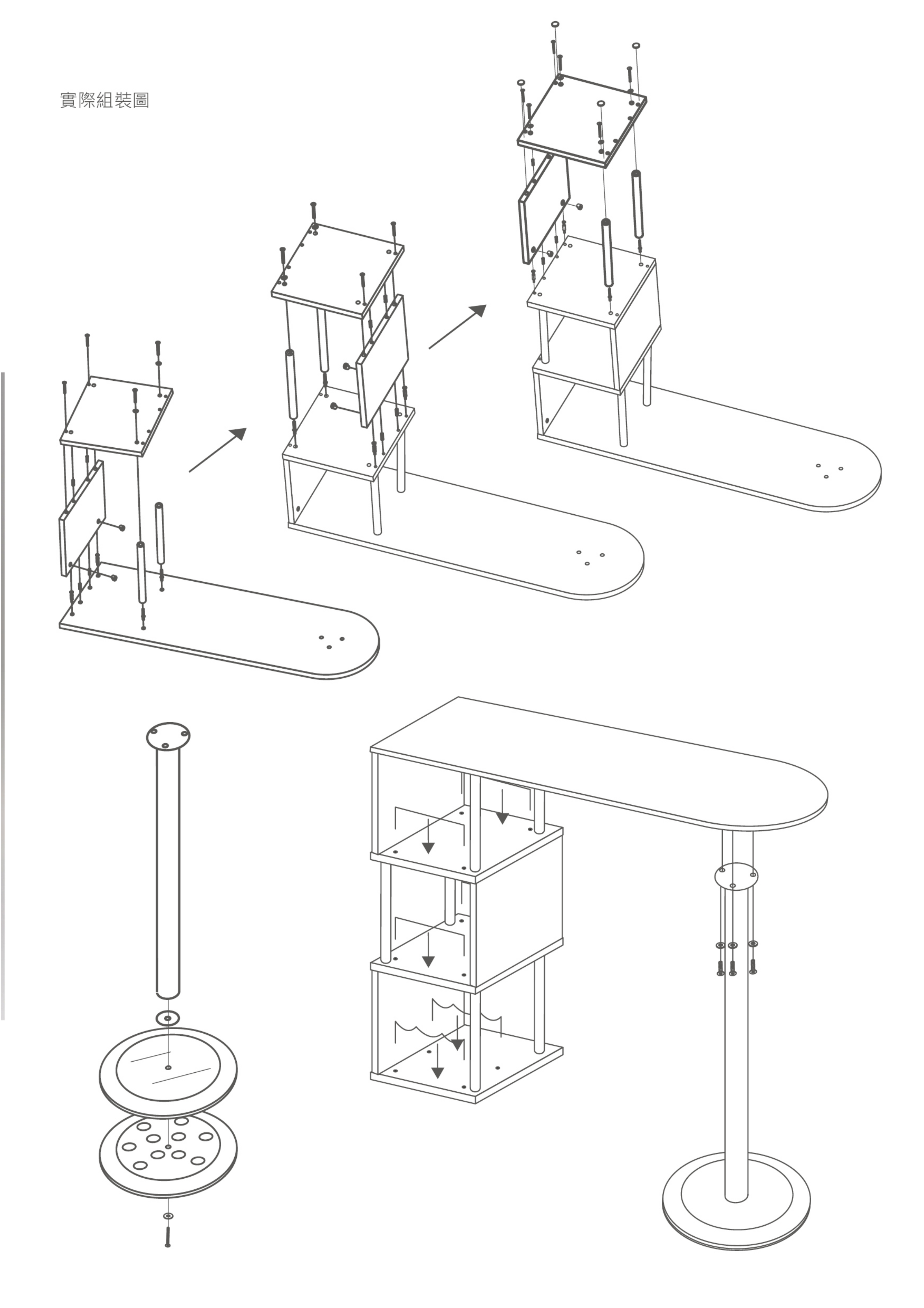






產品類別：吧檯桌
材料　　：鐵管、纖維板、鐵線、底盤、配重塊
尺寸　　：120 x 40 x 104 cmH

實際組裝圖

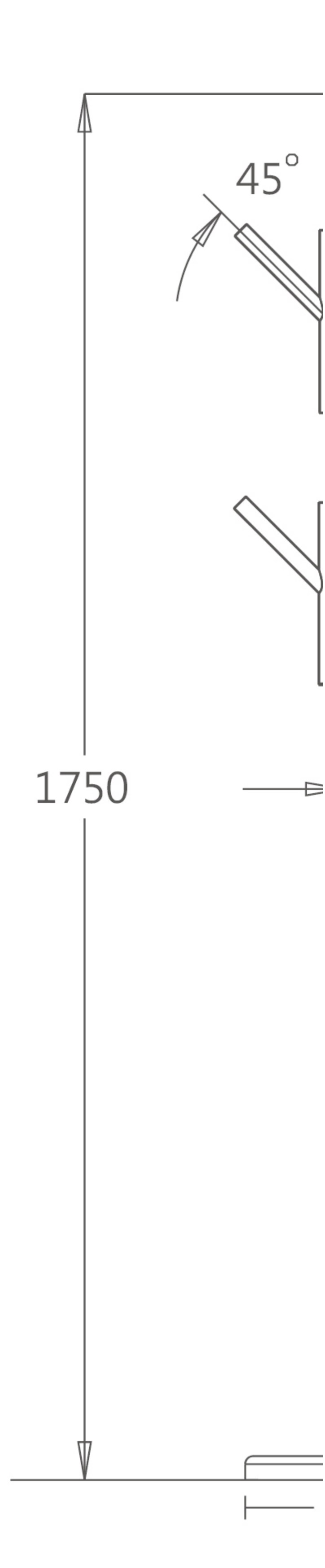


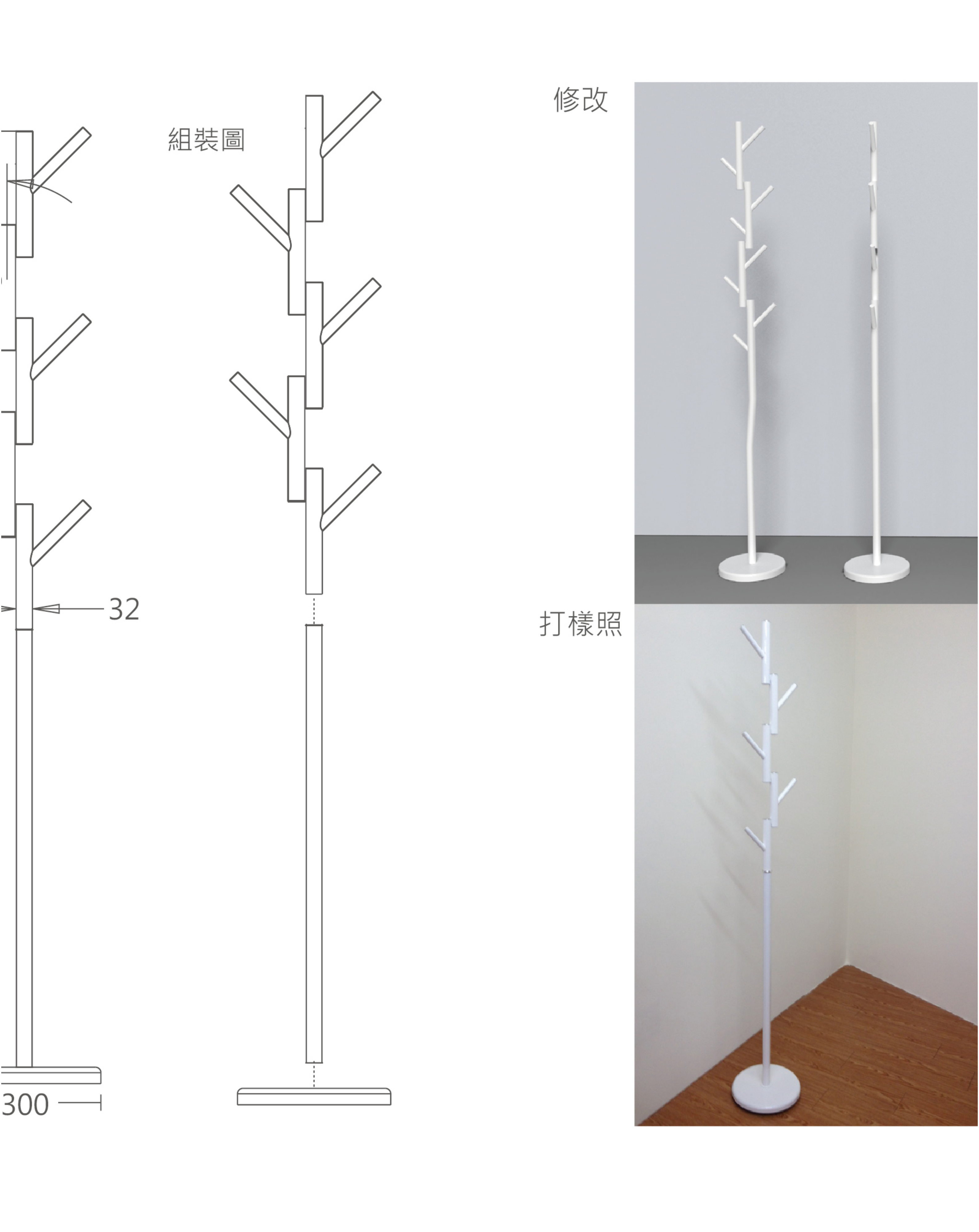


產品類別：衣帽架

材料　　：鐵管、底盤、配重塊

尺寸　　：30 x 30 x 175 cmH

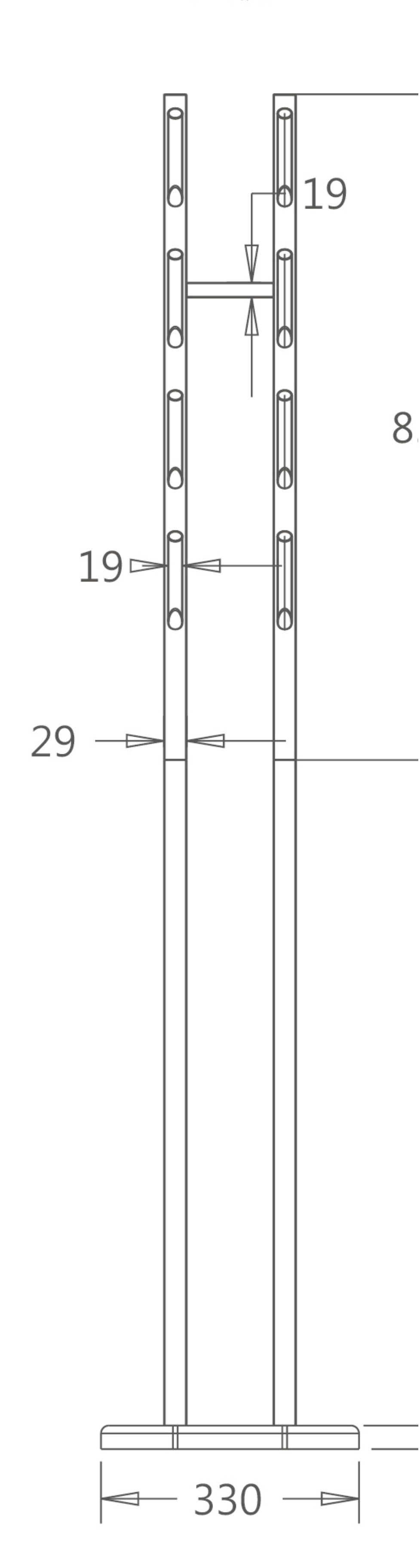



組裝圖
修改
打樣照
32
300



產品類別：衣帽架
材料　　：鐵管、底盤、配重塊
尺寸　　：33 x 33 x 173 cmH



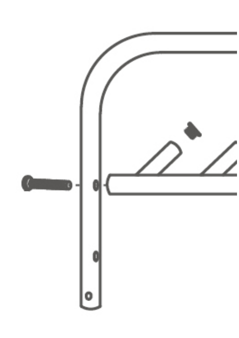


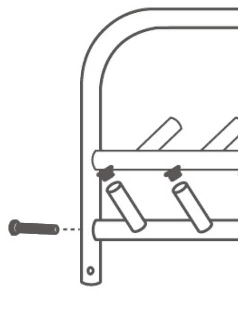

側視
45°
150
50
1730
850
修改
打樣照

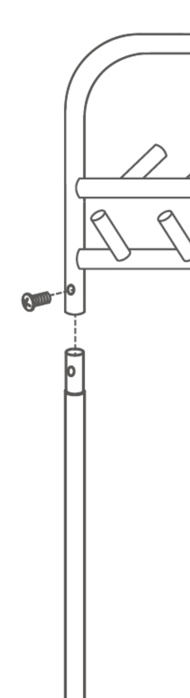


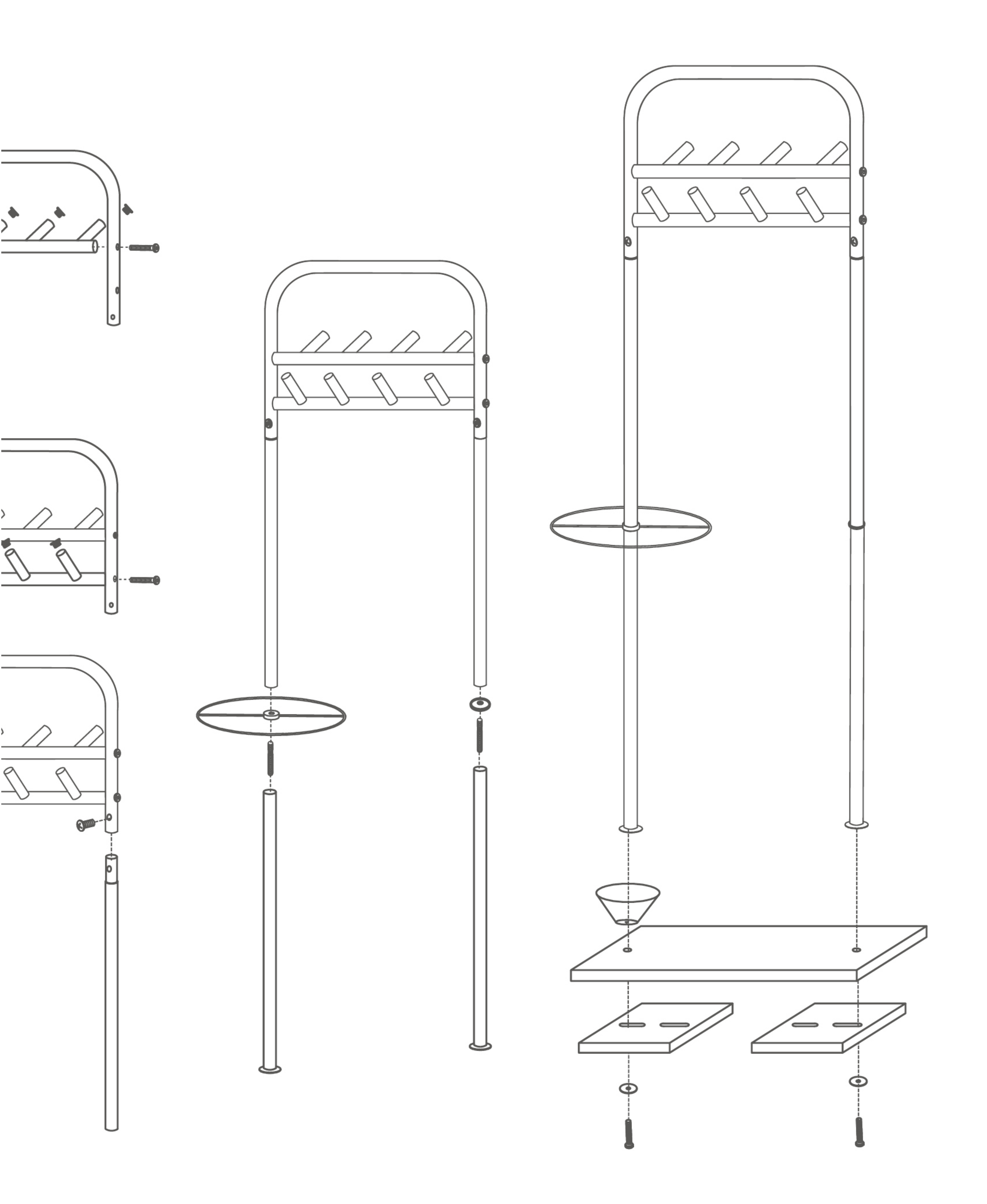
產品類別：大型衣帽架
材料　　：鐵管、鐵板底盤、集水盤、鐵線、配重塊
尺寸　　：85 x 35 x 170 cmH

組裝圖



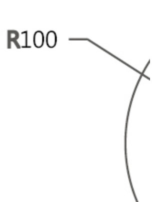








產品類別：衣帽架
材料　　：鐵管、集水盤、鐵板
尺寸　　：30 x 30 x 175 cmH





R110

12.7

32

76

140

140°

R50

140°

12.7

895

600

350

初步構想之組裝方式

打樣照

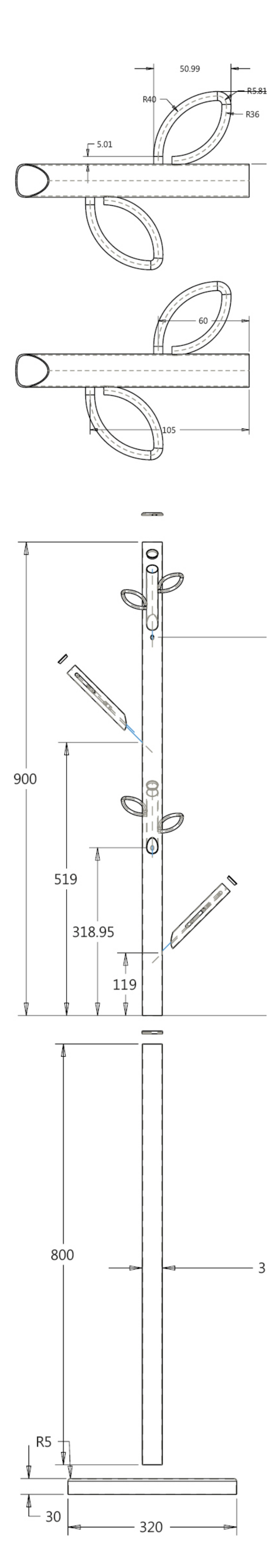


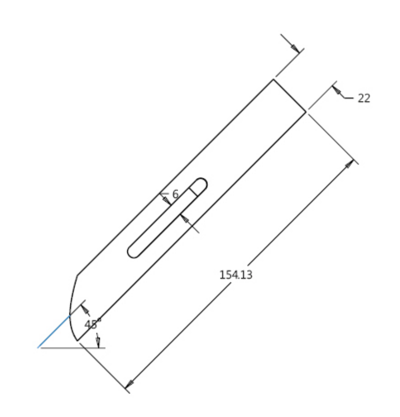


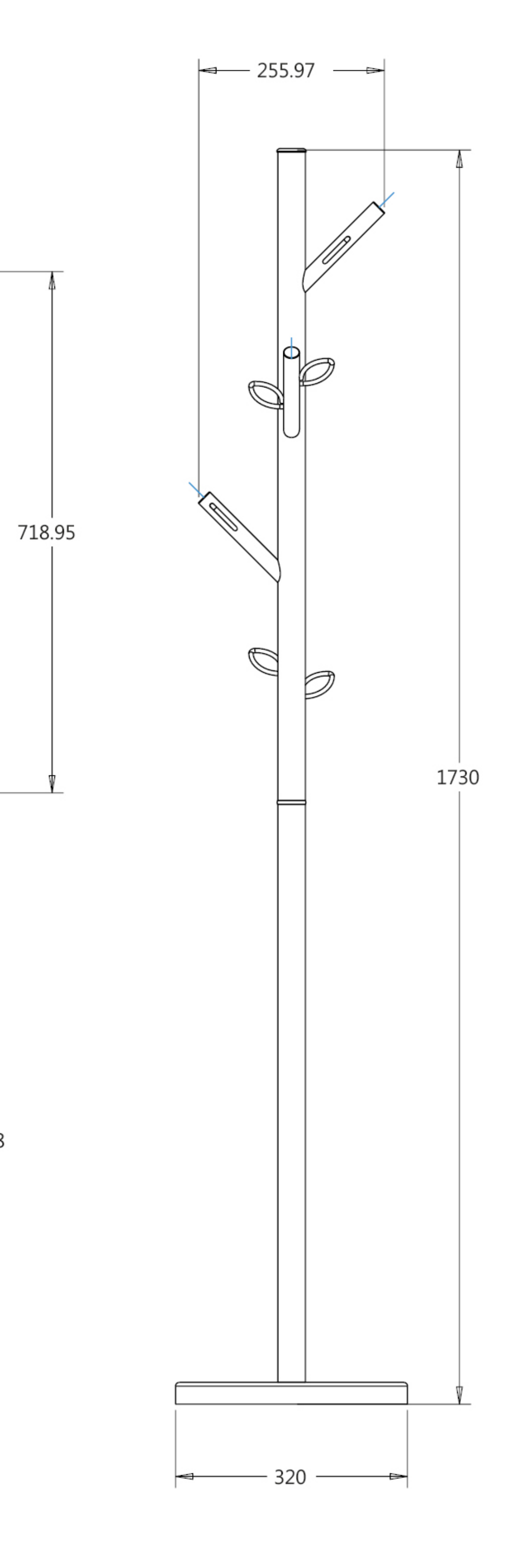
產品類別：衣帽架

材料　　：鐵管、鐵線、底盤、配重塊

尺寸　　：32 x 32 x 175 cmH





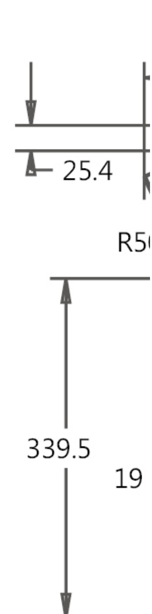


打樣照



產品類別：西裝架
材料　　：鐵管、纖維板
尺寸　　：45 x 35 x 108 cmH

產品尺



寸參考圖

450

350

459.06

139

19

250

19

350

600

1080

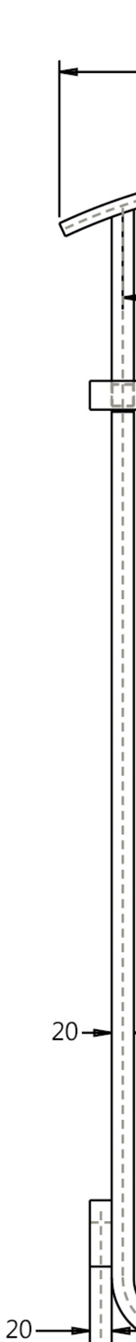
原圖 及 修改打樣後





產品尺

產品類別：西裝架
材料　　：鐵管、纖維板
尺寸　　：45 x 34 x 110 cmH



尺寸參考圖

455.51

170

206.5

A

B

C

D

160

338

1106.5

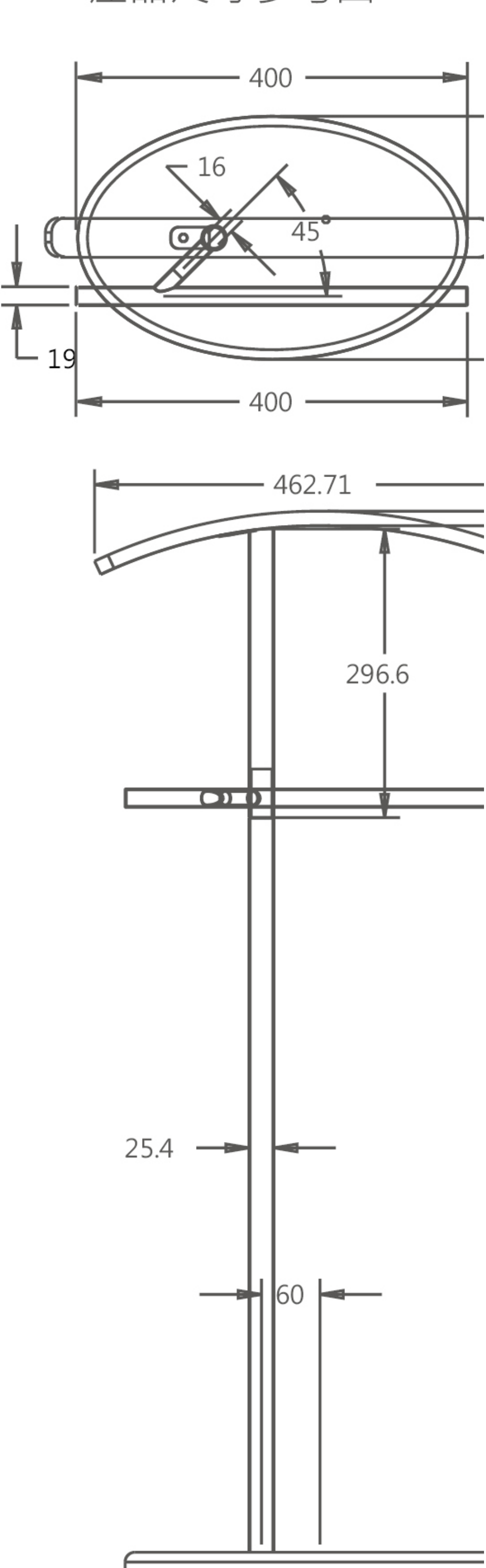
打樣照

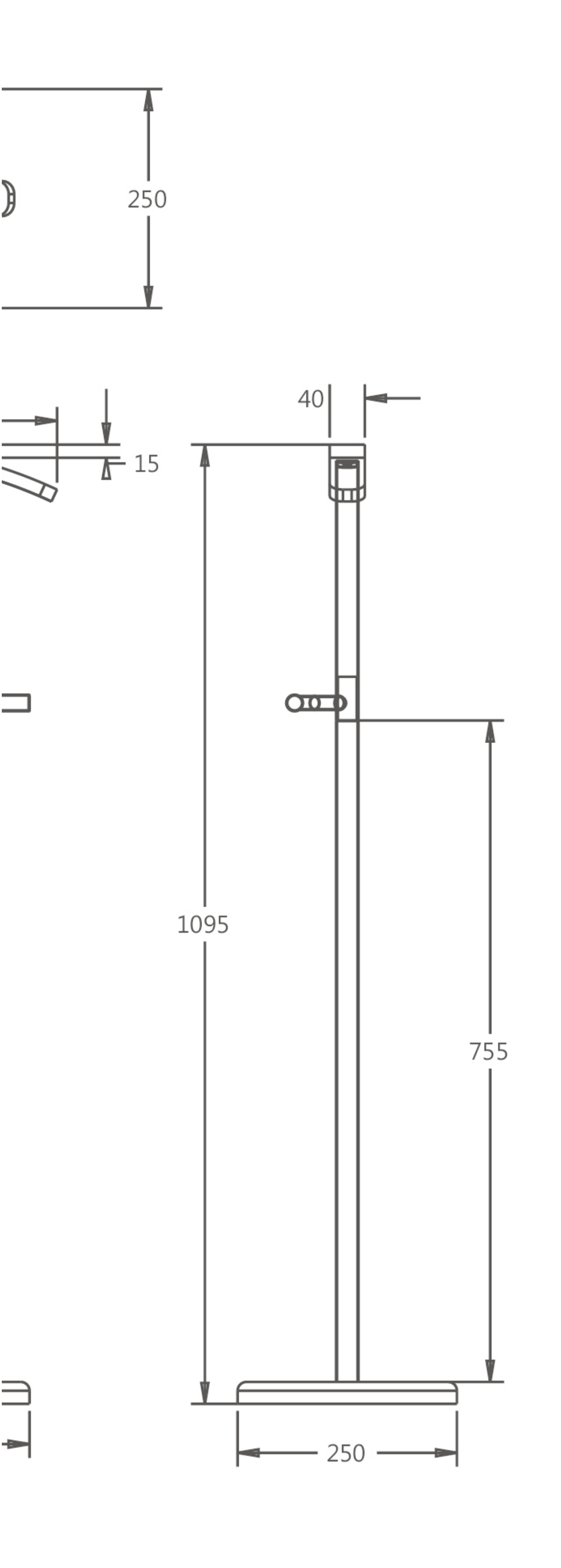




產品類別：西裝架
材料　　：鐵管、曲木、纖維板
尺寸　　：45 x 25 x 110 cmH

產品尺寸參考圖





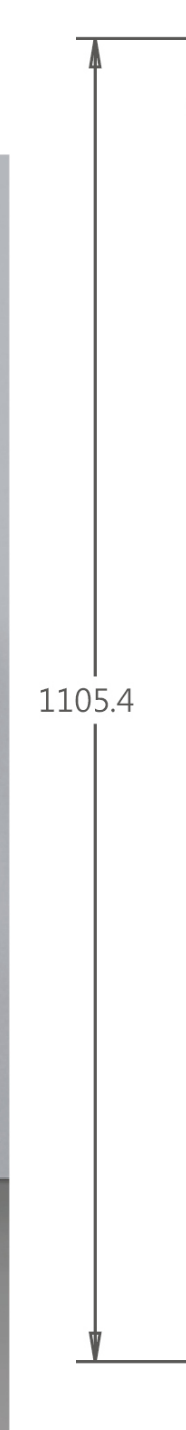
打樣照







產品類別：西裝架
材料　　：鐵管
尺寸　　：45 x 35 x 110 cmH



寸參考圖

459.91

300

22

25.4

450

355.4

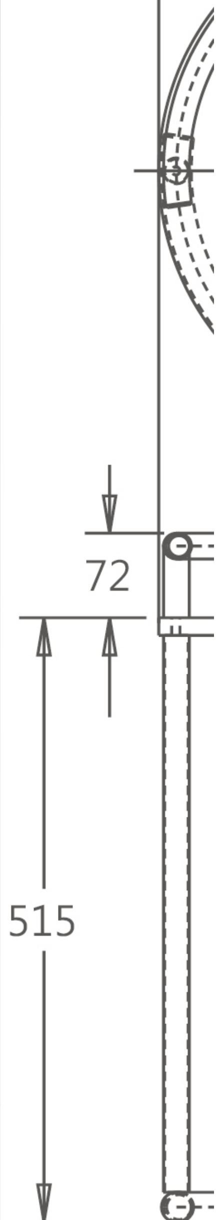
打樣照

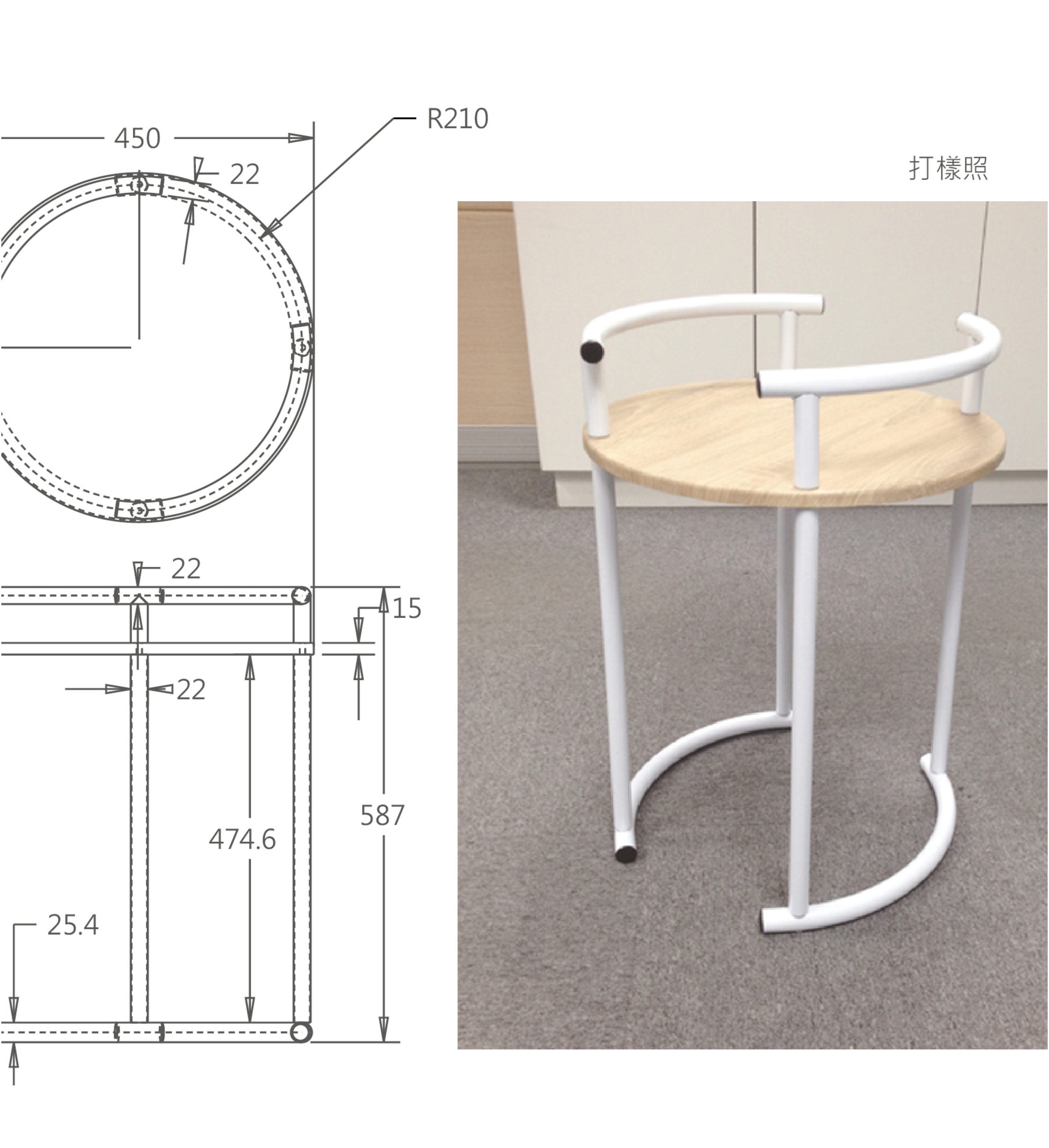




尺寸參考圖

產品類別：茶几桌 邊桌
材料　　：鐵管、纖維板
尺寸　　：45 x 45 x 58 cmH




450
R210
22
打樣照
22
15
22
587
474.6
25.4



產品類別：茶几桌 邊桌
材料　　：鐵管、強化玻璃
尺寸　　：50 x 50 x 54 cmH

尺寸參考圖



R250

38

40

50

500*8mm)

13

13*38 長方管

120

00*8mm)

原圖
結構問題
做修改



修改後





產品類別：茶几桌、邊桌
材料　　：鐵管、強化玻璃
尺寸　　：50 x 50 x 59 cmH

尺寸參考

500

25

500

黏鐵

500*500*8 清玻

25

593

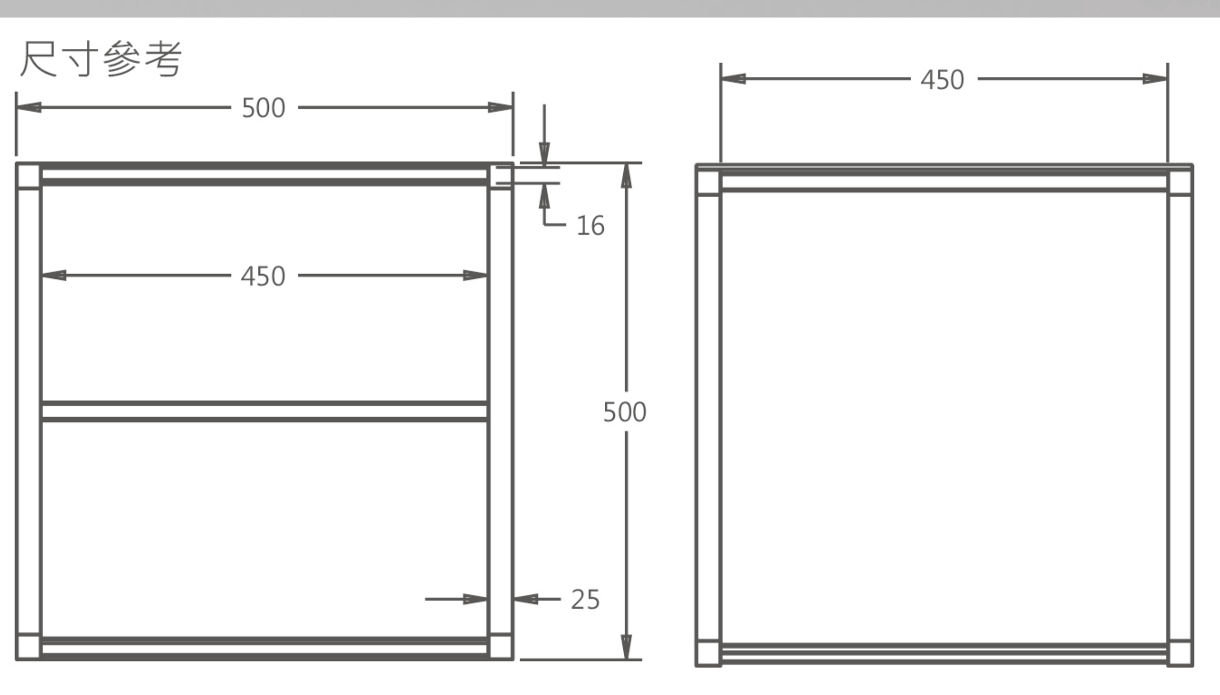
打樣照

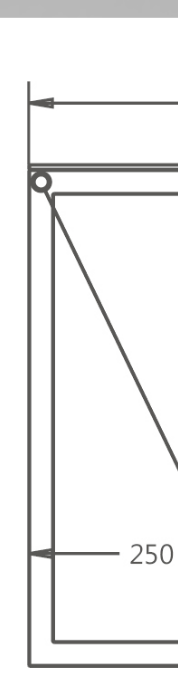


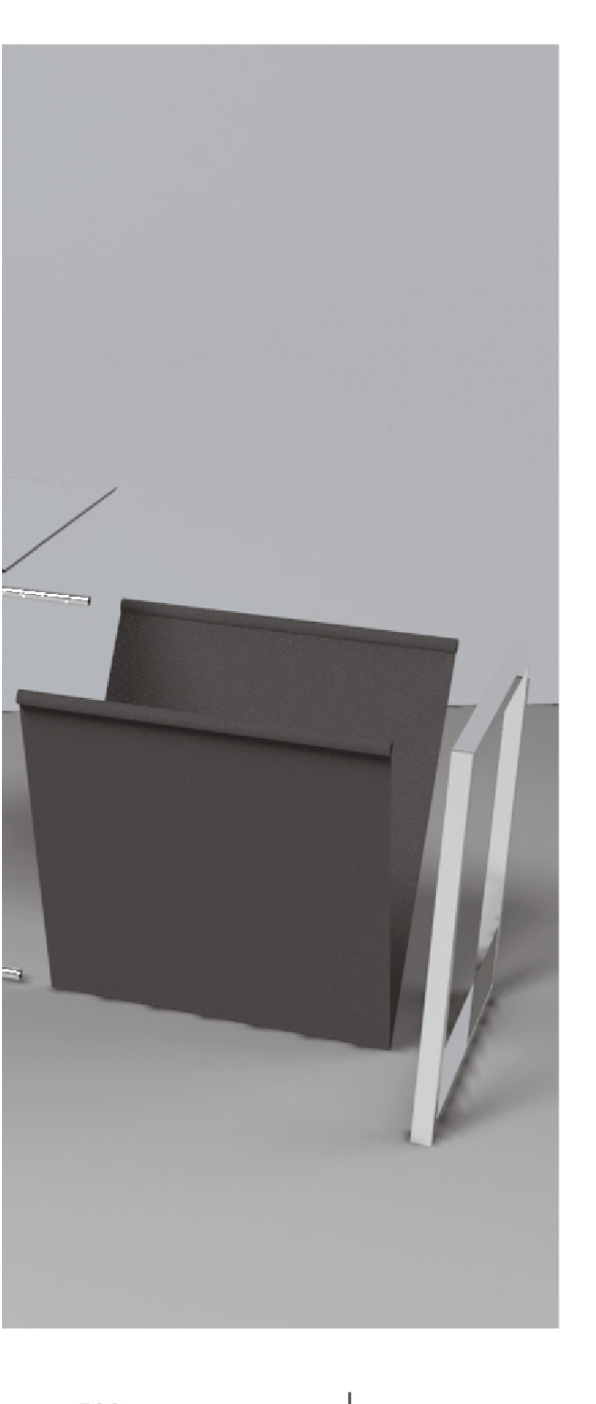


產品類別：茶几桌 邊桌
材料　　：鐵管、PVC皮革、強化玻璃
尺寸　　：50 x 50 x 50 cmH

尺寸參考

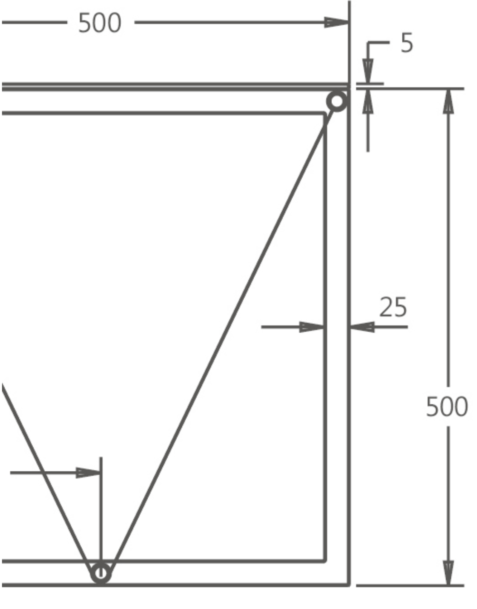




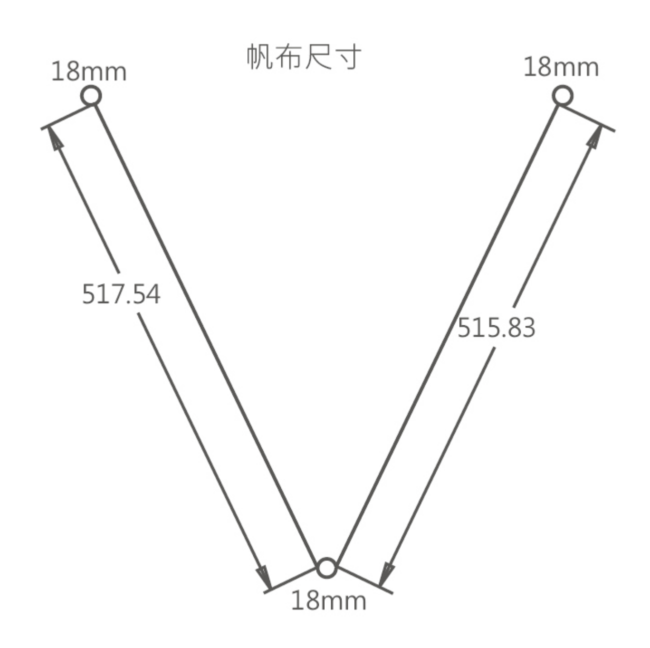


打樣照

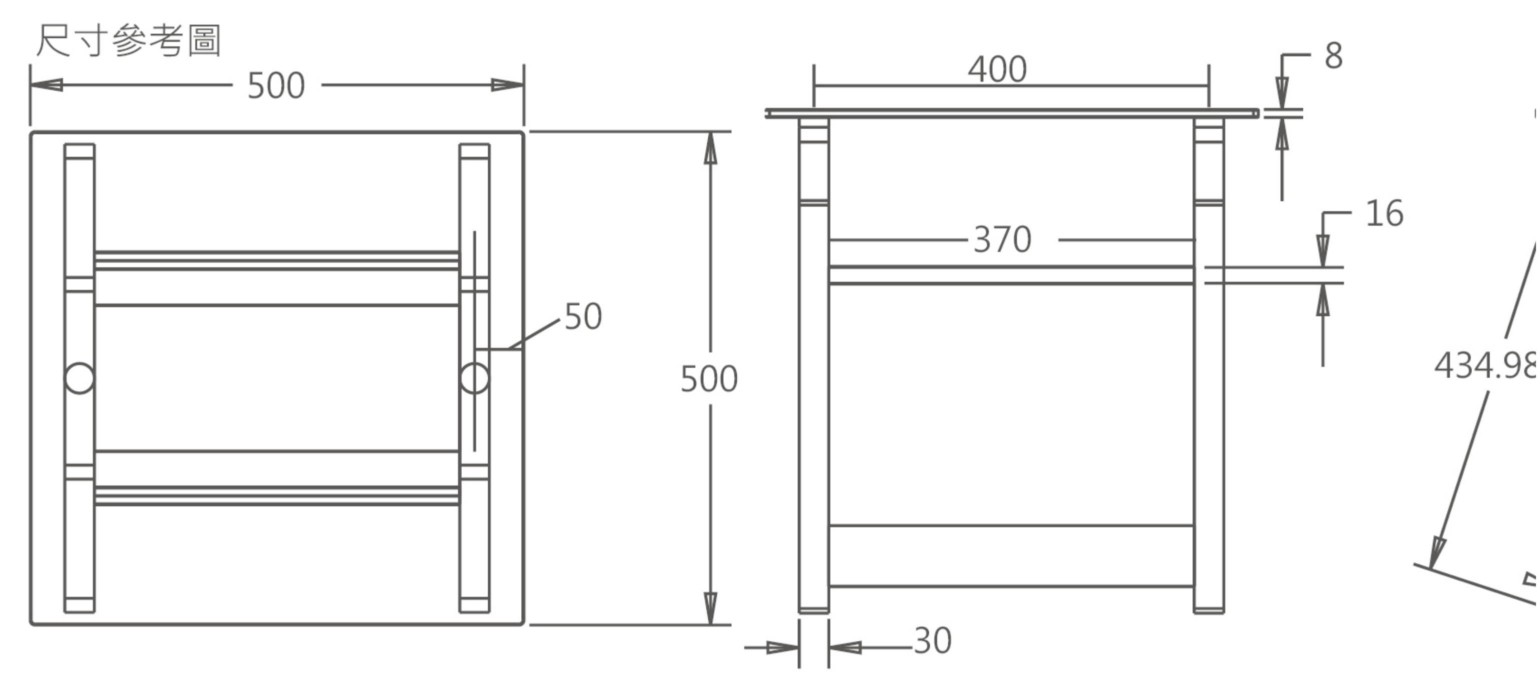


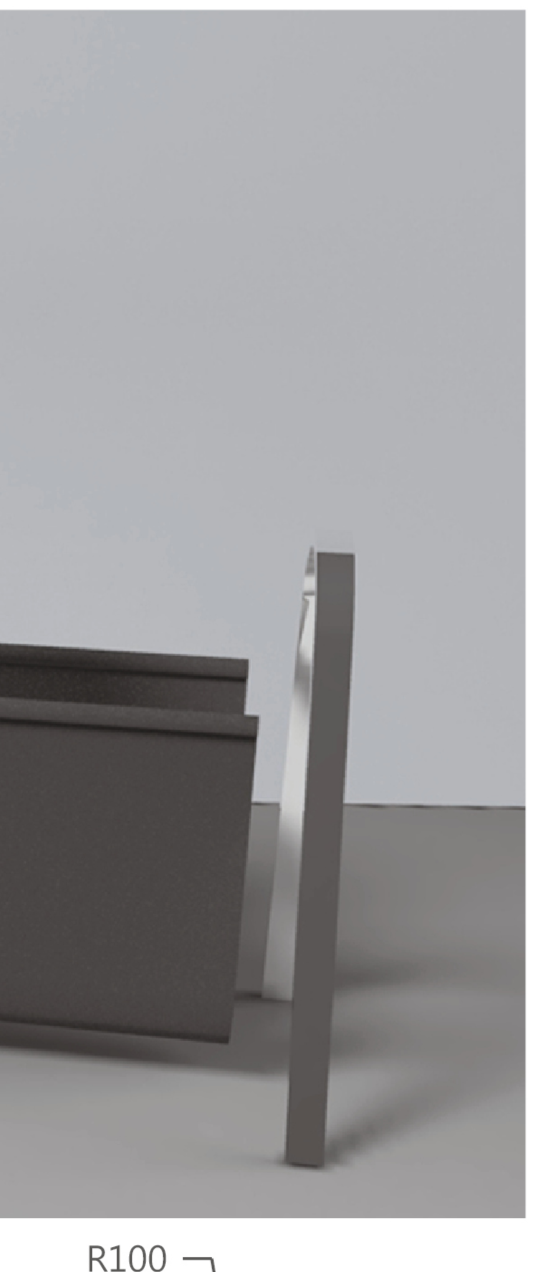


帆布尺寸



產品類別：茶几桌 邊桌
材料　　：鐵管、PVC皮革、強化玻璃
尺寸　　：50 x 50 x 50 cmH

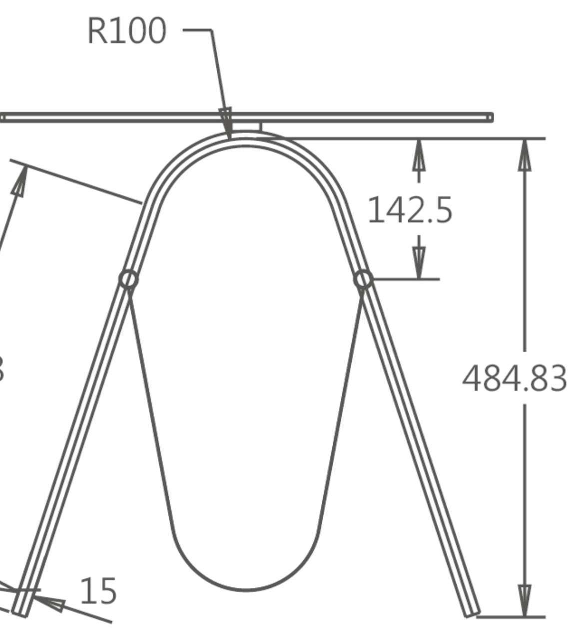




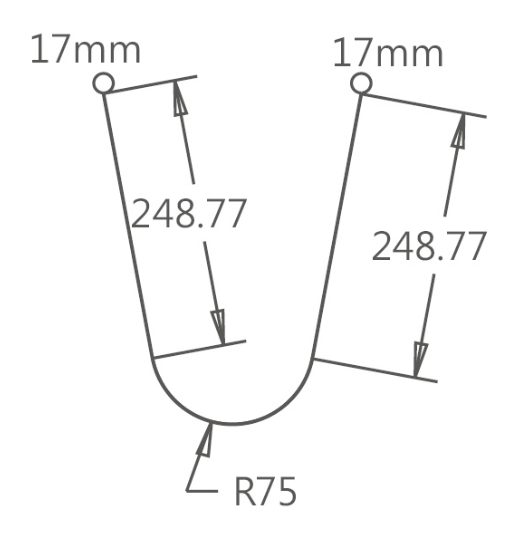
打樣照

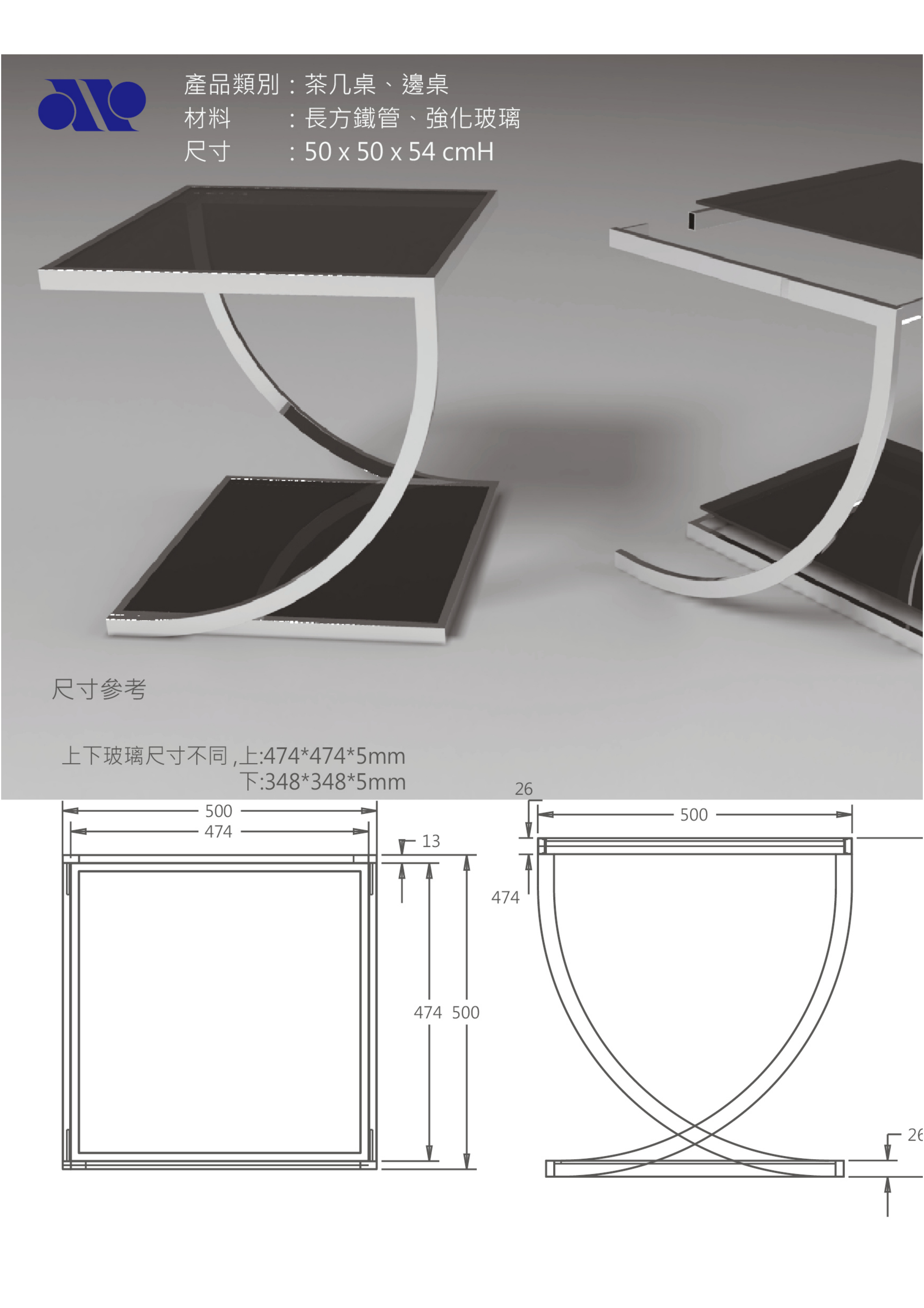


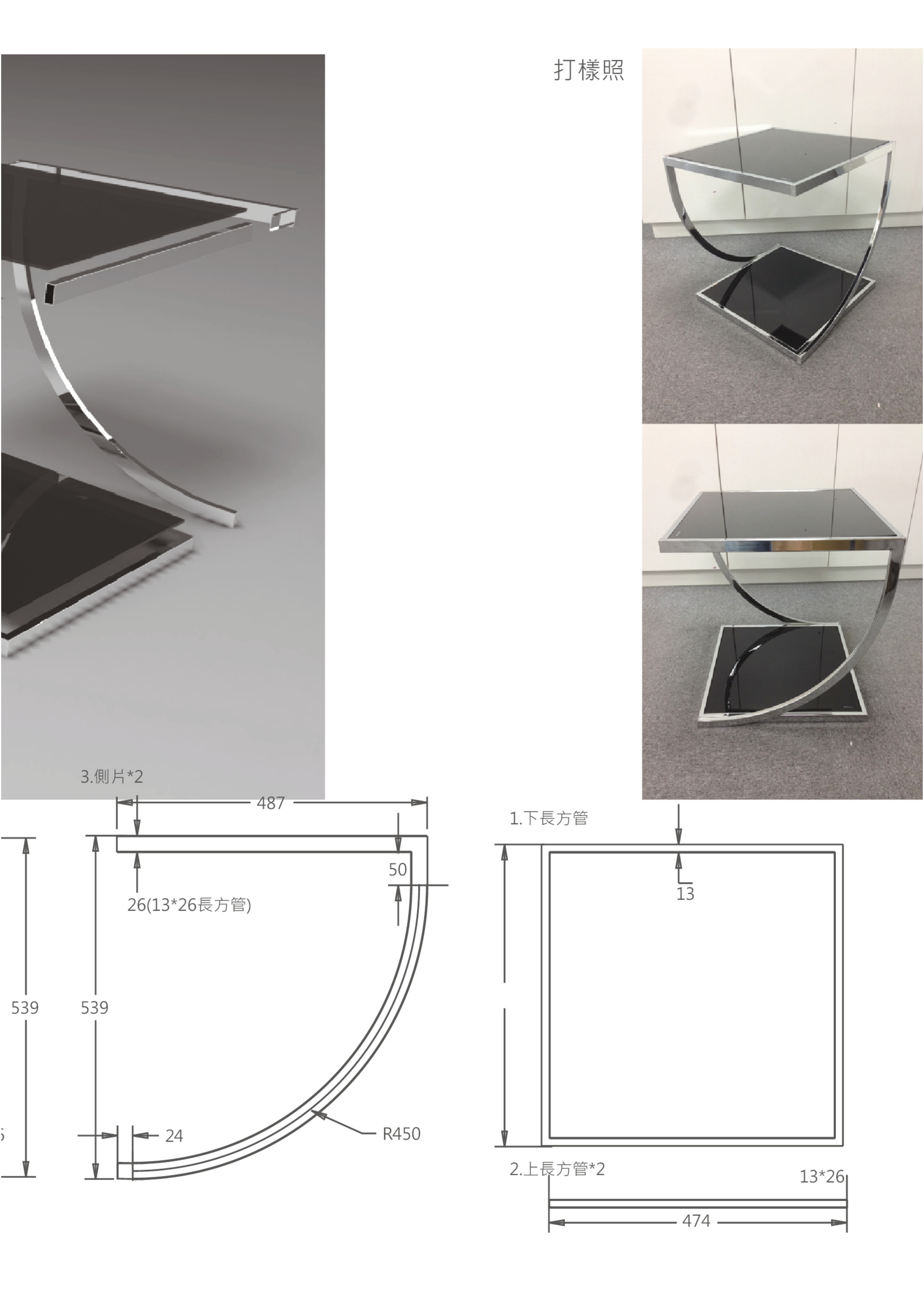




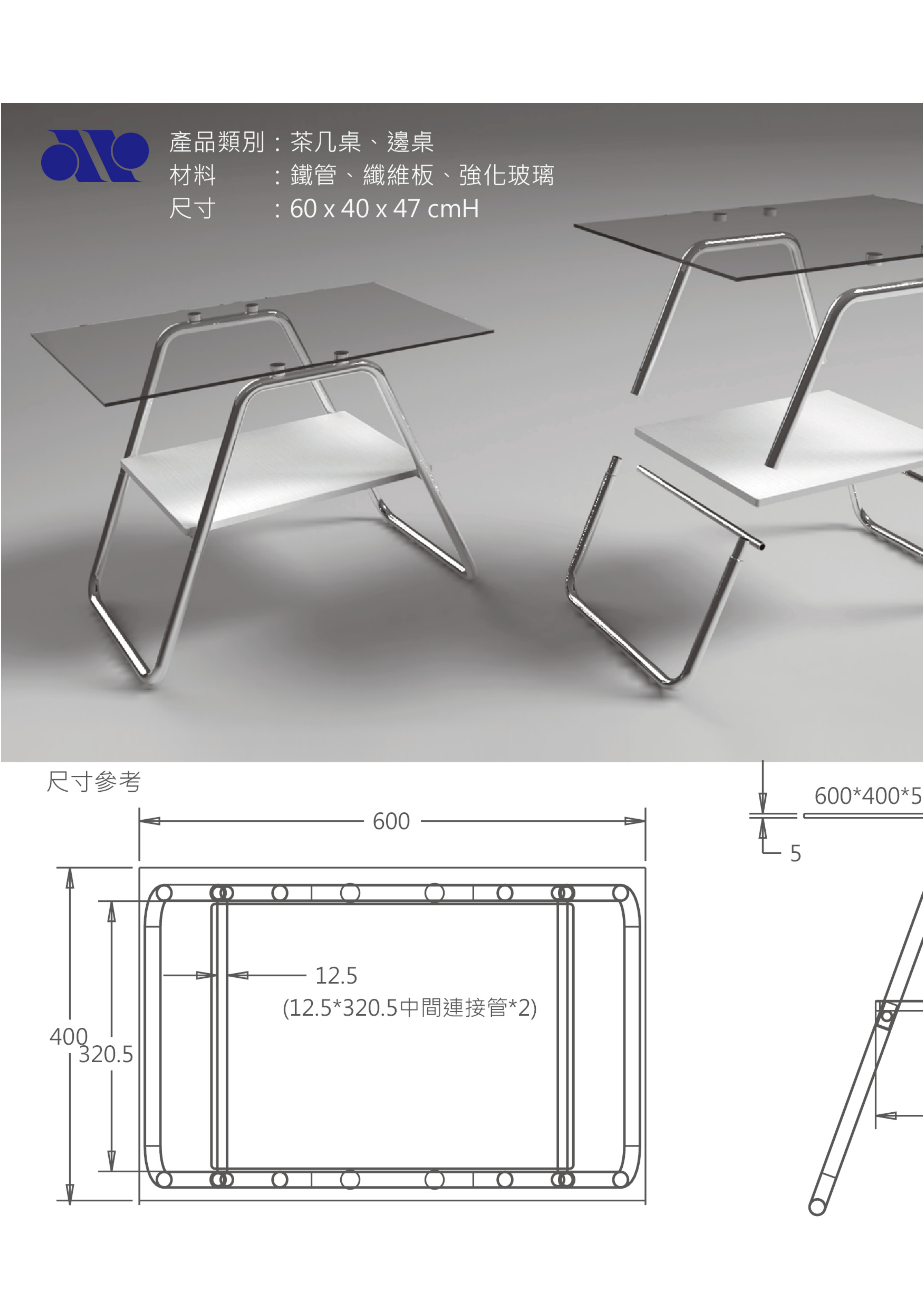
帆布尺寸




產品類別：茶几桌、邊桌
材料　　：長方鐵管、強化玻璃
尺寸　　：50 x 50 x 54 cmH
尺寸參考
上下玻璃尺寸不同，上:474*474*5mm
下:348*348*5mm
500
474
13
474
500
26
500
474
26



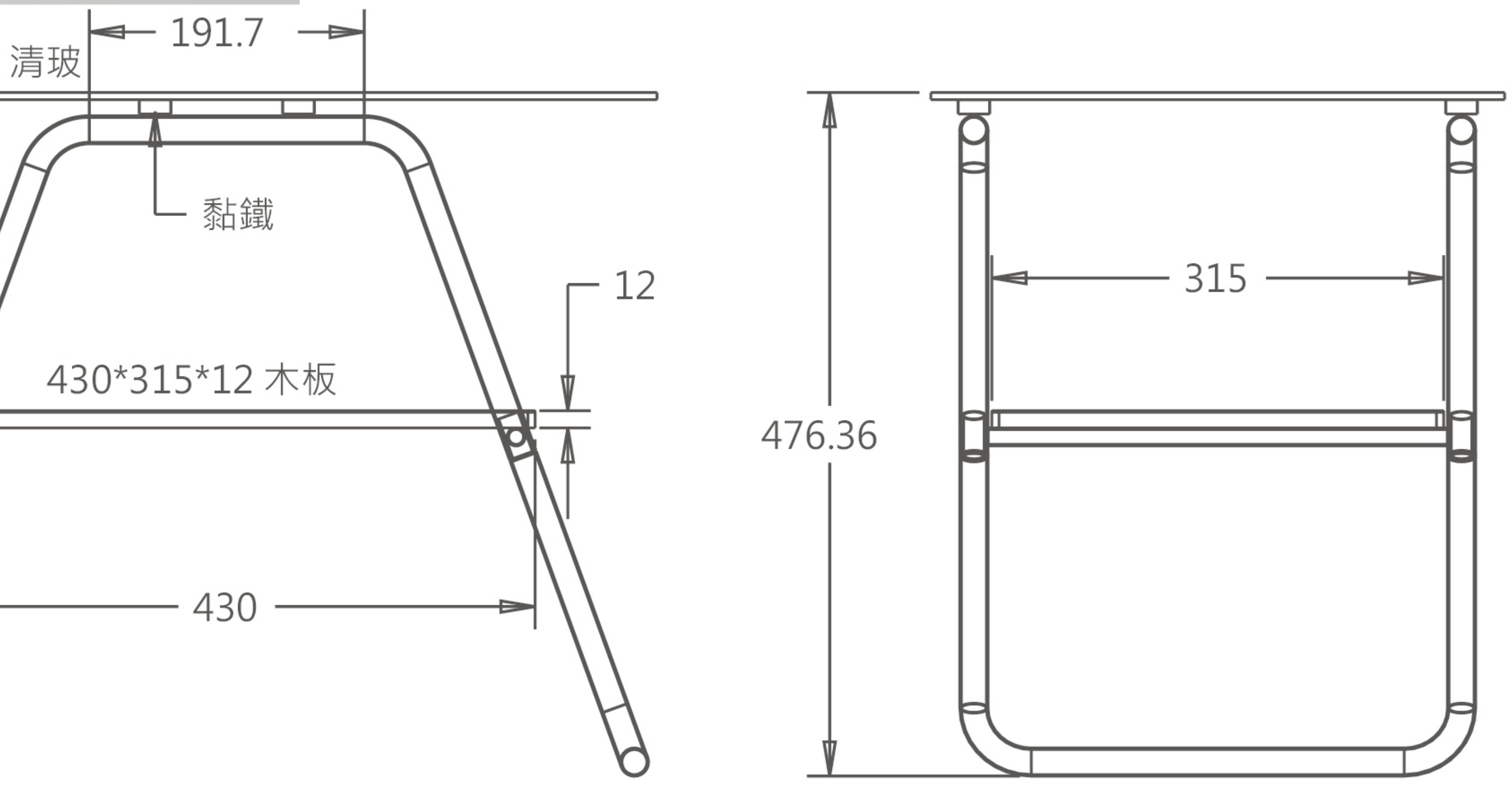
打樣照
3.側片*2
487
50
26(13*26長方管)
539
539
24
R450
1.下長方管
13
2.上長方管*2
13*26
474

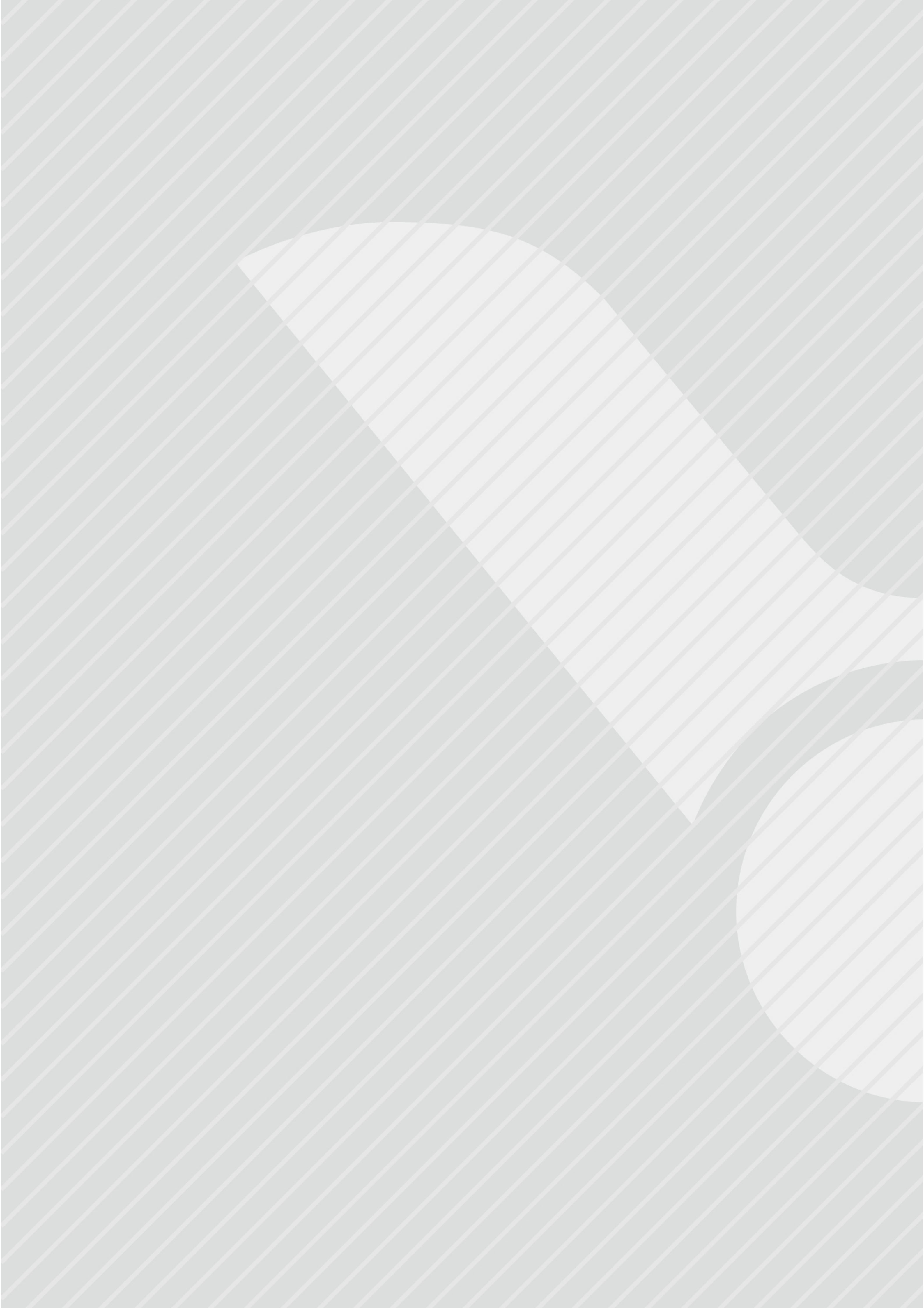


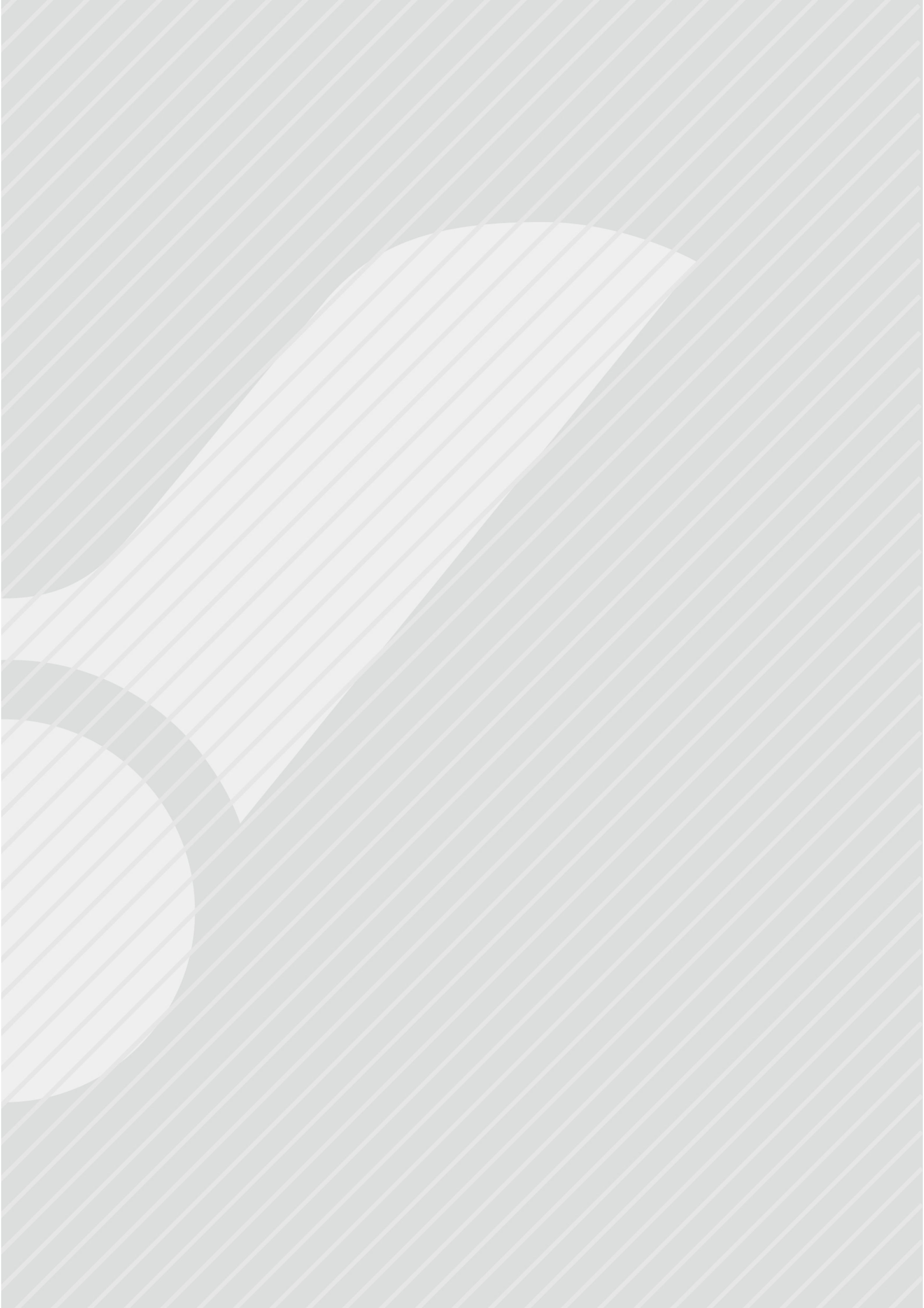
產品類別：茶几桌、邊桌
材料　　：鐵管、纖維板、強化玻璃
尺寸　　：60 x 40 x 47 cmH
尺寸參考
600
400
320.5
12.5
(12.5*320.5中間連接管*2)
600*400*5
5



打樣照









球拍塗裝設計-此系列設計低價球拍

打樣照



MX3000

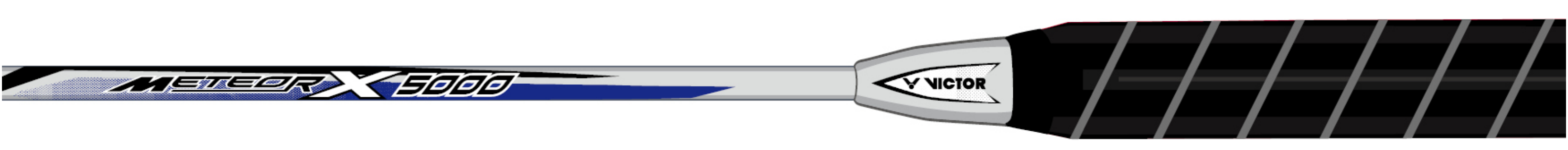
水標

- BLACK
- WHITE
- PANTONE 309C
- PANTONE 877 C

色漆

- BLACK
- WHITE
- YCT 0256





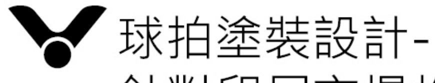
MX5000

水標

- PANTONE 877 C
- BLACK
- WHITE
- PANTONE Blue 072C

色漆

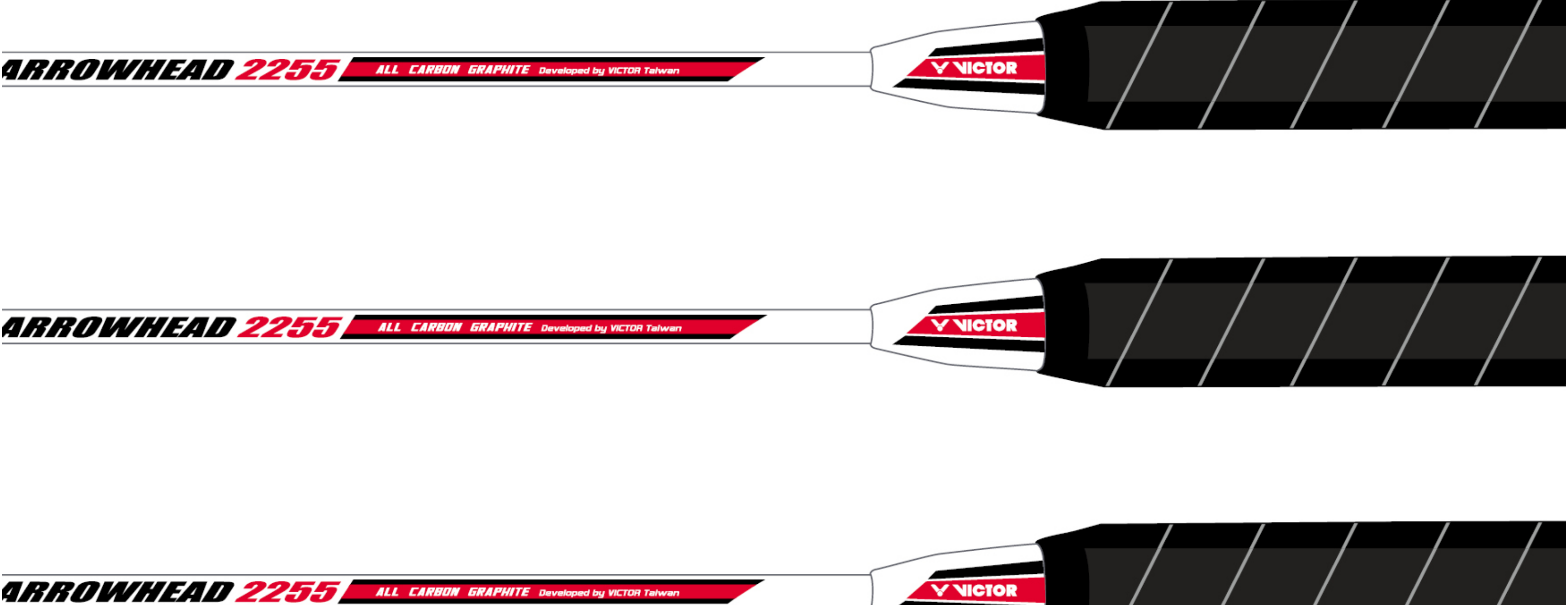
- PT0205
- YCT0302
- YCT0301



球拍塗裝設計-
針對印尼市場推六支高CP球拍,塗裝設計一版多色

打樣照





色漆-1

- PANTONE 7452C(透明漆)
- 2012倫敦(白色珠光漆)

色漆-2

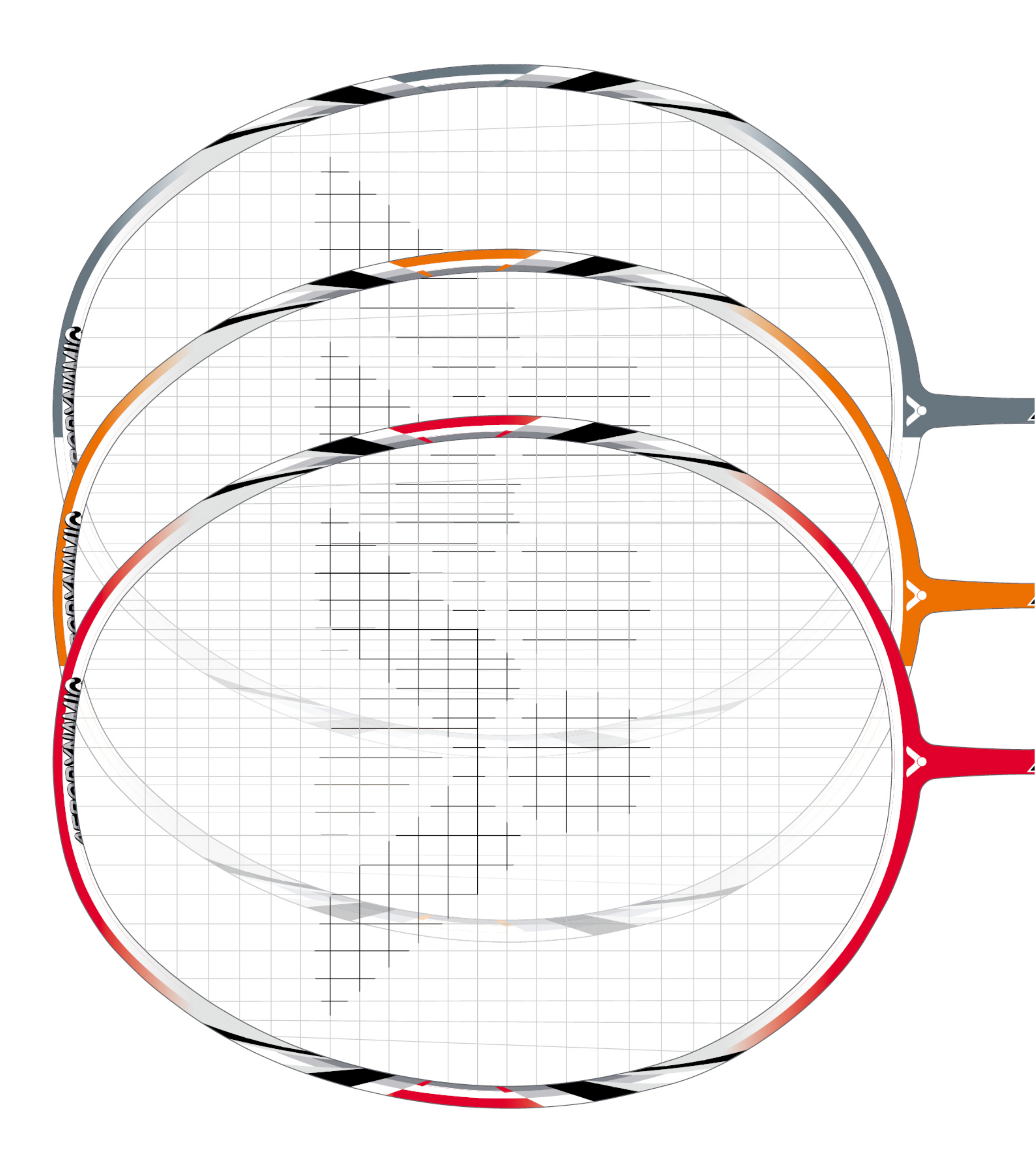
- PANTONE 636C(透明漆)
- 2012倫敦(白色珠光漆)

色漆-3

- PANTONE 151C(透明漆)
- 2012倫敦(白色珠光漆)

水標

- PANTONE 186C
- WHITE
- PANTONE Process Black C



打樣照



ARROWHEAD 2155 ALL CARBON GRAPHITE Developed by VICTOR Taiwan







ARROWHEAD 2155 ALL CARBON GRAPHITE Developed by VICTOR Taiwan

VICTOR

色漆-1

- Ti99的暗紅
- PT 0217

色漆-2

- YCT8013(亮光彈性漆)
- PT 0217

色漆-3

- YCT0216(閃銀漆)
- PT 0217

水標

- WHITE
- BLACK



為2012倫敦奧運做一系列商品-貼紙/名片隨身硬碟/卡片/運動

運用主視覺LOGO之元素設計相關商品



patton 286c
patton 032c
white





-貼紙

AL2A 亮金箔貼紙
白色



-名片USB

正面



水壺









反面



-卡片

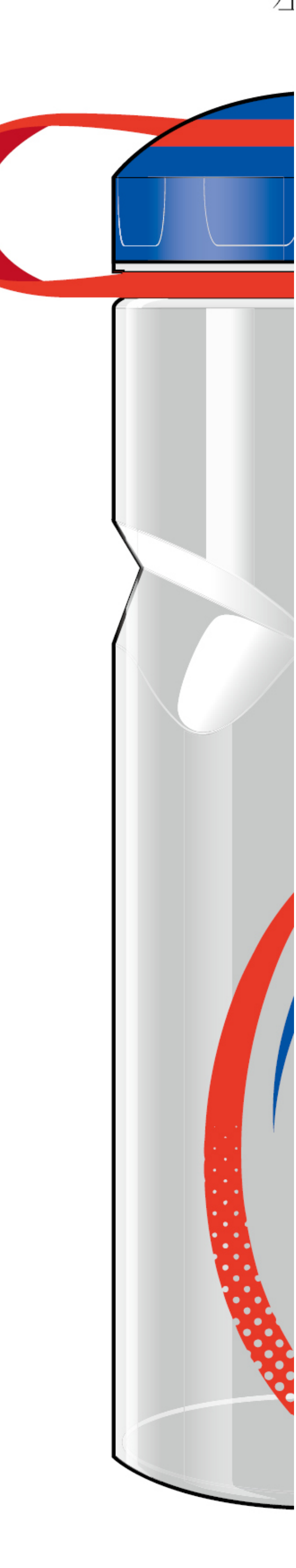
-運動水壺

正面



反面






正視
右側
VICTOR
LONDON
2012



所有產品包裝重新規劃設計- 加強品牌識別度及各產品特性

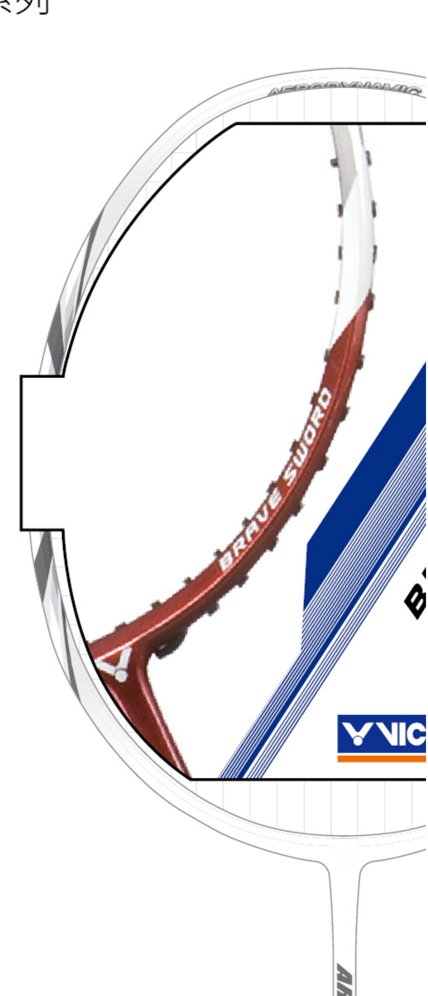
針對所有產品線的包裝重新整合規劃
1.四十幾年來的歷史,針對舊有包裝來分析,最大的特點就是V-LOGO。
2.羽毛球也是公司的特色之一,運用單片羽毛去做視覺發想。
結合了兩個公司的特點,做出這次包裝的主視覺。
主要以簡潔俐落呈現包裝特色。

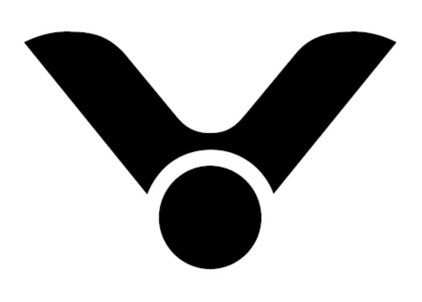
-球拍面板-
系列分層級的話用球拍及框型區分/低價部分統一橘色區分/球星拍就放球星照

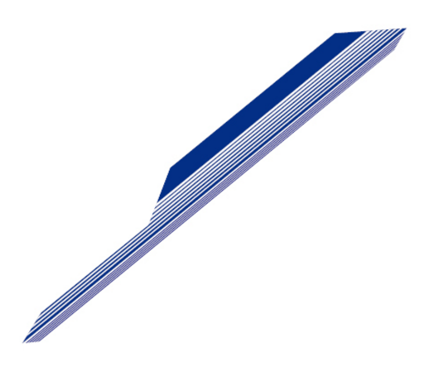
球星款



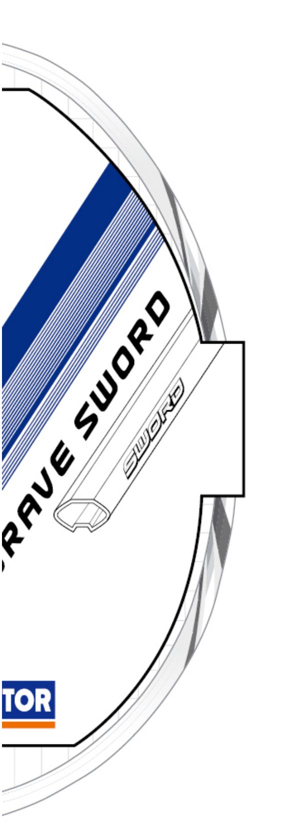
系列







末分系列-低價





-羽球桶-

舊款顏色混亂但因消費者已有既定認色的消費行為,故顏色不變,套用視覺.



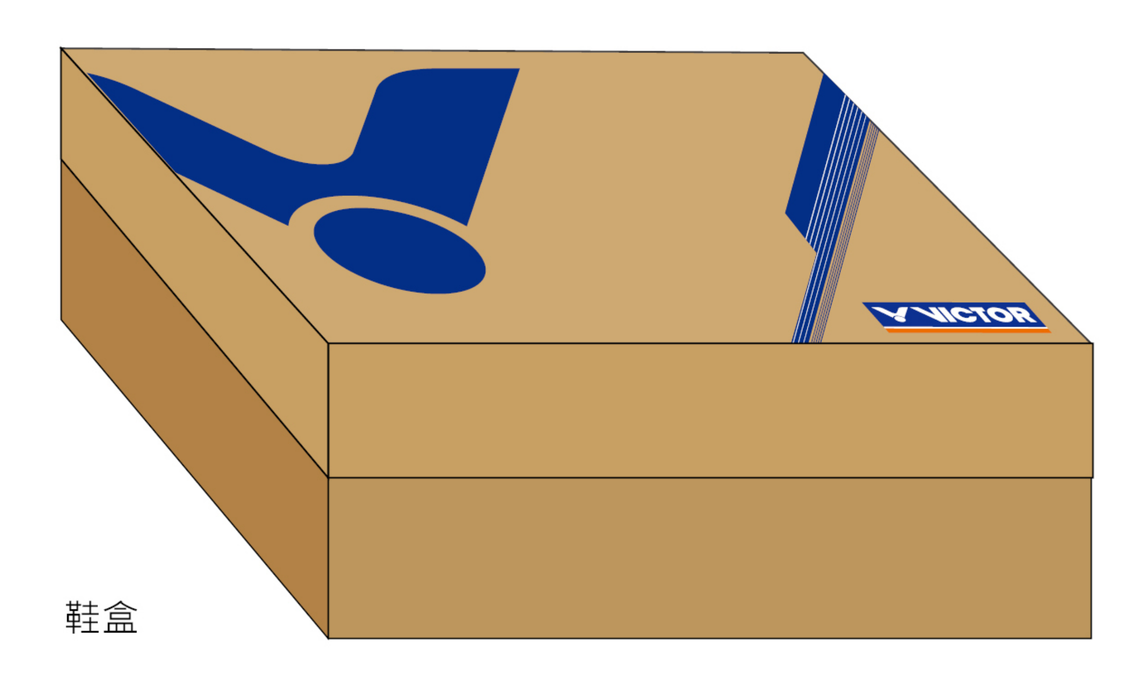






-鞋盒-

考慮成本維持原本材質,把視覺加上去.



鞋盒

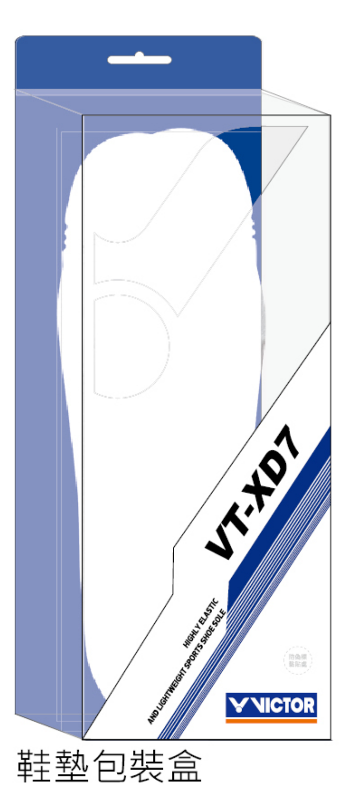
-護具&鞋墊-

原本紙盒型式改為PVC材質的盒子減少內容物的受損.

局部透明的方式呈現內容物.



護膝包裝盒



鞋墊包裝盒

-加重片&拍線包裝&內外柄皮包裝-
以乾淨的白色和主視覺套用上去,局部裸空方式呈現內容物
內部用顏色做功能的區分.

拍線







加重片



內外握把柄皮









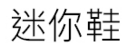
毛巾夾鏈袋



-紙盒-

分成直的與橫的包裝,主要還是以正面可以看到主視覺,
其餘空白可放文字訊息.因內容物並無特色,故不做裸空設計.

吊卡



標誌筆







止滑粉

水壺






OTH

ERS

其他/優化LOGO及週邊

-保留原LOGO頭像修改為可愛版本
以客戶需求做出新的LOGO

原始









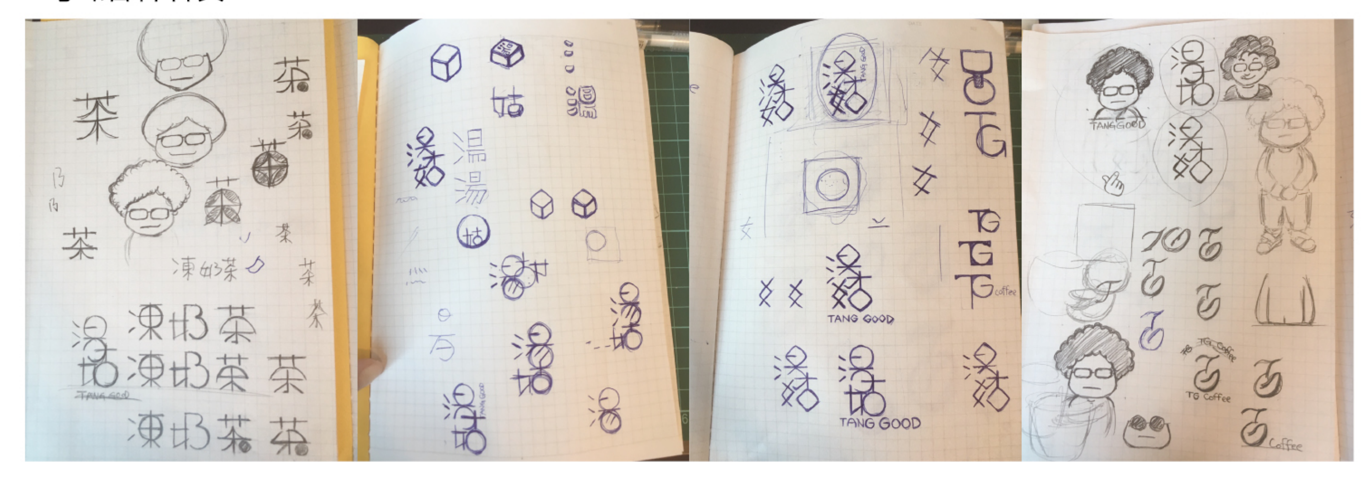


-網路蒐集配色和客戶所提供之圖片
最終採用奶茶色 及偏深的可不可藍





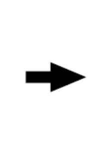
-手繪階段

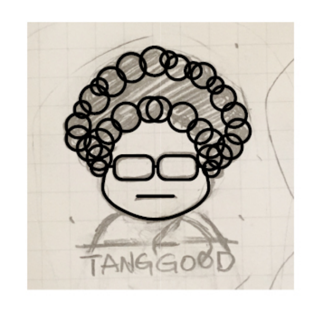


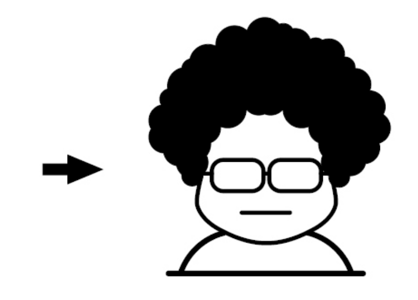
-進入電腦描圖修正

圖案確認









文字LOGO 提兩案-最終確認圓形

1.



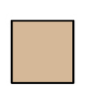


2.





-最終確認及排列組合

 奶茶色  湛藍











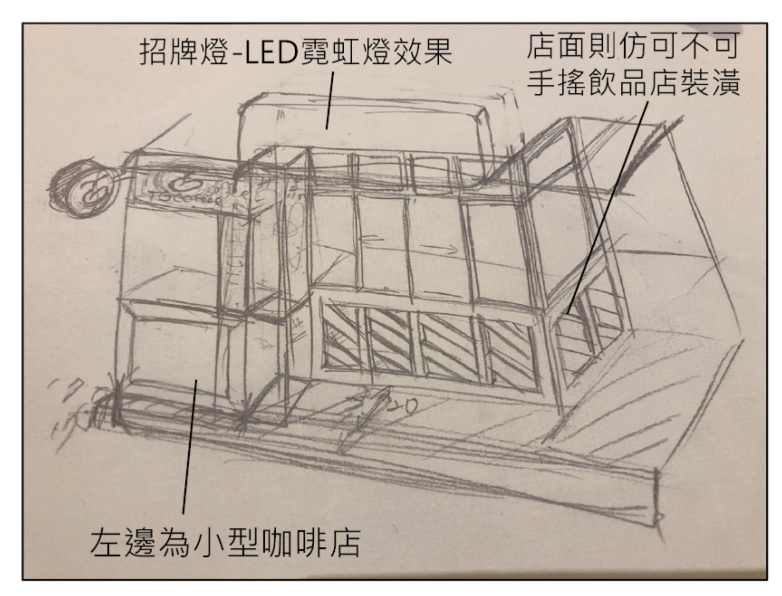


其他/週邊

-店面設定

簡易草繪到3D簡易模擬店面方便與木工師傅討論

手繪



簡易3D模擬



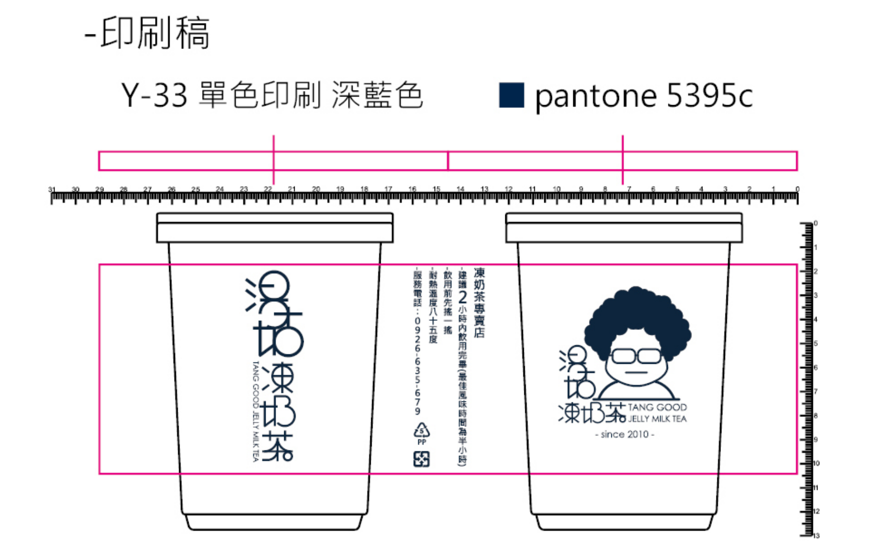
-最終店面照片



-杯子及環保袋設計編排

-印刷稿

Y-33 單色印刷 深藍色 ■ pantone 5395c



實際產品





實際產品

-環保袋

以單色去做設計日式風格結合LOGO

照片





